

Scheda tecnica

Marzo 2015

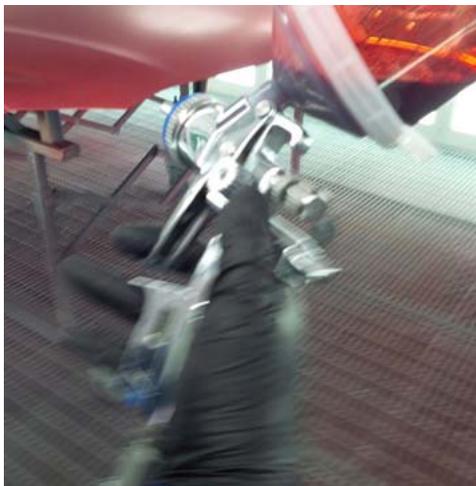


J1005V

Clean Vivid Ruby – Colorante per Trasparente P190-6659

<i>Prodotti</i>	<i>Descrizione</i>
P190-1005	Clean Vivid Ruby – Colorante per P190-6659
P190-6659	2K Express Clear
P210-8815	Catalizzatore UHS
P850-1692/1693/1694/1695	Diluenti LV

DESCRIZIONE PROCESSO



P190-1005 è un Colorante da miscelare con il Trasparente Express P190-6659 da utilizzare Per ottenere la maggiore profondità e pulizia, caratteristiche necessarie per la riproduzione delle ultime tipologie colore OEM chiamate effetto “Mela rossa Caramellata”, come ad esempio Ford Ruby Red.



PROCESSO

1. CONTROLLO DELLA TONALITA' COLORE

Le formule colore contenenti P190-1005 sono disponibili nel sistema di ricerca colore PAINTMANAGER®. Ogni formula riporta il rapporto tra P190-1005 e P190-6659 per ottenere la tonalità colore idonea a riprodurre i colori OEM che utilizzano queste tipologie di pigmento.

Quando si utilizzano i colori di questa tipologia, è fondamentale applicare pannelli prova colore, per poter identificare la corretta concentrazione di Colorante P190-1005 che consenta di raggiungere la tonalità e profondità richieste.

NON APPLICARE applicare più mani di trasparente per cercare di ottenere profondità e tonalità ma applicare sempre pannelli prova tinta con differenti rapporti di colorante e trasparente UHS come da seguente tabella, per raggiungere il tono richiesto.

Trasparente	% A peso				
P190-6659	75	65	50	35	25
P190-1005	25	35	50	65	75
	<<< Più chiaro (- Rosso)		Punto di partenza	Più scuro (+ Rosso) >>>	

Per aumentare o diminuire la profondità dello strato di trasparente colorato, aumentare o diminuire la concentrazione di P190-1005 secondo le seguenti indicazioni.

NON applicare più mani o mani troppo bagnate.

ATTIVAZIONE A VOLUME DEL TRASPARENTE P190-6659 COLORATO

Miscela di P190-6659/P190-1005 3 parti

Catalizzatore P210-8815 1 parte

Diluyente 0,6 parti

APPLICAZIONE PANNELLI PROVA TINTA

Nell'esecuzione dei pannelli prova colore è fondamentale utilizzare le stesse attrezzature e modalità applicative che si utilizzeranno nella verniciatura dell'auto, procedendo come segue:

1. Porre i pannellini prova colore, della tonalità di fondo indicata dalla formula, su un vecchio pannello auto (es. parafango), per non concentrare l'applicazione sui pannellini, ma applicando tutto il pannello.
2. Applicare il primo strato a copertura su tutta la superficie. Per l'applicazione fare riferimento alla scheda tecnica di AQUABASE® Plus.
3. Applicare su tutta la superficie una mano leggera seguita da una media di Trasparente P190-6659 colorato (è anche possibile applicare una mano unica media e uniforme).
4. Lasciare appassire per 30 minuti.
5. Applicare il Trasparente P190-6659 o altro Trasparente UHS Nexa Autocolor su tutta la superficie.



PROCESSO

2. RIPARAZIONE E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Per la preparazione del supporto, fare riferimento ai prodotti preparatori in gamma adatti alla tipologia di supporto dell'auto (Acciaio, Alluminio, Materie plastiche). Applicare la tonalità di fondo grigio riportata nella formula colore presente in PAINTMANAGER®.

3. PROCESSO DI SFUMATURA e RITOCCO

1. Per l'ottenimento del punto tinta è essenziale preparare l'area da riparare utilizzando il fondo della tonalità di grigio riportata dalla formula colore.
2. Preparare la superficie come per un normale processo di ritocco.
3. Applicare il primo strato di Aquabase Plus fino a copertura (3 mani con appassimento, seguite da una mano leggera di controllo).
4. Preparare la miscela di trasparente P190-6659 e P190-1005 selezionata dai pannelli prova tinta precedentemente eseguiti, catalizzare, mescolare e diluire (rapporto 3: 1:0.6).
5. Applicare una mano leggera seguita da una media di trasparente tinteggiato con appassimento di 1-2 minuti tra le mani, estendendo l'applicazione oltre il primo strato di Aquabase Plus (è anche possibile applicare una mano unica media e uniforme). NON applicare mani pesanti per evitare intensificazione del colore sui bordi e macchiatura.
6. Sciogliere i fumi di spruzzatura con diluente Spot Blender P273-1106.
7. Attendere appassimento di 30 minuti a 20°C.
8. Applicare su tutta la superficie P190-6659 o altro trasparente UHS Nexa Autocolor per ottenere la brillantezza totale della superficie.
9. Essiccare come riportato nella scheda tecnica del trasparente selezionato.

4. PROCESSO DI APPLICAZIONE A PANNELLO PIENO

1. Per l'ottenimento del punto tinta è essenziale preparare l'area da riparare utilizzando il fondo della tonalità di grigio riportata nella formula colore.
2. Preparare la superficie come per un normale processo di riparazione a pannello intero.
3. Applicare il primo strato di Aquabase Plus fino a copertura (3 mani con appassimento, seguite da 1 leggera di controllo).
4. Preparare la miscela di trasparente P190-6659 e P190-1005 selezionata dai pannelli prova tinta precedentemente applicati, catalizzare, mescolare e diluire (rapporto 3: 1:0.6).
5. Applicare su tutta la superficie una mano leggera seguita da una media di trasparente colorato, con appassimento di 2-3 minuti tra le mani per applicazione fino a 3 pannelli, senza appassimento per più di 3 pannelli (è anche possibile applicare una mano unica media e uniforme). NON applicare mani pesanti, per evitare intensificazione del colore sui bordi e macchiatura.
6. Attendere appassimento di 30 minuti a 20°C.
7. Applicare su tutta tutta la superficie P190-6659 o altro trasparente UHS Nexa Autocolor per ottenere la brillantezza totale della superficie ed essiccare come riportato nella relativa scheda tecnica.



5. NOTA BENE

Per un miglior risultato della finitura è possibile, dopo l'applicazione del trasparente colorato procedere come segue:

1. Attendere 5-10 minuti di appassimento.
2. Essiccare 30-45 minuti a 60°C (temperatura del metallo).
3. A raffreddamento carteggiare la superficie con P1500 a umido.
4. Sgrassare con pulitore antisolitico idoneo.
5. Applicare due mani di trasparente P190-6659 o altro trasparente della gamma Nexa Autocolor e essiccare come da scheda tecnica relativa.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronto all'uso è pari a 420 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 420 g/litro.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza, all'indirizzo: www.nexaautocolor.com.

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19 20020 Lainate (Mi)

Tel. 02 9317921

Fax 02 93179253

Nexa Autocolor® e Aquabase® sono marchi registrati di PPG. 2015 PPG Industries. Tutti i diritti riservati

