

# Scheda Tecnica

Luglio 2012



SOLO PER USO PROFESSIONALE

## U0830V

### Sottosmalto bagnato su bagnato P565-897 – Sistema Ultra Alto Solido

Product	Description
P565-897	Sottosmalto bagnato su bagnato
P210-982	Catalizzatore standard
P850-1391	Diluyente lento per fondi acrilici ed epossidici
P850-1392	Diluyente standard per fondi acrilici ed epossidici
P850-1393	Diluyente rapido per fondi acrilici ed epossidici
P852-1790	Diluyente lento per smalti, fondi acrilici, poliuretanic ed epossipoliuretanic
P852-1792	Diluyente standard per smalti, fondi acrilici, poliuretanic ed epossipoliuretanic
P852-1794	Diluyente rapido per smalti, fondi acrilici, poliuretanic ed epossipoliuretanic
P100-2020	Additivo flessibilizzante per plastiche

#### Descrizione del prodotto

P565-897 è un fondo acrilico bicomponente per applicazioni bagnato su bagnato con eccellenti proprietà di adesione ed elevate prestazioni quando usato in ciclo con gli smalti Turbo Plus EHS. Il fondo P565-897 può essere tinteggiato con le tinte base Turbo Plus EHS. Se utilizzato correttamente con i catalizzatori Turbo Plus EHS, il contenuto di VOC del prodotto pronto uso è inferiore ai 540 g/l.



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

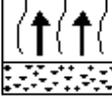
**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Scheda Tecnica



## Ciclo standard e rapido

	<p>P565-897 (tinteggiato o non)    5 parti  P210-982                                    1 parte  Diluenti                                        2 parti</p>
	<p><b>Vita Utile a 20°C :</b> 60 minuti</p> <p><b>Pulire immediatamente la pistola dopo l'uso</b></p>
	<p><b>Viscosità</b>  15-17 sec DIN4 a 20° C</p>
	<p><b>Ugello</b>  1.0-1.4 mm  Usare attrezzature di verniciatura omologate</p>
	<p>Applicare 1 o 2 mani a seconda dello spessore richiesto</p>
	<p>10-15 minuti di appassimento tra le mani, a seconda dello spessore del film e delle condizioni di essiccazione</p> <p>Tempo di sovraverniciabilità: 30 minuti</p>
	<p><b>Essiccazione (20°C)</b>  Riverniciabilità: 30 minuti per applicazioni bagnato su bagnato</p> <p><b>Essiccazione a forno, temperature del metallo:</b>  50°C                    60 minuti  60°C                    30 minuti</p> <p>I tempi di essiccazione riportati sono approssimativi e variano a seconda delle condizioni ambientali e dello spessore del film. Scarsa ventilazione, temperature inferiori ai 20° C e un alto spessore del film, aumentano i tempi di essiccazione.</p>
	<p>Il fondo P565-897 non richiede carteggiatura e può quindi essere sovraverniciato direttamente con lo smalto. In presenza di imperfezioni/sporco è comunque possibile una leggera carteggiatura ad essiccazione completata con P600 o carta abrasiva più fine.</p> <p>Se essiccato a forno, P565-897 può essere carteggiato successivamente con:  A umido o a secco : P600 o più fine  A macchina : P320 o più fine</p>



Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

## Note generali sul ciclo

### SUPPORTI E PREPARAZIONE

Vecchie finiture bicomponenti e finiture di primo impianto accuratamente pulite e se necessario carteggiate. Wash Primer. Sottosmalto bicomponenti. Cataforesi carteggiata. Fibra di vetro.

#### NOTE:

1. **Non** applicare su acciaio nudo quando usato in lavori di riparazione.
2. **Non** applicare su vecchie e nuove finiture alchidiche.
3. Questo prodotto è raccomandato per l'applicazione su pannelli interi e non deve essere utilizzato come prodotto per la riparazione rapida o parziale.
4. Una preparazione accurata dei supporti assicura il massimo della qualità nella finitura.

### RIVERNICIATURA

P565-897 può essere riverniciato con smalto bicomponente Turbo Plus EHS entro 48 senza carteggiatura. Dopo 48 ore il sottosmalto deve essere carteggiato. Rispettare accuratamente i tempi di riverniciatura, soprattutto quando applicato in ciclo con smalti metallizzati.

### CATALIZZATORE E DILUENTE

La selezione del corretto catalizzatore e diluente dipende da diversi fattori, quali: settaggio della pistola, movimento dell'aria, condizioni di temperatura durante l'applicazione, dimensioni del lavoro e preferenze dell'utilizzatore.

### TINTEGGIO

P565-897 può essere tinteggiato. È possibile aggiungere al prodotto fino al 10% di tinte base Turbo Plus EHS. Poi attivare e diluire il prodotto come da istruzioni.

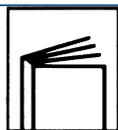
### PLASTICHE

P565-897 può essere applicato su plastiche verniciate. Pulire accuratamente e carteggiare. P565-897 può essere applicato su plastiche primerizzate (per dettagli v. Scheda Tecnica Y0100). Se applicato su plastiche flessibili, P565-897 deve essere miscelato come sotto riportato:

	Plastica flessibile	Plastica molto flessibile
P565-897	5 parti	2 parti
P100-2020 (Flessibilizzante per plastiche)	1 parte	1 parte

**Dopo aver aggiunto P100-2020, P565-897 deve essere catalizzato e diluito normalmente.**

L'aggiunta di P100-2020 aumenterà i tempi di essiccazione.



2004/42/IB  
(c) (540) 540

### INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di VOC ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di VOC nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

<http://www.ppg.com/Autocolor MSDS>

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI)

Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor e Turbo Plus sono marchi PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

PPG Industries certifica l'originalità dei diritti di Copyright relativi ai prodotti elencati.

Scotchbrite è un marchio 3M UK Plc.



**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**