

# Scheda tecnica

Aprile 2012

SOLO PER USO PROFESSIONALE



# J2870V

## Trasparente HS Plus P190-7010

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P190-7010	Trasparente HS Plus
P210-8815	Catalizzatore HS Plus
P850-1693/1694/1695	Diluenti universali LV

### Descrizione del prodotto

P190-7010, è un trasparente acrilico bicomponente che unisce la facilità di applicazione a un eccellente aspetto finale, oltre a garantire ottimi risultati anche in condizioni di essiccazione non ottimale. E' il trasparente ideale per applicazioni a temperature ambientali elevate, per essiccazioni IR e con forni che non riescono a raggiungere o mantenere temperature elevate.

### Supporti e preparazione

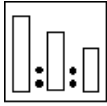




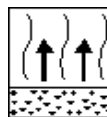


Applicare P190-7010 su basi opache **Aquabase Plus**.

### SELEZIONE DEI DILUENTI

Temperature	Diluyente
Fino a 20°C	P850-1693
20 – 35°C	P850-1694
> 35° C	P850-1695



## Applicazione

	P190-7000 P210-8815 P850-1693/94	3 parti 1 parte 0,6 parti
	A 20°C A 40°C	18-20 secondi 15-17 secondi
	Vita utile a 20°C: Vita utile a 40°C Si consiglia di attivare e diluire il trasparente appena prima dell'applicazione.	75 minuti 40 minuti
	<b>Ugello</b>	1,2 -1,4 mm
	Applicare 1 mano media seguita una piena per uno spessore del film secco di 50/60 micron	
	<b>Appassimento tra le mani e prima dell'essiccazione:</b> 5-10 minuti <b>Oltre 30°C:</b> fino a 3 pannelli appassimento di 2-3 minuti. Applicare la prima mano a tutti i pannelli prima di continuare con la seconda.	
	Essiccare a una temperatura del metallo di: 50°C: 40 minuti 60°C: 30 minuti IR (onde medie): 8-15 minuti a seconda del colore, temperatura del metallo 90-100°C	
<b>SFUMATURA</b> Applicare il trasparente come indicato, cercare di ridurre il bordo del trasparente nell'area di sfumatura. Eliminare gli eccessi di prodotto sui bordi del ritocco con il Diluente di Sfumatura Aerosol P850-1621.		
	Lucidare tra 1 e 24 ore dal termine dell'essiccazione. Carteggiare con P1200 seguita da P1500. Inumidire leggermente un disco 3M Trizact P3000 o simile con acqua pulita al fine di eliminare completamente i graffi di P1500. Utilizzare PPG Specialità Polishing System SPP1001. È importante utilizzare il tampone in lana incominciando dalla velocità minima per evitare il surriscaldamento della superficie. Se necessario, lasciar raffreddare prima di proseguire la lucidatura. Completare il processo utilizzando un tampone duro seguito da uno morbido.	



## INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

### Condizioni di stoccaggio dei prodotti vernicianti

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso. Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C (meglio se superiore ai 18°C). Indicazione valida per tutti i prodotti vernicianti.

### Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso

Attivare accuratamente, possibilmente in peso. Se la miscelazione è effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

La temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti è di 20°C, con umidità relativa: tra 40/60%.

Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile. Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto.

Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.

## MISCELAZIONE A PESO

I pesi sono cumulativi. **Non** tarare la bilancia tra le aggiunte

Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Peso P190-7010	Peso P210-8815	Peso P8501693/94/95
0,10 lt	65	88	100
0,20 lt	130	176	200
0,25 lt	163	220	250
0,33 lt	216	290	330
0,50 lt	328	440	500
0,75 lt	490	660	750
1,0 lt	650	880	1000
1,5 lt	975	1320	1500
2,0 lt	1300	1760	2000
2,5 lt	1630	2200	2500

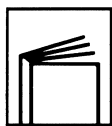


## Finitura opaca, bucciata e satinata

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti.

**NOTA:** le auto di oggi montano supporti plastici di tipo Rigido quindi non è necessaria la flessibilizzazione dei trasparenti. La flessibilizzazione necessaria solo per supporti Molto flessibili. Gli additivi devono essere utilizzati in conformità a corretti rapporti di miscelazione in peso e/o in volume come indicato nella tabella seguente.

Supporto	Aspetto	P190-7010	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8815	Diluente
<b>Rigido</b>	Lucido	652g					883g	990g
	Semi-lucido	375g	714g	-	-	-	913g	990g
	Opaco	348g	777g	-	-	-	962g	997g
	Bucciato a grana fine	267g	-	590g	-	-	732g	950g
	Bucciato a grana grossa	375g	-	-	672g	-	871g	973g
<b>Flessibile</b>	Lucido	577g	-	-	-	663g	899g	1008g
	Semi-lucido	333g	635g	-	-	790g	967g	990g
	Opaco	276g	616g	-	-	713g	859g	887g
	Bucciato Opaco	207g	-	508g	-	604g	824g	965g
	Bucciato a grana grossa	300g	-	-	538g	677g	890g	972g



2004/42/IIIB  
(d) (420) 420

### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Nota:** La combinazione di questo prodotto con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

**In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

