

Scheda tecnica

Settembre 2012

SOLO PER USO PROFESSIONALE



I1542V

HS Plus P471- PASTELLO LUCIDO DIRETTO

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P471-	Basi lucido diretto monostrato UHS
P210-8815	Catalizzatore HS Plus
P850-1693/1694/1695	Diluenti universali LV
P852-1689	Diluyente Accelerante

Descrizione del prodotto

Le basi lucido diretto UHS Plus P471- costituiscono un sistema estremamente compatto e razionale: con un solo catalizzatore e con i diluenti UHS utilizzati per tutti gli altri prodotti di ciclo Nexa Autocolor, garantiscono risultati eccellenti in tutti i tipi di applicazione in qualsiasi condizione ambientale.

Supporti e preparazione

Applicare su smalti originali o su fondi bicomponenti Nexa Autocolor.
Sgrassare la superficie da verniciare con detergente P850-14/1402 e carteggiare con P360-400.
Sgrassare nuovamente per asportare i residui di carteggiatura e asciugare.
Si raccomanda l'uso di un panno antipolvere.

SELEZIONE DEI DILUENTI

P850-1693/P852-1689	fino a 25°C
P850-1694	25°C - 35°C
P850-1695	oltre 35°C



Applicazione

	<p>P471- 2,5 parti P210-8815 1 parte P850-1693/94/95/P852-1689 0,7 parti</p>
Prima di aggiungere il catalizzatore ed il diluente, mescolare accuratamente, per almeno due minuti , la miscela di P471-.	
	A 20°C 19-24 secondi
	<p>Vita utile a 20°C: 1,5-2 ore Vita utile a 20°C con P852-1689 15-20 minuti</p>
	Ugello 1,3 -1,6 mm
	Applicare 2 mani singole per uno spessore del film secco: 50/70 microns
	<p>Appassimento tra le mani: 5-10 minuti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Con P852-1689 fino a 3 pannelli 2-3 minuti. • Non necessario con più di 3 pannelli
Appassimento prima dell'essiccazione: 5-10 minuti	
	<p>A 20°C: 16 ore con P852-1689 A 60°C: 35 minuti 15 minuti con P852-1689</p> <p>IR (onde medie): 6-8 minuti a seconda del colore, temperatura del metallo 90-100°C. Fare riferimento alle indicazioni del fabbricante.</p>



MISCELAZIONE A PESO

Volume di P471-	TARARE LA BILANCIA	P210-8815 Catalizzatore	P850-16xx o P852-1689 Diluenti
Litri		Grammi	Grammi
0.10		41	64
0.20		82	129
0.25		106	163
0.50		212	326
1.00		414	644

PLASTICHE - FINITURA OPACA, SATINATA, BUCCIATA

Utilizzare gli additivi con il corretto rapporto di miscelazione in peso e in volume, seguendo le indicazioni riportate nei supporti elettronici o utilizzando la seguente tabella.

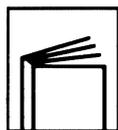
Importante: i supporti rigidi comprendono tutti i metalli, la fibra di vetro e il GRP.

I supporti flessibili comprendono tutti i tipi di plastica.

Per ottenere un aspetto uniforme su superfici estese quando si utilizzano additivi buccianti aumentare la pressione di applicazione.

Supporto	Finitura	P471-	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8815	Diluyente
Rigido	Semi-lucida	2 vol.	2 vol.				1 vol.	1 vol.
	Opaca	1.5 vol.	2.5 vol.				1 vol.	1 vol.
	Testurizzato fine	2 vol.	1 vol.	3 vol.			1 vol.	2 vol.
	Testurizzato	2 vol.	1 vol.		1.5 vol.		1 vol.	1 vol.
Flessibile	Lucida	2 vol.				0.5 vol.	1 vol.	0.4 vol.
	Semi-lucida	2 vol.	2 vol.			0.5 vol.	1 vol.	0.6 vol.
	Opaco	1.5 vol.	2.5 vol.			0.5 vol.	1 vol.	0.6 vol.
	Testurizzato fine	2 vol.	1 vol.	3 vol.		0.5 vol.	1 vol.	2 vol.
	Testurizzato	2 vol.	1 vol.		1 vol.	0.5 vol.	1 vol.	1 vol.





2004/42/IEC
(d) (420) 420

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

Nota: La combinazione di questo prodotto con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.nexaautocolor.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19
20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor[®], ZK[®], Aquabase Plus[®] sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc.
Tutti i diritti riservati.

Innovating Repair Solutions



QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE