

Scheda tecnica

Novembre 2009



SOLO PER USO PROFESSIONALE

W1200V

Accelerante per Smalti EHS Turbo Plus™ P275-455

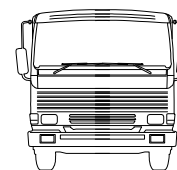
<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P275-455	Accelerante EHS Turbo Plus
P498-	EHS Turbo Plus
P210-982	Catalizzatore medio EHS Turbo Plus
P852-179x	Diluenti EHS Turbo Plus

Descrizione del prodotto







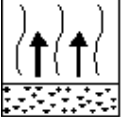

L'Accelerante EHS Turbo Plus è destinato a ottimizzare l'essiccazione delle tinte pastello EHS Turbo Plus a basse temperature ambiente (sotto i 20°C).

P275-455 è basato su un'esclusiva e innovativa soluzione catalizzante che, aggiunta alle tinte pastello EHS Turbo Plus, attivate e diluite, assicura un'estrema rapidità di essiccazione all'aria o in forno a basse temperature, senza influire sulle altre straordinarie proprietà del sistema EHS Turbo Plus.

P275-455 è particolarmente adatto per applicazioni che prevedono l'uso di due tinte e richiede tempi di mascheratura più ridotti.



Ciclo

Ciclo		
HVLP e applicazione convenzionale		
	Applicazione standard	Applicazione ad alto spessore
	Linea P498 P210-982 P852-179X	3 parti 2 parti 1 parte
	Aggiungere P275-455 fino a 50 ml per litro di vernice attivata e diluita. Vita Utile a 20°C: 1 ora	
	Le temperature elevate accorciano in misura significativa la vita utile Pulire l'aerografo subito dopo l'uso.	
	9 - 24 secondi DIN4 (25 - 32 secondi BSB4) a 20°C	23 - 27 secondi DIN4 (29 - 36 secondi BSB4) a 20°C
	1,0-1,4 mm. Utilizzare apparecchiature per la verniciatura compatibili	1,0-1,4 mm. Utilizzare apparecchiature per la verniciatura compatibili
	2 mani singole 60-75 micron (2,5-3,0 thou)	2 mani singole 75-100 micron (3,0-4,0 thou)
	Massimo 30 minuti tra le mani	Massimo 30 minuti tra le mani
	Essiccazione ad aria (20°C): Fuori polvere 20-40 minuti Manipolabile 4 - 6 ore Mascheratura: 4 - 6 ore In servizio: 16 ore Essiccazione in forno a una temperatura di 40°C 45-60 minuti 50°C 30-45 minuti 60°C 15-30 minuti Riverniciatura: dopo il tempo di entrata "in servizio"	Essiccazione ad aria (20°C): Fuori polvere: 20-40 minuti Manipolabile: 4 - 6 ore Mascheratura: 4 - 6 ore In servizio: 16 ore Essiccazione in forno a una temperatura del metallo di 40°C 45-60 minuti 50°C 30-45 minuti 60°C 15-30 minuti Riverniciatura: dopo il tempo di entrata "in servizio"

Note generali sul ciclo

INFORMAZIONI SULL'APPARECCHIATURA PER LA VERNICIATURA

HVLP

L'aerografo HVLP più adatto per la verniciatura di veicoli commerciali è quello con sistema di alimentazione a pressione.

Utilizzare un aerografo compatibile.

Se la linea di alimentazione del prodotto verniciante è lunga, sarà opportuno aumentare la pressione.

AGGIUNTA DEL CATALIZZATORE

1. Il contenitore di P275-455 è dotato di un serbatoio della capacità di 25 ml, per cui sono necessarie 2 aggiunte per litro di smalto EHS Turbo Plus pronto all'uso.
2. Per dosare 25 ml, premere la bottiglia con attenzione e riempire il serbatoio fino alla tacca dei 25 ml. Far rientrare nella bottiglia eventuali eccessi di prodotto.
3. **NON** utilizzare quantitativi superiori a quello raccomandato di 50 ml per litro di vernice attivata e diluita.
4. Mescolare con cura prima dell'uso.

APPASSIMENTO

I rapidi tempi di polimerizzazione di P275-455 ne differenziano il comportamento all'essiccazione rispetto ai sistemi EHS Turbo Plus standard. È pertanto essenziale che i tempi di appassimento tra le mani siano di 5-30 minuti o superiori a 3 ore. Un tempo di appassimento nell'intervallo compreso tra 30 minuti e 3 ore può, in determinate condizioni, provocare il sollevamento del film.

APPLICAZIONE DI DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare essiccare gli smalti della gamma P498 per almeno una settimana prima di applicare eventuali decalcomanie.

NOTE

1. Applicare immediatamente dopo l'aggiunta di P275-455. Essendo molto reattivo, il sistema ha una vita utile ridotta.
2. I tempi di essiccazione citati sono indicativi e possono variare in base alle condizioni di essiccazione e allo spessore del film. Scarsa ventilazione, basse temperature e un eccessivo spessore del film sono fattori che possono prolungare i tempi di essiccazione e mascheratura.
3. Lasciare essiccare completamente il film prima di procedere al lavaggio del veicolo. Se l'essiccazione avviene ad aria a basse temperature e/o in presenza di film di spessore eccessivo, potrebbero essere necessarie diverse settimane.

Scheda Tecnica



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

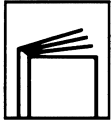
© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Innovating Repair Solutions



2004/42/CE
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

Scheda Tecnica

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Innovating Repair Solutions

