

SCHEDA TECNICA

Maggio 2012

Solo per uso professionale

I0600V

Aquabase™ Plus Sistema basi all'acqua

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
Linea P989	Base opaca miscelata
P990/991/992/993/ 995/996/998/999	Tinte basi Aquabase Plus
P998-8991	Regolatore di flop Aquabase Plus
P990-8999	Base trasparente Aquabase Plus
P210-9115	Attivatore Base vano motore acqua
P935-1250	Aquabase Plus Performance Additive
P980-5000	Diluyente Aquabase Plus
P980-5050	Diluyente lento Aquabase Plus Alte temperature

Descrizione prodotto

Aquabase Plus è un sistema tintometrico all'acqua che garantisce elevate prestazioni, consentendo, allo stesso tempo, di ridurre drasticamente le emissioni di solvente, in conformità a tutte le vigenti normative in materia.

Utilizzato con i fondi ed i trasparenti Nexa Autocolor, Aquabase Plus conferisce elevata brillantezza, aspetto finale e durata. E' un sistema semplice, flessibile e di facile applicazione, utilizzabile nelle più diverse condizioni ambientali.

Supporti e preparazione

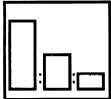
Applicare Aquabase Plus solo su:

- fondi bicomponenti Nexa Autocolor, secco su secco o bagnato su bagnato
- lamiera zincata, previa applicazione di un primer epossidico
- pannelli verniciati, in buone condizioni, previa carteggiatura



Miscelare il prodotto solo in contenitori in plastica. **Non** utilizzare recipienti metallici. Capovolgere delicatamente le latte prima di procedere al dosaggio. Subito dopo la pesatura mescolare accuratamente. Non agitare. Se il prodotto miscelato non viene usato immediatamente, coprire il contenitore.

MISCELAZIONE A VOLUME – processo standard

	PASTELLI			METALLIZZATI PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquabase Plus	100	100	100	100	100
P980-5000/5050	20-30	25-30	10-15	20-30	10-15

Applicare mani singole a copertura, con appassimento tra le mani.

MISCELAZIONE A VOLUME – processo express

	PASTELLI			METALLIZZATI PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquabase Plus	100	100	100	100	100
P980-5000/5050	10-20	15-25	5-10	10-25	5-15

Applicare mani singole a copertura, senza appassimento tra le mani. Per accelerare l'essiccazione è possibile utilizzare un soffiatore manuale o, in alternativa, essiccare 10 minuti a 60°C.

APPLICAZIONE

Agitare manualmente le basi Aquabase Plus per alcuni secondi prima dell'uso. Le tinte pronte all'uso devono essere miscelate accuratamente prima dell'applicazione. Se il composto non è applicato subito, agitare nuovamente prima dell'uso. Utilizzare filtri in nylon specifici per prodotti all'acqua. Si raccomanda l'uso di un filtro da 125 micron, massimo 190

	Assetto aerografo	1,2 – 1,4 mm
	Pressione	Seguire le indicazioni del fabbricante
	Appassimento a 20°C e 50-60% umidità relativa	Il film deve essere uniformemente opaco prima dell'applicazione del trasparente
	Spessore totale film	10-20 micron
	Scelta del diluente	Sotto i 35°C P980-5000, oltre i 35°C P980-5050 (umidità inferiore al 50-60%)
	Viscosità	22-26 secondi DIN4
	Vita utile tinta diluita	3 mesi

Per metallizzati e perlati

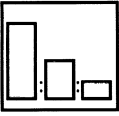
A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.



AQUABASE PLUS PERFORMANCE ADDITIVE – P935-1250

L'additivo ad alte prestazioni P935-1250 è stato sviluppato per offrire una protezione aggiuntiva su superfici, ad esempio le parti basse del veicolo, più esposte ai colpi di pietrisco, o comunque soggette a condizioni estreme, come guida ad alta velocità su ghiaia o sottoposte a lavaggi con getti ad alta pressione.

MISCELAZIONE A VOLUME

	PASTELLI			METALLIZZATI PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquabase Plus	100	100	100	100	100
P935-1250	10	10	10	10	10
P980-5000/5050	10-20	15-20	10-15	10-20	10-15

Vita utile tinta diluita: 3 mesi

Applicazione: seguire le indicazioni riportate nel Processo Standard e Processo Express

RIVERNICIATURA

Dopo l'appassimento, sovraverniciare con un trasparente Nexa Autocolor UHS.
Dopo 24 ore riapplicare una mano di Aquabase Plus prima dell'applicazione del trasparente.
Ricoprire al massimo entro 48 ore.

Rimozione sporchini: ad opacizzazione raggiunta, Aquabase Plus può essere carteggiato con carta fine P1500 a secco.

PROCESSO DI SFUMATURA

Applicare la base fino a coprire l'area del fondo. Ridurre la pressione all'aerografo e raccordare all'area circostante. Lasciare appassire fino a completa opacizzazione. Prima di applicare il trasparente, nel caso di tinte metallizzate-perlate, applicare la mano di controllo finale.

I soffiatori manuali possono essere utilizzati per accelerare l'appassimento tra le mani.





CICLO TRIPLO STRATO

Prima di procedere si raccomanda l'applicazione di pannellini prova tinta per verificare il numero di mani necessarie per il raggiungimento della copertura e del punto tinta.

MISCELAZIONE E APPLICAZIONE PRIMO STRATO – TINTA PASTELLO

Miscelazione

Miscela	Aquabase Plus	P990-8999	P210-9115	P980-5000/5050
1	1	-	10%	30-40%
2	1	1	10%	30-40%
3	1	3	10%	30-40%
4	1	5	10%	30-40%

Applicazione su pannello intero

Applicare la prima con lo stesso numero di mani impiegate per l'applicazione dei pannellini prova-tinta. Per accelerare l'appassimento, usare un soffiatore manuale.

Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del secondo strato.

Applicazione ritocco/sfumatura

Applicare la prima miscela fino a copertura. Applicare la seconda miscela allargandosi di 10-15 cm rispetto alla precedente applicazione. Applicare la terza miscela allargandosi ulteriormente di 10-15 cm rispetto all'applicazione precedente. Se necessario applicare la quarta miscela: rendendo meno coprente il primo strato è possibile rettificare meglio gli estremi della zona applicata.

Essiccare per 15' a 60°C. A raffreddamento avvenuto applicare il secondo strato.

MISCELAZIONE E APPLICAZIONE SECONDO STRATO – TINTA PERLATA

Miscelazione

Aquabase Plus	P210-9115	P980-5000/5050
1	10%	30-40%

Applicazione su pannello intero

Applicare la prima con lo stesso numero di mani impiegate per l'applicazione dei pannellini prova-tinta. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del trasparente.

Applicazione ritocco/sfumatura

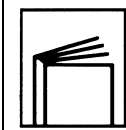
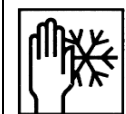
Applicare due mani singole, seguite da una mano di controllo, allargandosi di circa 15-20 cm dai bordi dell'applicazione precedente, con appassimento tra le mani. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del trasparente.

PULIZIA ATTREZZATURA

Lavare le attrezzature utilizzate subito dopo l'uso con P980-8215, utilizzando un lavapistole specifico per prodotti all'acqua.

**STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE**

Conservare le tinte base, le tinte pronte Aquabase Plus, i diluenti P980-5000/5050 e P935-1250, in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore. Durante il magazzinaggio e il trasporto mantenere la temperatura ad almeno + 5°C e non superare i 35°C. Evitare l'esposizione al gelo o a temperature eccessivamente basse.



2004/42/IB
(d) (420) 420

Informazioni in materia di COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.nexaautocolor.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1
Fax: 02 931792.53



Innovating Repair Solutions