

# Scheda Tecnica

Febbraio 2019

SOLO PER USO PROFESSIONALE

## U0320\_TV

### Sottosmalto bagnato su bagnato P565-897 – Sistema Ultra Alto Solido

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P565-897	Sottosmalto bagnato su bagnato
P210-7504	Catalizzatore MS - Standard
P210-7502	Catalizzatore MS - Lento
P852-6336	Diluyente MS - Rapido
P852-6334	Diluyente MS - Medio
P852-6332	Diluyente MS - Lento
P100-2020	Flessibilizzante

#### Descrizione del prodotto

P565-897 è un fondo acrilico bicomponente per applicazioni bagnato su bagnato con eccellenti proprietà di adesione ed elevate prestazioni quando usato in ciclo con gli smalti bicomponenti Nexa Autocolor. Può essere tinteggiato con tinte base TURBO VISION®

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

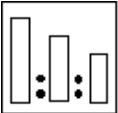








© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



**Innovating Repair Solutions**

Scheda Tecnica

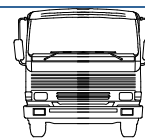
## Ciclo standard e rapido

	<p>P565-897 (tinteggiato o non)      4 parti  P210-750x                                      1 parte  P852-633x                                      2 parti</p>
	<p><b>Vita Utile a 20°C</b> : approssimativamente 2 ore</p> <p><b>Pulire immediatamente la pistola dopo l'uso</b></p>
	<p><b>Viscosità</b>  15-17 sec DIN4 a 20° C  (19-22 secs BSB4) a 20°</p>
	<p>1.4-1.8 mm  3.3-4.0 bar (50-60 psi)</p>
	<p>1.0-1.4 mm  Pressione al cappuccio : 0.675 bar (10 psi massimo)</p>
	<p>Applicare 1 o 2 mani a seconda dello spessore richiesto</p>
	<p>10-15 minuti di appassimento tra le mani, a seconda dello spessore del film e delle condizioni di essiccazione</p> <p>Tempo di sovraverniciabilità: 40 minuti</p>
	<p><b>Essiccazione (20°C)</b>  Riverniciabilità: 40 minuti per applicazioni bagnato su bagnato  Massima riverniciabilità senza carteggiare 48 ore  Dopo due giorni carteggiare e sgrassare prima di procedere con lo smalto</p> <p><b>Essiccazione a forno, temperature del metallo:</b></p> <p>50°C              60 minuti  60°C              30 minuti</p> <p>I tempi di essiccazione riportati sono approssimativi e variano a seconda delle condizioni ambientali e dello spessore del film. Scarsa ventilazione, temperature inferiori ai 20° C e un alto spessore del film, aumentano i tempi di essiccazione.</p>
	<p>Il fondo P565-897 non richiede carteggiatura e può quindi essere sovraverniciato direttamente con lo smalto. In presenza di imperfezioni/sporco è comunque possibile una leggera carteggiatura ad essiccazione completata con P600.</p> <p>Se essiccato a forno, P565-897 può essere carteggiato successivamente con P320-P400.</p>

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



Innovating Repair Solutions

Scheda Tecnica

## Note generali sul ciclo

### SUPPORTI E PREPARAZIONE

Vecchie finiture bicomponenti e finiture di primo impianto accuratamente pulite e se necessario carteggiate.

Wash Primer. Sottosmalto bicomponenti. Cataforesi carteggiata. Fibra di vetro.

### NOTE:

1. **Non** applicare su acciaio nudo quando usato in lavori di riparazione.
2. **Non** applicare su vecchie e nuove finiture alchidiche.
3. Questo prodotto è raccomandato per l'applicazione su pannelli interi e non deve essere utilizzato come prodotto per la riparazione rapida o parziale.
4. Una preparazione accurata dei supporti assicura il massimo della qualità nella finitura.

### RIVERNICIATURA

P565-897 può essere riverniciato con lo smalto Turbo Vision MS Advanced e la base all'acqua Aquabase Plus. Dopo 48 ore il sottosmalto deve essere carteggiato. Rispettare accuratamente i tempi di riverniciatura, soprattutto quando applicato in ciclo con smalti metallizzati.

### CATALIZZATORE E DILUENTE

La selezione del corretto catalizzatore e diluente dipende da diversi fattori, quali: settaggio della pistola, movimento dell'aria, condizioni di temperatura durante l'applicazione, dimensioni del lavoro e preferenze dell'utilizzatore.

### CARTEGGIATURA

Normalmente P565-897 può essere riverniciato entro 48 ore senza necessità di carteggiatura. Dopo 48 ore il sottosmalto deve essere carteggiato prima dell'applicazione dello smalto.

### TINTEGGIO

P565-897 può essere tinteggiato fino ad un massimo del 5% con tinte base Turbo Vision. Seguire normale catalisi e diluizione, come precedentemente descritto.

### PLASTICHE

P565-897 può essere applicato su plastiche verniciate. Pulire accuratamente e carteggiare. P565-897 può essere applicato su plastiche primerizzate (per dettagli v. Scheda Tecnica Y0100). Se applicato su plastiche flessibili, P565-897 deve essere miscelato come sotto riportato:

	Plastica flessibile	Plastica molto flessibile
P565-897	5 parti	2 parti
P100-2020 (Flessibilizzante per plastiche)	1 parte	1 parte

**Dopo aver aggiunto P100-2020, P565-897 deve essere catalizzato e diluito normalmente.**

L'aggiunta di P100-2020 aumenterà i tempi di essiccazione.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



**Innovating Repair Solutions**

Scheda Tecnica