

Scheda tecnica

Ottobre 2010

SOLO PER USO PROFESSIONALE



J2770V

Trasparente HS Plus P190-7000

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P190-7000	Trasparente HS Plus
P210-8815	Catalizzatore HS Plus
P850-1693/-1694	Diluenti universali LV
P852-1689	Accelerante

Descrizione del prodotto

P190-7000 è un trasparente acrilico bicomponente che unisce la facilità di applicazione ad un'eccellente aspetto finale, e garantisce ottimi risultati anche in condizioni di essiccazione non ottimale. Grazie alle caratteristiche di rapidità della resina, P190-7000 è infatti il trasparente ideale anche in presenza di forni che non riescono a raggiungere rapidamente temperature elevate, garantendo ridotti consumi energetici.



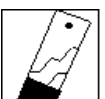




La nuova resina garantisce, inoltre, un'elasticità del film che permette la rapida ripresa dai graffi superficiali, e conferisce elevata resistenza ai lavaggi automatici ed agli agenti meccanici.

Supporti e preparazione

Applicare P190-7000 su:

- Basi opache **Aquabase Plus**.
- Vernice pre-esistente in buone condizioni, dopo accurata preparazione. Si consiglia di carteggiare i supporti già verniciati e procedere alla pulizia con P980-8252 prima dell'applicazione del trasparente

Applicazione

	Ciclo standard e Ciclo express						
	<table border="0"> <tr> <td>P190-7000</td> <td>3 parti</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 parte</td> </tr> <tr> <td>P850-1693/94 – P852-1689</td> <td>0,6 parti</td> </tr> </table>	P190-7000	3 parti	P210-8815	1 parte	P850-1693/94 – P852-1689	0,6 parti
P190-7000	3 parti						
P210-8815	1 parte						
P850-1693/94 – P852-1689	0,6 parti						
	18-20 secondi DIN4 a 20°C						
	<p>Vita utile a 20°C: 75 minuti con P850-1693/94 40 minuti con P852-1689</p> <p>Si consiglia di attivare e diluire il trasparente appena prima dell'applicazione.</p>						
	<p>Ugello Con tazza a caduta: 1,2 -1,3 mm Pressione: 1,8 – 2,0 bar (fare comunque riferimento alle indicazioni del produttore)</p>						
	<p>Applicazione Applicare 1 mano leggera/media seguita da una mano piena per uno spessore del film secco di 50/60 micron.</p> <p>Da 1 a 3 pannelli: 1-3 minuti di appassimento tra le mani</p>						
	0 - 5 minuti di appassimento prima dell'essiccazione						
	<p>Essicare a una temperatura del metallo di:</p> <p>Ciclo Standard: 50°C: 30 minuti con P850-1693/94 60°C: 20 minuti con P850-1693/94</p> <p>Ciclo Express: 50°C 20 minuti con P852-1689 60°C 10 minuti con P852-1689</p> <p>In servizio: appena raffreddato</p>						



Note generali sul ciclo

PROCEDIMENTO DI SFUMATURA

È possibile sfumare il trasparente P190-7000 HS Plus con il **Diluyente di sfumatura Aerosol P850-1621**. Per maggiori dettagli sulla tecnica da utilizzare fare riferimento alla Scheda tecnica M1000V.

SCelta DEL DILUENTE

La scelta del diluyente dovrà essere fatta tenendo conto della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro.

In genere si consiglia l'uso di un diluyente più lento in cabine con un buon movimento d'aria, per lavori di grandi dimensioni e per temperature di applicazione elevate. Si consiglia l'uso di un diluyente più rapido in cabine con movimento d'aria più lento, per lavori di piccole dimensioni e per temperature di applicazione più basse.

Diluenti:

P850-1693	Diluyente Universale LV Medio
P850-1694	Diluyente Universale LV Lento
P852-1689	Accelerante

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

L'applicazione ottimale si ottiene portando il prodotto alla temperatura ambiente (20-25°C) prima dell'uso. Questo è particolarmente importante per i prodotti alto solido. È essenziale che il prodotto sia portato ad almeno 15°C prima dell'applicazione. L'applicazione al di sotto di questa temperatura, infatti, può pregiudicare il risultato finale.

SOVRAVERNICIABILITÀ

Il trasparente P190-7000, sia nell'ambito di cicli Standard che Express, può essere sovraverniciato dopo i tempi "In servizio".



Note generali sul ciclo

RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER RISULTATO OPACO, BUCCIATO E FLESSIBILE

Con P565-554, è possibile ridurre la brillantezza di P190-7000. L'aggiunta di P565-7210/7220 serve per ottenere finiture bucciate. In presenza di supporti flessibili utilizzare anche P100-2020

NOTA: La maggior parte dei supporti in plastica utilizzati sulle vetture sono di tipo "RIGIDO". Su questa tipologia di plastiche quando si utilizza un Trasparente UHS si raccomanda di **non aggiungere** additivi flessibilizzanti. In presenza di supporti in plastica molto flessibili, che si trovano soprattutto su veicoli molto vecchi, utilizzare l'additivo flessibilizzante come da indicazioni riportate in tabella.

Le tabelle seguenti si riferiscono a **1L DI MISCELAZIONE IN PESO** per ottenere finiture di diverso aspetto con prodotto pronto all'uso. I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	P190-7000	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Catalizzatore HS	Diluyente 1692/3/4
Rigido	Lucido	652g					883g	990g
	Semi-lucido	375g	714g	-	-	-	913g	990g
	Opaco	348g	777g	-	-	-	962g	997g
	Bucciato a grana fine	267g	-	590g	-	-	732g	950g
	Bucciato a grana grossa	375g	-	-	672g	-	871g	973g
Flessibile	Lucido	577g	-	-	-	663g	899g	1008g
	Semi-lucido	333g	635g	-	-	790g	967g	990g
	Opaco	276g	616g	-	-	713g	859g	887g
	Bucciato Opaco	207g	-	508g	-	604g	824g	965g
	Bucciato a grana grossa	300g	-	-	538g	677g	890g	972g

RETTIFICA E LUCIDATURA

in caso di sporco, rimuovere con carta abrasiva P1200 seguita da P1500 e, infine, da Trizact P3000 o simili, quindi lucidare a macchina con un polish di qualità come SPP Polishing System (fare riferimento alla relativa scheda tecnica) e un tampone in lana alla velocità minima per evitare il surriscaldamento della superficie. In caso di surriscaldamento, lasciar raffreddare il pannello prima di proseguire con la lucidatura.

Per ottenere ottimi risultati, la lucidatura di P190-7000 va eseguita tra 1 e 24 ore dai tempi di essiccazione "In servizio".

NOTE

Dopo l'uso di prodotti bicomponente, si consiglia di lavare immediatamente l'aerografo.

Note generali sul ciclo

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE IN PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione in peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi sono cumulativi - **NON** tarare la bilancia tra le aggiunte.

SCHEMA PER LA MISCELAZIONE IN PESO CON P850-1693/4

Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Peso P190-7000	Peso P210-8815	Peso P850-1693/1694
0,10 lt	65	88	100
0,20 lt	130	176	200
0,25 lt	163	220	250
0,33 lt	216	290	330
0,50 lt	328	440	500
0,75 lt	490	660	750
1,0 lt	650	880	1000
1,5 lt	975	1320	1500
2,0 lt	1300	1760	2000
2,5 lt	1630	2200	2500

INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

Condizioni di stoccaggio della vernice

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso.

Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C e preferibilmente superiore ai 18°C

Indicazione valida per vernici, catalizzatori e diluenti.

Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso

Qualora la miscelazione debba essere effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

Temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti: 20°C – Umidità relativa: tra 40/60%

Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile.

Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto.

Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.

Non eccedere con le quantità raccomandate per additivi quali gli elasticizzanti.

Tecnica di applicazione, procedura e scelta dell'attrezzatura

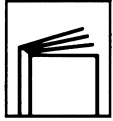
Utilizzare l'aerografo con le impostazioni corrette.

Applicare il prodotto in base alle indicazioni fornite nella sezione riguardante l'applicazione.

Verificare che la cabina di verniciatura funzioni correttamente.

I tempi indicati sono relativi alla temperatura del metallo: si raccomanda pertanto di attendere il raggiungimento della temperatura richiesta per l'essiccazione.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.



2004/42/IIIB
(d) (420) 420

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.nexaautocolor.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry ed Ecofast sono marchi registrati PPG.
Copyright © 2009 PPG Industries, tutti i diritti riservati.
PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotch-Brite è un marchio commerciale di 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions