

## SCHEDA TECNICA

Febbraio 2014

SOLO PER USO PROFESSIONALE



# F0100V

## Gamma stucchi poliestere

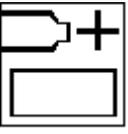
Una gamma completa di stucchi che consente di realizzare una base ideale per l'applicazione di tutti i sistemi vernicianti NEXA AUTOCOLOR®. L'applicazione è semplice e veloce e i prodotti si carteggiano facilmente, ottenendo una finitura non porosa. Selezionando il prodotto più adatto in base al tipo di applicazione si otterrà la massima efficienza applicativa, migliorando così la performance a lungo termine.

<b>Prodotto</b>	<b>Descrizione</b>
P551-1058 Stucco alluminio fine	Ad alto contenuto di pigmenti metallici fini, è ideale per interventi su supporti irregolari o quando è richiesto un elevato riempimento. Applicabile sotto tutti gli stucchi Nexa Autocolor (si sconsiglia l'applicazione diretta del fondo) garantisce resistenza e durabilità della finitura. E' applicabile su tutti i supporti metallici.
P551-1089 Stucco Universale	Assicura adesione su diversi supporti metallici, incluse le superfici zincate. L'eccellente spatolabilità, applicazione, carteggiabilità, e adesione lo rendono il top della gamma. E' ricopribile con qualsiasi fondo Nexa Autocolor.
P551-1071 Stucco Fine	Facile da carteggiare, applicabile sotto qualsiasi fondo Nexa Autocolor come riempitivo per difetti di strati profondi o più superficiali. Consente di ottenere una superficie liscia e non porosa e può essere applicato sia da solo che come finitura per qualsiasi altro tipo di stucco. Se ne sconsiglia l'applicazione su superfici zincate.
P551-1077 Stucco Multiuso	Stucco a prestazioni elevate, si stende facilmente, offre un'ottima carteggiabilità e adesione su una vasta gamma di supporti metallici, incluse le superfici zincate.
P551-1085 Stucco per plastiche	Stucco fine e flessibile che offre ottima adesione sia su plastiche rigide che semirigide. Semplice da applicare e da carteggiare, deve essere ricoperto con lo specifico primer per plastiche Nexa Autocolor.
P551-1052 Stucco Universale	Stucco universale a prestazioni elevate applicabile sotto qualsiasi fondo Nexa Autocolor, Si stende molto facilmente e la sua formulazione assicura un'adesione ottimale su una vasta gamma di supporti metallici, incluse le superfici zincate.



**Innovating Repair Solutions**

## CICLO

	<p>Il tempo di essiccazione e la vita utile dello stucco variano notevolmente in base alla temperatura dell'officina e alla quantità di catalizzatore utilizzato. Si raccomanda di utilizzare una bilancia elettronica o un dosatore (nella tabella seguente, 50 g di stucco corrispondono all'incirca alle dimensioni di una pallina da golf). Miscelare con attenzione per evitare la formazione di bolle d'aria.</p>		
	<p>Temperatura</p> <p>5-10°C</p> <p>10-20°C</p> <p>oltre 20°</p> <p><b>NB:</b> per P551-1077 non superare il 2% di attivatore</p>	<p>Stucco</p> <p>100 g</p> <p>100 g</p> <p>100 g</p>	<p>Attivatore</p> <p>3%</p> <p>2%</p> <p>1%</p>
	<p>Per lavori di stuccatura profonda, applicare più strati spessi lasciare asciugare ogni strato tra le applicazioni. Per un'adesione ottimale, carteggiare tutti gli strati.</p>		
	<p><b>Essiccazione ad aria a 20°C</b> da 15 a 30 minuti (in base alle condizioni)</p>		
<p><b>IR</b></p>	<p>Tutti gli stucchi sono essiccabili anche ad IR, temperatura max 90°C</p>		
	<p><b>Carteggiatura - P80-P120</b></p> <p>Finire con P150-P240</p>		
	<p>Gli stucchi poliesteri bicomponente possono essere sovraverniciati direttamente con qualsiasi fondo di adesione bicomponente o fondo epossidico Nexa Autocolor..</p> <p><b>P551-1085</b> stucco per plastiche, deve essere sovraverniciato con l'apposito primer Nexa Autocolor in funzione della plastica da riparare.</p>		



Innovating Repair Solutions

## NOTE GENERALI SUL CICLO

## SUPPORTI E PREPARAZIONE

Applicare gli stucchi poliesteri bicomponente solo su:

- Lamiera nuda e alluminio opportunamente carteggiati e sgrassati
- GRP, stucchi poliesteri, fondi di fabbrica e vecchie finiture in buone condizioni, ben carteggiati.

Si raccomanda l'utilizzo delle seguenti classi di carta abrasiva:

P80-P120

Per assicurare la massima adesione dello stucco per plastiche P551-1085 il supporto deve essere accuratamente pulito con P273-1333 (Pulitore per plastica), prima dell'applicazione dello stucco.

**Nota:**

1. P551-1052/-1077/-1089/1058 possono essere applicati anche su superfici zincate.
2. Se la finitura originale è in acrilico termoplastico, carteggiare fino alla lamiera nuda
3. Non applicare su fondi di adesione contenenti cromati.
4. Non applicare tra 2 mani di p.v. in fase di essiccazione.

Per la massima durata, prima dell'applicazione del fondo, applicare un Primer Bicomponente esente da cromati su tutte le aree scoperte intorno al ritocco eseguito con stucco poliesteri bicomponente.

## INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

1. Si sconsiglia la carteggiatura a umido degli stucchi poliesteri. Se si opta per la carteggiatura a umido, l'area del ritocco dovrà essere lasciata essiccare completamente prima della riverniciatura, ad esempio con essiccazione a forno o a infrarossi.
2. Con temperature più basse, è possibile favorire la polimerizzazione riscaldando i pannelli (a forno o a infrarossi) prima di applicare lo stucco.
3. Come con tutti gli stucchi poliesteri, l'uso di una quantità eccessiva o insufficiente di catalizzatore può causare problemi di imbianchimento o chiazzeria con alcune tinte di smalto.



2004/42/IIIB  
(b) (250) 250

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per questi prodotti (categoria: IIB.b) nella forma pronta all'uso è pari a 250g/litro. Il contenuto effettivo di COV nei prodotti pronti all'uso è inferiore a 250g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.nexaautocolor.com>

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 20020 LAINATE (MI)

**Nexa Autocolor®** è un marchio registrato di PPG Industries Ohio, Inc. 2014 Tutti i diritti riservati.



# Product Data Sheet

Nexa Autocolor® è un marchio registrato di PPG Industries Ohio, Inc. 2014 Tutti i diritti riservati.

