

# Scheda Tecnica

Settembre 2011

SOLO PER USO PROFESSIONALE

# T0750V

## Fondo Epossipoliuretano - Beige P580-4023

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P580-4023	Fondo epossipoliuretano – beige
P210-982	Catalizzatore standard
P210-983	Catalizzatore rapido
P210-984	Catalizzatore lento
P850-1391	Diluyente lento
P850-1392	Diluyente standard
P850-1393	Diluyente rapido
P852-1790	Diluyente lento
P852-1792	Diluyente standard
P852-1794	Diluyente rapido

### Descrizione del prodotto

P580-4023 è un fondo epossidico alto solido a catalisi isocianica; dotato di eccellenti proprietà di adesione su diverse tipologie di supporto, garantisce una buona resistenza alla corrosione.

P580-4023 è un fondo in grado di rispondere a diverse esigenze del cliente e come fondo alto solido può essere utilizzato su strutture in ferro come gli chassis.



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

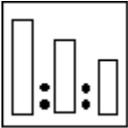
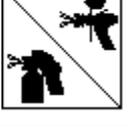
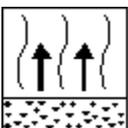
Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Scheda Tecnica

## Ciclo standard

	Airless	Convenzionale e HVLP	A pressione e HVLP
	P580-4023      8 parti P210-982/3/4      1 parte Diluyente      0.5 parti	P580-4023      8 parti P210-982/3/4      1 parte Diluyente      1.5 parti	P580-4023      8 parti P210-982/3/4      1 parte Diluyente      1.5 parti
	<b>Vita Utile a 20°C:</b> 6-8 ore  Pulire immediatamente la pistola dopo l'uso	<b>Vita Utile a 20°C:</b> 6-8 ore  Pulire immediatamente la pistola dopo l'uso	<b>Vita Utile a 20°C:</b> 6-8 ore  Pulire immediatamente la pistola dopo l'uso
	30-60 sec DIN4 a 20°C	33 – 37 sec DIN4 a 20°C	33 - 37 sec DIN4 a 20°C
		1.3 -1.8 mm  4.0-6.0 bar (60-90 psi)	
	0.28-0.33 mm (11-13 thou) 40-60° angolo Pressione della vernice: 100-200 bar (1500-3000 psi)		1.1 mm Pressione dell'aria: 4.0-6.0 bar (60-90 psi) Pressione della vernice: 1 bar (15 psi)
		1.0-1.4 mm Pressione all'ugello : massimo 0.675 bar (10 psi)	
	2 mani per uno spessore di 60-80 µm. Per assicurarsi un'ottima protezione dell'acciaio, lo spessore del film secco del fondo dev'essere minimo di 50 µm. Su supporto sabbia misurare 50 µm dal profilo della sabbatura. Mani di fondo ulteriori potrebbero essere necessarie a seconda del tipo di attrezzatura utilizzata, della tecnica di applicazione, del supporto verniciato e del rapporto di diluizione scelto.		
	10-20 minuti tra le mani a seconda dello spessore del film e delle condizioni di essiccazione.  Appassimento prima dell'essiccazione a forno 15-30 minuti.		



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

	<p><b>Essiccazione ad aria (20°C)</b>  Riverniciabilità: 30 minuti per applicazione bagnato su bagnato  Completamente essiccato : 12 ore</p> <p><b>Essiccazione a forno, temperatura del metallo :</b>  30 minuti a 60° C</p>
	<p>Il fondo P580-4023 solitamente non richiede carteggiatura e può quindi essere sovraverniciato direttamente con lo smalto. In presenza di imperfezioni/sporco è comunque possibile una leggera carteggiatura quando completamente essiccato (12 ore a 20°C o 30 minuti a 60°C) usando P320-400 a secco o P500-600 a umido. Se lasciato per più di 3 giorni, P580-4023 dev'essere carteggiato prima della riverniciatura.</p>

## Note Generali sul Ciclo

SUPPORTO	PREPARAZIONE	NOTE
Acciaio	La sabbatura è il trattamento migliore per assicurare il massimo della durabilità e le ottime prestazioni della vernice. In alternativa, carteggiare utilizzando P120-P220 a umido e a secco o P80-P180 a macchina, successivamente pulire con P850-1378	Il supporto dev'essere privo di contaminazioni quali olii, grasso, ruggine, sporco.
Acciaio inossidabile	Sgrassare con P850-1367 e carteggiare con P400 a umido e a secco o P420 a macchina, successivamente pulire con P850-1378.	
Finiture di primo impianto Vecchie verniciature (2K) Cataforesi	Carteggiare usando P280-P400 a umido e a secco o P240-P320 a macchina, successivamente pulire con P850-1378.	Le vecchie finiture sintetiche devono essere carteggiate accuratamente
Alluminio	Sgrassare con P850-1367 e carteggiare la superficie con P240-P320 a macchina, P400-P600 a umido e a secco.	
Acciaio zincato	Sgrassare con P850-1367 e carteggiare usando P240-P320 a macchina.	Il supporto dev'essere privo di residui di ossidazione.
Acciaio galvanizzato a caldo	Sgrassare accuratamente con P850-1367, carteggiare con Scotchbrite™ fine o P400 a umido e a secco, successivamente pulire con P850-1378.	
NON applicare P580-4023 su supporti termoplastici.		

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

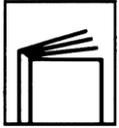
Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.



**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Scheda Tecnica



2004/42/IB  
(c) (540) 540

**INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC**

Il contenuto massimo di VOC ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di VOC nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.



**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Scheda Tecnica