

# Scheda Tecnica

Aggiornamento 7/2018

SOLO PER USO PROFESSIONALE



# U1130V\_TV

## Fondo Poliuretano ad Alto Spessore P565-1027 /1028 - grigio/ bianco

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
<i>P565-1027/8</i>	<i>Fondo Poliuretano ad alto spessore grigio / bianco</i>
<i>P210-7644</i>	<i>Catalizzatore EHS - Standard</i>
<i>P210-7642</i>	<i>Catalizzatore EHS - Lento</i>
<i>P210-987</i>	<i>Catalizzatore per Plural mix</i>
<i>P852-6442</i>	<i>Diluente EHS - Lento</i>
<i>P852-6444</i>	<i>Diluente EHS - Medio</i>
<i>P852-6446</i>	<i>Diluente EHS - Rapido</i>
<i>P852-6448</i>	<i>Diluente EHS - Extra Rapido</i>
<i>P100-2020</i>	<i>Flessibilizzante</i>

### Descrizione del prodotto

P565-1027 e P565-1028 HS è un fondo poliuretano bicomponente ad alto spessore, appositamente studiati per l'applicazione su ampie superfici. Possono essere usati in modalità bagnato su bagnato o ad alto spessore, e una volta asciutti presentano eccellenti proprietà di carteggiatura.

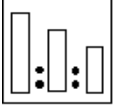




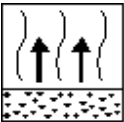


P565-1027/1028 ha un contenuto di VOC pronto all'uso inferiore ai 540g/l quando utilizzato con i prodotti ausiliari dello Smalto Premium High Flow EHS Turbo Vision®.

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



## Processo Standard e Rapido

	Modalità EHS (inferiore a 540g/L COV)	
 Spessore standard, bagnato su bagnato e non carteggiabile  Alto spessore	P565-1027/1028      8 parti  P210-764x            1 parte  P852-644x            1,5 parti  P565-1027/1028      8 parti  P210-764x            1 parte	
	Vita utile a 20°C: 1 ora  <b>Pulire la pistola subito dopo l'uso</b>	
	<b>Spessore standard</b> 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)	
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: 3.7-4.0 bar (55-60 psi) <u>A pressione:</u> 1.0-1.4 mm	
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: 0.675 bar (10psi) max. <u>A pressione:</u> 0.85-1.4 mm HVLP/omologato	
	10-15 min tra le mani, a seconda dello spessore del film secco e delle condizioni di essiccazione.  Appassimento di 15-30 minuti prima di essiccare a forno	
	<b>Essiccazione ad aria (20°C) :</b> Fuori polvere:            10-15 min. Maneggiabile:            30-60 min. Essiccazione completa:    4 hours  <b>Low Bake (60°C metal temperature):</b> Hard dry: 30 min.	
	<b>Può essere riverniciato bagnato su bagnato dopo almeno 30' di essiccazione all'aria</b>	
	<b>Carteggiatura a macchina: P320-400</b>	

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
 © 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



## Modalità Express (Inferiore a 540g/L COV)

 Standard build mode	P565-1027/1028      8 parti P210-7644            1 parte P852-6448            1,5 parti
	Vita utile a 20°C: 15 mins.  <b>Pulire l'aerografo subito dopo l'uso</b>
	<b>Spessore standard</b> 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: 3.7-4.0 bar (55-60 psi)  <b>Non utilizzare in sistemi a pressione</b>
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: massimo 0.675 bar (10psi)  <b>Non utilizzare in sistemi a pressione</b>
	5 min tra le mani, a seconda dello spessore del film secco e delle condizioni di essiccazione.  Lasciar appassire 5-10 minuti prima di essiccare a forno
	<b>Essiccazione forzata / A forno a basse temperature</b>  30°C -: 20 min. 40°C -: 10 min.  Carteggiabile appena raffreddato.
	<b>Carteggiatura con macchina: P320 – P400</b>

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
 © 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



## Note generali sul ciclo

<b>NOTE:</b>	<p><b>Se ne sconsiglia l'applicazione diretta sul metallo. Utilizzare un fondo di adesione e consultare la relativa scheda tecnica</b></p>				
<b>SUPPORTI:</b>	<p>Acciaio Acciaio inox Alluminio Acciaio galvanizzato Lamiera zincata</p> <p>Finiture di fabbrica in buone condizioni Fondi di fabbrica in buone condizioni Finiture vecchie in buone condizioni (bicomponente) Cataforesi in buone condizioni GRP "Glasonite"</p>				
<b>PREPARAZIONE:</b>	<p>Carteggiare con dischi P180-240 a secco o con carta P180-400 a secco e a umido, poi pulire con P850-1378 Pretrattare con il fondo Was P565-767</p> <p>Carteggiare accuratamente con dischi di P240-P320 a secco o P400 a secco e a umido, quindi pulire con P850-1378.</p>				
<b>RIVERNICIATURA</b>	<p>I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni di essiccazione. Se usato con altri fondi, un maggiore tempo di essiccazione prima della riverniciatura migliorerà l'aspetto finale.</p> <p>Rivernicare con Smalto Premium High Flow EHS Topcoat Turbo Vision® o Aquabase Plus per finiture doppio strato.</p> <p>Non utilizzare in versione bagnato su bagnato se ricoperto con Aquabase Plus.</p> <p>Il prodotto può essere riverniciato con qualsiasi altro smalto bicomponente della linea CT di Nexa Autocolor.</p>				
<b>PREPARAZIONE</b>	<p>Per conoscere ulteriori informazioni sulla preparazione del support, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica PDS Q0100.</p>				
<b>PLURAL MIXING</b>	<p>P565-1027/1028 può essere catalizzato con il catalizzatore per PluralMix P210-987</p> <table border="0"> <tr> <td>P565-1027 / 1028</td> <td>5 parti</td> </tr> <tr> <td>P210-987</td> <td>1 parte</td> </tr> </table> <p>Le performance del prodotto sono le medesime della modalità EHS</p>	P565-1027 / 1028	5 parti	P210-987	1 parte
P565-1027 / 1028	5 parti				
P210-987	1 parte				
<b>RESA TEORICA</b>	<p>4,1 m<sup>2</sup>/Lt per uno spessore del film secco di 80 micron</p>				

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



**SCALA DI GRIGIO**

Questi fondi possono essere tra loro miscelati per ottenere diverse tonalità di grigio.

**TABELLA MISCELAZIONE % IN PESO**

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
<b>P565-1027 Grigio</b>	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
<b>P565-1028 Bianco</b>	100g	-	-	-	-
<b>P170-5670 Tinta nera</b>	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

**PROCESSO PLASTICHE**

P565-1027/1028 deve essere utilizzato sopra ad un appropriato primer per plastiche (vedi ciclo plastiche Nexa Autocolor)..

Quando utilizzato per plastiche molto flessibili si consiglia:

8 parti P565-1027/1028  
2 parti P100-2020 Flessibilizzante  
1.5 parti P210-7644 o P210-7642 Catalizzatore  
2.5 parti Diluenti

Nota: L'utilizzo del additivo flessibilizzante, aumenta le tempistiche di essiccazione

**INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV**

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto di COV di questo prodotto pronto all'uso può raggiungere al massimo 540 gr/litro

A seconda delle modalità di utilizzo, il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore a quanto indicato nella normativa UE per il prodotto.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexaautocolor.com/it>

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH  
Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

NEXA AUTOCOLOR® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc., all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

**Innovating Repair Solutions**

