

# Scheda Tecnica

Marzo 2014



## M1200V

### Processo di Sfumatura P850-1622 & P273-1106

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P850-1622	Fade-Out aerosol
P273-1106	Fade-out – Diluente di Sfumatura

#### Descrizione Prodotto

Diluenti di Sfumatura espressamente sviluppati per semplificare e velocizzare il processo di sfumatura. Indicati per utilizzo sia su trasparente che smalto lucido diretto, sono applicabili direttamente sul supporto lucido, sciolgono rapidamente i fumi di spruzzatura, senza lasciare alcun alone visibile. Queste caratteristiche riducono i tempi di processo e contribuiscono a una migliore efficienza della carrozzeria.

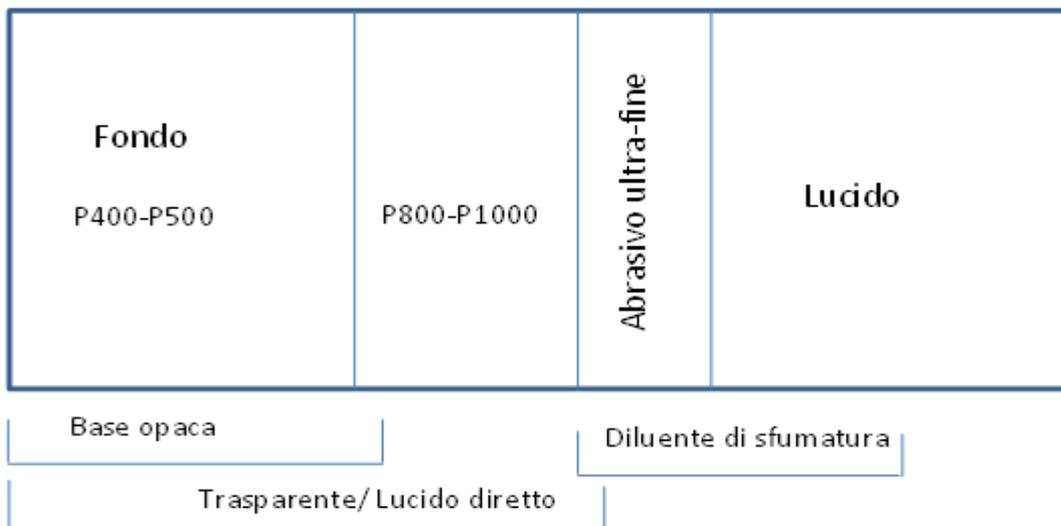
*Innovating Repair Solutions*

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Product Data Sheet

## PREPARAZIONE SUPPORTO

1. Lavare con Predetergente a base acqua P980-8252 l'area dove eseguire la sfumatura e lucidare con Pasta Mordente SPP3001 (o equivalente) applicata con tampone d'agnello.
2. Sgrassare con Pulitore Antisiliconico P850-14/1402 e asciugare con un panno pulito
3. Carteggiare con P400-P500 il fondo in precedenza applicato
4. Carteggiare con P800-1000 le aree dove applicare solo il trasparente o il pastello lucido diretto
5. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con P1500, allargandosi di circa 5 cm
6. Carteggiare i bordi dell'area a carteggiatura di P1500 con Trizac 3000 opportunamente inumidito, allargandosi di ulteriori 5 cm
7. Asciugare e soffiare accuratamente
8. Sgrassare con antisiliconico e asciugare con panno pulito



## APPLICAZIONE

1. Applicare la base opaca dove necessario, facendo attenzione a non oltrepassare l'area carteggiata con P800-1000
  2. Applicare la prima mano di trasparente fino alla zona carteggiata con P800-1000
  3. Applicare la seconda mano di trasparente fino alla zona di intersezione tra P800-P1000 e abrasivo ultra fine
  4. Per finitura con smalto lucido diretto applicare due mani fino all'intersezione tra P800-P1000 e abrasivo ultra fine
  5. Applicare il Diluyente di Sfumatura P273-1106 (con ugello Ø 0.8/1) bagnando, in una o due passate, l'area dei fumi di spruzzatura del trasparente o dello smalto lucido diretto, oltrepassando l'area trattata con abrasive fine, oltrepassando la zona lucida. In alternativa è possibile utilizzare il Diluyente di Sfumatura P850-1622, applicato con passate leggere sul bordo della riparazione.
- IMPORTANTE:** non utilizzare aria compressa per accelerare l'appassimento del diluyente.



## ESSICCAZIONE E LUCIDATURA

1. Per ridurre il rischio di strappi dell'area sfumata, è necessario stabilizzare con IR per 10' a 80-90°C l'area di sfumatura anche dopo l'essiccazione a forno
2. Lucidare l'area con Fast Polish SPP3004 (o polish equivalente) applicato con tampone nero. Se l'area ritoccata presenta una scarsa distensione dei fumi di spruzzatura, è possibile iniziare la lucidatura utilizzando la Pasta Abrasiva Media SPP3002 (o pasta equivalente) applicata con tampone arancio o agnello.

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

### Diluyente di Sfumatura aerosol P850-1622

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è pari a 840g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

### Diluyente di Sfumatura P273-1106

Questo prodotto non rientra in quanto previsto dalla Direttiva EU 2004/42 e di conseguenza non ha una classificazione prodotto per contenuto di COV. Questi prodotti possono essere utilizzati da utilizzatori professionali per la riparazione di autoveicoli.

## SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com).

### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor® è un marchio registrato di PPG Industries Ohio, Inc. ©. 2014 PPG Industries, tutti i diritti riservati

