

Scheda tecnica

Agosto 2009

SOLO PER USO PROFESSIONALE



V4701V

Turbo Plus EHS Finitura speciale per Chassis P477-

| <i>Prodotto</i> | <i>Descrizione</i> |
|-----------------|--|
| P477- | Turbo Plus EHS Finitura speciale per Chassis |
| P210-983 | Catalizzatore Rapido per Smalti Turbo Plus EHS |
| P852-1792 | Diluyente Standard per Smalti e Fondi PUR |

Descrizione Prodotto

EHS Turbo Plus Chassis è un sistema bicomponente realizzato esclusivamente per la riverniciatura degli chassis di veicoli commerciali e Truck.

Il prodotto è disponibile nei seguenti colori:

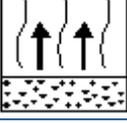
| | |
|------------------|-----------------------|
| P477-3PJB | Volvo 1042 |
| P477-5KFM | Iveco 444 |
| P477-5PV5 | Mercedes 7350 |
| P477-GFK6 | Scania 1346692 |
| P477-H583 | MAN Noir |
| P477-MRD3 | RT 03650 |
| P477-XLL1 | DAF 7483 |



Product Data Sheet

PROCEDIMENTO

HVLP E AEROGRAFO CONVEZIONALE A CADUTA

|  | IN VOLUME | IN PESO |
|--|--|---|
| | P477- 6 parti P210-983 1 parte P850-1792 1 parte | P477- 1000 P210-983 130 P850-1792 130 |
|  | <p>Pot life a 20°C: 2 / 3 ore</p> <p>Pulire la pistola immediatamente dopo l'uso.</p> <p>Note: Per rimanere nei corretti limiti di COV, non aggiungere diluente.</p> | |
|  | <p>27-31 secondi DIN4 a 20°C</p> <p>Per ottenere ottimi risultati verniciare a 18 – 25°C</p> | |
|  | <p>1.6-1.8 HVLP; 3 – 4 bar</p> <p>Usare attrezzatura a norma per spruzzare.</p> | |
|  | <p>2 / 3 mani singole</p> <p>75-100 microns</p> | |
|  | <p>15 minuti tra le mani.</p> | |
|  | <p>Essiccazione (20°C): Fuori polvere: 1,5 / 2 ore Manipolabile: 16 ore</p> <p>Riverniciatura: essiccato in profondità: 16 ore</p> <p>Essiccazione ad una temperatura del metallo di 60°C per 45 minuti</p> <p>Essiccazione in profondità con metallo nuovamente a temperatura ambiente</p> | |
|  | <p>Non necessaria.</p> | |



Note generali sul ciclo

| Supporto | Carteggiatura | Sgrassaggio |
|----------------------------|--|---|
| Acciaio | P80-120 (a secco) P80-120(a secco) o sabbiatura | Tutte le superfici devono essere sgrassate completamente usando lo sgrassante adatto. |
| Acciaio Inossidabile | Sa2.5, 30µm profilo | |
| Acciaio fosfatato | Scotch brite | |
| Ferro galvanizzato | Scotch brite | |
| Lega leggera | P280-320 (a secco) | |
| Alluminio | P280-320 (a secco) | |
| Fibre plastiche rinforzate | P240 (a secco) | |

INFORMAZIONI SULL'ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

HVLP

La pistola HVLP più adatta per l'applicazione dei prodotti per i veicoli commerciali e truck è il sistema di alimentazione a pressione.

ESSICCAZIONE

I tempi di essiccazione citati sono indicativi: variano, infatti, a secondo delle condizioni di essiccazione e dello spessore del film. Una scarsa ventilazione, temperature al di sotto dei 20°C ed un eccessivo spessore del film sono fattori che prolungano i tempi di essiccazione.

Per veicoli di grandi dimensioni, saranno necessari tempi di essiccazione maggiori per raggiungere la temperatura richiesta dal metallo.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Prima di sottoporre il veicolo al lavaggio è importante che la finitura sia completamente essiccata. Questo potrebbe richiedere alcune settimane se i veicoli sono essiccati ad aria fredda e/o con uno spessore del film di verniciatura eccessivamente alto.





2004/42/IIIB
(e) (840) 840

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati solamente ad un uso professionale, e non devono essere usati per scopi differenti da quelli raccomandati. Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono basate su attuali conoscenze scientifiche e tecniche, e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario per assicurare l'idoneità del prodotto rispetto all'utilizzo dello stesso.

Per le informazioni sulla salute e sicurezza per favore, fare riferimento alla scheda di sicurezza consultabile all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relative ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Product Data Sheet



Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO SOLO PER USO PROFESSIONALE