

Scheda tecnica

Maggio 2012

SOLO PER USO PROFESSIONALE



S0100V

Wash Primer Senza Cromati P565-767

Prodotto	Descrizione
P565-767	Primer Bicomponente Esente da Cromati
P275-533	Catalizzatore
P850-1393	Diluyente rapido per fondi epossidici

Descrizione del prodotto

P565-767 è un fondo di adesione bicomponente ad alto spessore privo di cromati a essiccazione rapida che presenta buone caratteristiche di resistenza alla corrosione e un' eccezionale adesione a diversi tipi di supporto.

TIPO DI PRODOTTO

Fondo di adesione acido-catalizzato.

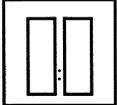
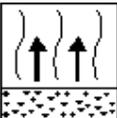
Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.
PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.
Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Scheda Tecnica

CICLO		
	CONVENZIONALE	HVLP
	P565-767 1 parte P275-533 1 parte	P565-767 1 parte P275-533 1 parte
	18-20 sec DIN4 (23-27 sec BSB4) Regolare la viscosità con piccole aggiunte di diluente P850-1393. NON aggiungere ulteriori quantità di catalizzatore.	18-20 sec DIN4 (23-27 sec BSB4) Regolare la viscosità con piccole aggiunte di diluente P850-1393. NON aggiungere ulteriori quantità di catalizzatore.
	Ugello: 0,55-0,070 in (1,4-1,8mm) Pressione al cappuccio: 3,3-4,3 bar (50-65 psi)	Ugello: 1,0-1,4mm (0,39-1,055 in) Consumo cappuccio aria: 0,44-0,51 m³/min Pressione al cappuccio: 0,675 bar (10 psi) max
	2 mani singole per ottenere uno spessore di 25 micron (1 thou)	2 mani singole per ottenere uno spessore di 25 micron (1 thou)
	Almeno 10 minuti tra le mani.	Almeno 10 minuti tra le mani.
	Essiccazione ad aria: 30 min - 1 ora a 20°C prima di sovraverniciare. Essiccazione a forno: appassimento prima di essiccare di almeno 10 minuti. Essiccazione a forno 20 min a 50°C (temperatura del metallo)	Essiccazione ad aria: 30 min - 1 ora a 20°C prima di sovraverniciare. Essiccazione a forno: appassimento prima di essiccare di almeno 10 minuti. Essiccazione a forno 20 min a 50°C (temperatura del metallo)

Scheda Tecnica



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Note generali sul ciclo

SUPPORTI E PREPARAZIONE

Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, senza tracce di corrosione, grasso e agenti che impediscono l'adesione sul supporto. Sgrassare accuratamente il supporto a mano con un solvente **Nexa Autocolor**.

SUPPORTI	PREPARAZIONE	NOTE
Acciaio Lamiera zincata Acciaio zincato esposto alle intemperie Fondi di fabbrica in buone condizioni Vecchie finiture in buone condizioni	Sabbiare l'acciaio pulito Carteggiare accuratamente con carta abrasiva P280-P320 a secco o a umido oppure a macchina con carta P180-P220, quindi passare un detergente sgrassante.	Eliminare dall'acciaio eventuale ruggine e scaglie di laminazione. Le vecchie finiture sintetiche dovranno essere accuratamente catalizzate. Sconsigliato per supporti termoplastici
GRP	Pulire con uno sgrassante Nexa Autocolor carteggiare accuratamente e pulire un P850-1367	
Alluminio	I supporti in alluminio richiedono una carteggiatura accurata con carta abrasiva P280-P320 a secco o a umido oppure a macchina con carta P180-P220, poi la pulizia con un detergente sgrassante.	Le finiture sintetiche preesistenti devono essere ben polimerizzate e non sanguinanti.
Acciaio galvanizzato a caldo	Pulire con uno sgrassante Nexa Autocolor idoneo	

RIVERNICIATURA

Il prodotto può essere riverniciato con qualsiasi fondo bicomponente **Nexa Autocolor** oppure direttamente con smalti Turbo Plus EHS.

Solitamente P565-767 non richiede carteggiatura e può quindi essere sovraverniciato direttamente con lo smalto. In presenza di imperfezioni/sporco è comunque possibile una leggera carteggiatura quando completamente essiccato (2 ore a 20°C o 20 minuti a 50°C) usando P320-400 a secco. Se lasciato per più di 24 ore, P565-767 dev'essere carteggiato prima della riverniciatura.

L'uso di P565-767 è **SCONSIGLIATO** sotto smalti sintetici.

COPERTURA

Circa 9m²/litro di tinta attivata a uno spessore del film secco di 12,5 micron (0,5 thou).

CARTEGGIATURA

A mano e a superficie ben essiccata (almeno 2 ore a 20°C) con carta abrasiva P600-P800 a secco e a umido.

VITA UTILE

La massima protezione dalla corrosione è garantita solo se il prodotto è utilizzato all'interno della sua vita utile. Per ottenere il massimo livello di adesione, utilizzare il prodotto entro 24 ore dalla sua attivazione.

Scheda Tecnica



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

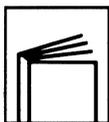
© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.



2004/42/IIIB
(c) (780) 780

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 780g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 780g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19

20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1

Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Scheda Tecnica