

# Scheda tecnica

Marzo 2015



SOLO PER USO PROFESSIONALE

## J1840V

### Trasparente Opaco P190-1062 Trasparente Semi Lucido P190-1063

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P190-1062	Trasparente Opaco
P190-1063	Trasparente Semi-Lucido
P190-6659	Trasparente Express- solo per la versione Dual Clear
P210-8815, P210-845	Catalizzatori UHS
P850-1693/1694/1695	Diluenti universali LV

#### Descrizione del prodotto

Un sistema di Trasparenti che garantiscono la riproduzione di tutti i livelli di opacità, utilizzabili da soli o miscelati tra di loro. Non necessitano di catalizzatori e diluenti dedicati, in quanto utilizzano i prodotti attualmente in gamma.

#### Supporti e preparazione

Applicare i Trasparenti su basi opache **Aquabase® Plus**.

#### INDICAZIONI SUL PROCESSO DI RIPARAZIONE

##### 1) Selezione del colore

- a. Lucidare una piccola area (circa 20x20 cm) vicina alla zona danneggiata, per consentire la valutazione del colore lucidato attraverso Rapid Match o i supporti colore Nexa Autocolor. Utilizzare un trasparente lucido nell'applicazione di lamierini prova tinta. Ricercare il colore attraverso il riferimento originale o supporti colore.
- b. Applicare un lamierino prova tinta con trasparente lucido e verificare la qualità del punto tinta nella zona lucidata.

##### 2) Selezione grado di opacità e corretto processo applicativo

- a. Per colori opachi originali il grado di opacità, identificato dalle sigle MC01/2/3/4/5, è abbinato alla formula colore disponibile in Paint Manager.
- b. Se non si conosce il grado di opacità, misurare con glossmetro o applicare tutte le fasce di opacità, da MC01 a MC05, su lamierini prova tinta, applicati con il colore identificato al punto 1), seguendo il processo indicato nell'esempio riportato a pag.2.



- c. Se si conosce il grado di opacità, si consiglia di applicare lamierini prova tinta anche per le fasce contigue. Se, ad esempio, la fascia di opacità è MC02, applicare anche MC01 e MC03.
- d. Per un'ulteriore verifica del corretto processo applicativo da adottare, si consiglia di applicare lamierini test anche con la modalità Dual Clear, utilizzando come prima mano il trasparente P190-6659 seguito dal trasparente opaco. Per ulteriore verifica del corretto processo applicativo da adottare, è possibile applicare ulteriori lamierini con un'altra mano di trasparente opaco.

## ESEMPI

### Modalità Dual Clear

MC01	MC02	MC03	MC04	MC05
1 mano trasparente P190-6659 + 2 mani trasparente opaco MC01	1 mano trasparente P190-6659 + 2 mani trasparente opaco MC02	1 mano trasparente P190-6659 + 2 mani trasparente opaco MC03	1 mano trasparente P190-6659 + 2 mani trasparente opaco MC04	1 mano trasparente P190-6659 + 2 mani trasparente opaco MC05

### Modalità con solo trasparente opaco

MC01	MC02	MC03	MC04	MC05
2 mani di trasparente opaco MC01	2 mani di trasparente opaco MC02	2 mani di trasparente opaco MC03	2 mani di trasparente opaco MC04	2 mani di trasparente opaco MC05

Per ottenere ulteriori modalità applicative, è possibile raddoppiare l'applicazione dei pannellini prova tinta, aggiungendo un'ulteriore mano di trasparente opaco sia nella versione Dual Clear che nella versione solo trasparente opaco.

**Importante:** è essenziale che i lamierini siano applicati con le stesse condizioni che si utilizzeranno per la verniciatura del veicolo: aerografo, numero di mani, appassimenti e condizioni cabina.

### Processo applicativo

Applicare la base opaca sul pannello intero. Se necessario sfumare la base opaca, procedere come segue.

#### Applicazione base opaca con sfumatura

- Applicare Aquabase Plus nel colore selezionato fino a raggiungimento della copertura compresa la sfumatura.
- Aggiungere il 30% di P990-8999 (diluita al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.
- Aggiungere nuovamente il 25-30% di P990-8999 (diluita al 30%), e applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.
- Se necessario, applicare una mano di sfumatura.

A completo appassimento procedere con l'applicazione del trasparente.



**Applicazione del trasparente – MODALITA' DUAL CLEAR**

- a. Applicare una mano singola di trasparente P190-6659 su tutto il pannello.
- b. Essiccare per 20 minuti a 60°C.
- c. A raffreddamento applicare il trasparente opaco o il mix di trasparenti opachi, secondo quanto risultato dai pannellini di test precedentemente applicati. Attenderne completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di poter rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).
- d. Applicare le altre mani di trasparente opaco previste, sempre seguite da completa opacizzazione\*.
- e. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

**Applicazione del trasparente – solo trasparente opaco**

- a. Applicare il trasparente opaco o il mix di trasparenti opachi, secondo quanto risultato dai pannellini di test precedentemente applicati. Attenderne completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di poter rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).
- b. Applicare le altre mani di trasparente opaco previste, sempre seguite da completa opacizzazione\*.
- c. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

\* Per l'applicazione della fascia MC01 (D8115) è necessaria l'immediata applicazione di una mano sfumata di controllo sul film bagnato al termine di ogni singolo pannello.

**INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS****Condizioni di stoccaggio dei prodotti vernicianti**

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso.

Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C (meglio se superiore ai 18°C). Indicazione valida per tutti i prodotti vernicianti.

**Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso**

Attivare accuratamente, possibilmente in peso. Se la miscelazione è effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

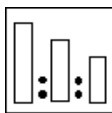






I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

La temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti è di 20°C, con umidità relativa: tra 40/60%.

Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile. Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto.

Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.



Applicazione			
	P190-1062/1063 o miscela P210-8815 P850-1693/94/95	5 1 3,5	<b>Temperature &gt; 30°C</b> P190-1062/1063 o miscela P210-845 P850-1693/94/95
	A 20°C	15 secondi	
	Vita utile a 20°C:	1-2 ore, a seconda del diluente utilizzato	
	<b>Ugello</b>	1,2 -1,4 mm	
		2 mani singole per uno spessore di 50-60 micron	
	<b>Appassimento tra le mani e prima dell'essiccazione</b>	Al raggiungimento della completa opacità, i tempi di appassimento sono influenzati anche dagli spessori e dalle condizioni ambientali.	
	Essicare a una temperatura del metallo di 60° C per 30-40 minuti IR (onde medie): 8-15 minuti a seconda del colore, temperatura del metallo 90-100°C		



## TABELLA MISCELAZIONE A PESO

Le fasce di opaco qui riportate sono indicative: per ogni fascia sono possibili variazioni del + 10% influenzate dal metodo e dalle condizioni applicative. Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi **NON** sono cumulativi: tarare la bilancia tra le aggiunte.

**NON UTILIZZARE IL DILUENTE ACCELERANTE P852-1689**

Fasce opacità	Prodotto	Lt 0,1	Lt 0,2	Lt 0,3	Lt 0,4	Lt 0,5	Lt 1
<b>MC01</b> 10%	P190-1062	57	114	171	228	285	570
<b>MC02</b> 10-20%	P190-1062 P190-1063	39,9 17,1	79,8 34,2	119,7 51,3	159,6 68,4	199,5 85,5	399 171
<b>MC03</b> 20-30%	P190-1062 P190-1063	28,5 28,5	57 57	85,5 85,5	114 114	142,5 142,5	285 285
<b>MC04</b> 30-45%	P190-1062 P190-1063	22,8 34,2	45,6 68,4	68,4 102,6	91,2 136,8	114 171	228 342
<b>MC05</b> 45-60%	P190-1063	57	114	171	228	285	570

## Catalisi HS P210-845 3:1:1,5

<b>Catalizzatore</b>	P210-845	19,5	39	58,5	78	97,5	195
<b>Diluente</b>	P850-16XX	23,5	47	70,5	94	117,5	235

## Catalisi UHS P210-8815 5:1:3,5

<b>Catalizzatore</b>	P210-8815	11,8	23,6	35,4	47,2	59	118
<b>Diluente</b>	P850-16XX	32,6	65,2	97,8	130,4	163	326

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

## INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV



Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. **In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

Per ulteriori informazioni, contattare:  
PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19  
20020 LAINATE (MI)  
Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

NEXA AUTOCOLOR® e Aquabase sono marchi di PPG Industries Ohio Inc. ©2015 PPG Industries tutti i diritti riservati

Innovating Repair Solutions



QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE