

Scheda tecnica

Giugno 2010

SOLO PER USO PROFESSIONALE



J1820V

Trasparente Extra Opaco P190-1061

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P190-1061	Trasparente extra opaco
P210-8430/844	Catalizzatori HS
P850-1492/1493/1494/1495	Diluenti
P850-1693/1694	Diluenti universali LV

Descrizione del prodotto

Il trasparente extra opaco è destinato all'applicazione su **Aquabase Plus**.

P190-1061 è un versatile trasparente opaco bicomponente acrilico-uretanico studiato per il ritocco o la riverniciatura di veicoli il cui ciclo di verniciatura originale prevedeva l'applicazione di un trasparente opaco su una base opaca colorata a uno o più strati.

P190-1061 può essere utilizzato su supporti in plastica rigida senza aggiungere speciali additivi.

Preparazione del supporto

Applicare il Trasparente Extra Opaco P190-1061 solo su Base opaca **Aquabase Plus**.

Applicare il trasparente opaco P190-1061 su una base pulita e priva di polvere. Una volta appassito il trasparente, si raccomanda di passare delicatamente un panno antipolvere.

Importante: prima di procedere all'applicazione

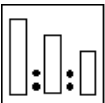
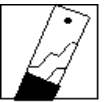


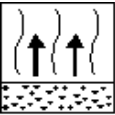

- E' raccomandata la preparazione di pannelli prova tinta per il controllo del colore e del numero di mani di trasparente necessarie per ottenere il corretto grado di opacità. La finitura originale può diventare, nel tempo, meno opaca, a causa dell'esposizione ambientale e alla pulizia abituale. In questo caso, il grado di opacità può essere riprodotto applicando un'ulteriore mano di trasparente. I pannelli devono essere applicati seguendo scrupolosamente le stesse modalità applicative, numero di mani, tempi di appassimento ed essiccazione riportati in questa scheda tecnica.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Scheda Tecnica

- Eventuali contaminazioni del film possono essere eliminate solo dalla base opaca e dalla prima o dall'eventuale seconda mano di trasparente. Se presenti nell'ultima mano, o una volta terminata l'essiccazione, si dovrà procedere alla riverniciatura.
- Non è possibile eseguire il processo di sfumatura con la finitura opaca: l'applicazione andrà sempre eseguita a completamento del pannello.

CICLO		
Ciclo standard		
	In volume P190-1061 3 parti P210-8430/-844 1 parte P850-1693/4 oppure 1 parte P850-1492/3/4/5	In peso Vedi tabella seguente
	16 -19 sec. DIN4 a 20°C Vita utile a 20°C: 2 ore	
	Ugello Con tazza a caduta: 1,2-1,4 mm Con coppa aspirante: 1,4-1,6 mm Pressione in ingresso: Fare riferimento alle istruzioni del produttore (solitamente 2 bar/30 psi in ingresso)	
	Procedimento convenzionale in 2-3 mani Applicare 2-3 mani singole per 50-60 micron di spessore del film secco Lasciar appassire 40 -50 minuti tra le mani.	
	Appassimento fra le mani Minimo 40 minuti, o fino al raggiungimento dell'opacità di tutta l'area applicata * *Nota: Lasciar appassire completamente il trasparente tra le mani e prima dell'essiccazione è essenziale per ottenere un aspetto e un livello di opacità uniformi su tutta l'area.	
	Con catalizzatore P210-8430 Essiccare a una temperatura del metallo di 60°C per 30 minuti In servizio: appena raffreddato	Con catalizzatore P210-844 Essiccare a una temperatura del metallo di 60°C per 35 minuti In servizio: appena raffreddato

Note generali sul ciclo

SCELTA DEL CATALIZZATORE E DEL DILUENTE

- P210-8430 consente un ciclo di cottura standard di 30 minuti a 60°C, idoneo per applicazioni su superfici di medie/grandi dimensioni tra 20 e 30°C.
- P210-844 idoneo per applicazioni su ampie superfici (tempo di cottura 35 minuti a 60°C), o per l'utilizzo alle alte temperature.

Il diluente deve essere scelto tra quelli della linea 14xx e 16xx in base alla temperatura di applicazione, al movimento d'aria e alle dimensioni dell'area da trattare.
Indicativamente:-

Diluenti serie P850-14xx

P850-1492 Medio
P850-1493 Lento
P850-1494 Extra lento
P850-1495 Alte temperature

Temperatura ideale:

20-30°C
25-35°C
30-40°C
35-45°C

Diluenti serie P850-16xx

P850-1693 Diluente LV Medio
P850-1694 Diluente LV Lento

Temperatura ideale:

20-32°C
Oltre 30°C

In genere si consiglia l'uso di un diluente più lento nelle cabine con un buon movimento d'aria e per lavori di grandi dimensioni o per applicazione ad alte temperature. Si consiglia l'uso di un diluente più rapido in cabine con movimento d'aria più lento, per lavori di piccole dimensioni e per temperature di applicazione più basse.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Come per tutti i sistemi tintometrici, l'applicazione ottimale si ottiene portando il prodotto, il catalizzatore e il diluente alla temperatura ambiente (20-25°C) prima dell'uso. Questo è particolarmente importante per i prodotti alto solido. Il raffreddamento del p.v. fino a meno di 15°C può ripercuotersi negativamente sulle prestazioni di applicazione.

RETTIFICA

Eventuali contaminazioni del film possono essere eliminate solo dalla base opaca e dalla prima o dall'eventuale seconda mano di trasparente. Se presenti nell'ultima mano, o una volta terminata l'essiccazione, si dovrà procedere alla riverniciatura.

NOTE

Il grado di brillantezza ottenibile con questo trasparente può variare in base allo spessore del film e all'applicazione. Un basso spessore del film e l'applicazione a secco porteranno a un basso livello di brillantezza, con un film di alto spessore e con applicazione a umido si otterrà una brillantezza più elevata.

Si raccomanda l'uso di questo trasparente solo nella riverniciatura di interi pannelli.

Dopo l'uso di prodotti bicomponente, si consiglia di pulire immediatamente l'aerografo con cura.



Innovating Repair Solutions

Note generali sul ciclo

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE IN PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi sono cumulativi, pertanto **NON** tarare la bilancia tra le aggiunte.

SCHEMA PER LA MISCELAZIONE A PESO con diluenti 16xx

Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Peso P190-1061	Peso P210-8430 / 844	Peso P850-1693 / 1694
0,10 L	62 g	82 g	99 g
0,20 L	124 g	164 g	197 g
0,25 L	155 g	205 g	246 g
0,33 L	207 g	273 g	328 g
0,50 L	311 g	410 g	492 g
0,75 L	466 g	615 g	738 g
1,0 L	622 g	820 g	984 g
1,5 L	932 g	1230 g	1476 g
2,0 L	1244 g	1640 g	1969 g
2,5 L	1555 g	2050 g	2461 g

SCHEMA PER LA MISCELAZIONE A PESO con diluenti 14xx

Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Peso P190-1061	Peso P210-8430 / 844	Peso P850-1492 / 3 / 4 / 5
0,10 L	62 g	82 g	100g
0,20 L	124 g	164 g	199 g
0,25 L	155 g	205 g	249 g
0,33 L	207 g	273 g	332 g
0,50 L	311 g	410 g	498 g
0,75 L	466 g	615 g	747 g
1,0 L	622 g	820 g	996 g
1,5 L	932 g	1230 g	1493 g
2,0 L	1244 g	1640 g	1992 g
2,5 L	1555 g	2050 g	2490 g



Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Note generali sul ciclo

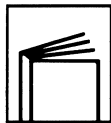
CURA E MANUTENZIONE GENERALE DI FINITURE OPACHE

Questa guida alla cura e pulizia dei veicoli con finiture opache è destinata al proprietario dell'auto, ed è riferita sia alle finiture originali sia ai ritocchi. Le finiture opache richiedono un'attenzione particolare per mantenere un effetto di opacità.

1. **Non** utilizzare paste, abrasivi, lucidi e cere lucidanti. **Non** lucidare il veicolo, la lucidatura conferirebbe un effetto brillante maggiore e non uniforme.
2. La pulizia con materiali inadeguati può aumentare la brillantezza.
3. Evitare di lavare il veicolo nei lavaggi automatici. Il metodo di lavaggio da prediligere è a mano e con una spugna morbida, sapone neutro e molta acqua. Nel tempo, lavaggi troppo frequenti possono generare una brillantezza maggiore e poco uniforme nella carrozzeria. Evitare il lavaggio sotto la luce solare diretta.
4. Rimuovere immediatamente insetti e guano. Irrorare di acqua i residui in modo che si ammorbidiscano e/o rimuoverli con prudenza con un dispositivo di pulizia ad alta pressione. In caso di residui molto resistenti, prima di lavare spruzzare un apposito spray per la rimozione degli insetti.



Innovating Repair Solutions



2004/42/IEC
(e) (840) 840

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.nexaautocolor.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry ed Ecofast sono marchi commerciali di PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries, tutti i diritti riservati.
PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotch-Brite e Trizact sono marchi commerciali di 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions



Scheda Tecnica