

Scheda Tecnica

Ottobre 2017 (Aggiornamento 7/2018)



SOLO PER USO PROFESSIONALE

U0370V_TV

HS Sottosmalto bagnato su bagnato P565-370X

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P565-3701	HS sottosmalto bagnato su bagnato – bianco
P565-3705	HS sottosmalto bagnato su bagnato – grigio
P565-3707	HS sottosmalto bagnato su bagnato – grigio scuro
P210-7644	Catalizzatore EHS - Standard
P210-7642	Catalizzatore EHS - Lento
P852-6442	Diluyente EHS - Lento
P852-6444	Diluyente EHS - Standard
P852-6446	Diluyente EHS - Rapido

Descrizione prodotto

P565-370x è un prodotto sviluppato sulla più recente tecnologia. Il nuovo HS sottosmalto bagnato su bagnato **P565-370x** può essere utilizzato per ottimizzare il processo di verniciatura se utilizzato in combinazione con gli smalti **Aquabase Plus basecoat** (P989) **2K EHS Turbo Plus** (P498) e Smalto **Premium High Flow EHS (P650) TURBO VISION®**. I nuovi Sottosmalti bagnato su bagnato P565-370x sono pensati per garantire un aspetto finale ottimale senza carteggiatura. Questo prodotto può essere applicato direttamente su cataforesi e può essere riverniciato a distanza di 5 gg senza necessità di carteggiare.

Facilità di applicazione, ottimo aspetto finale e elevate resistenze sono le caratteristiche principali del prodotto.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design, Aquabase e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati









Innovating Repair Solutions

Scheda Tecnica

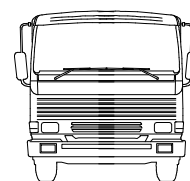
Grazie alle ottime caratteristiche di adesione, il nuovo HS Sottosmalto bagnato su bagnato P565-370x risulta essere il prodotto ideale per l'applicazione su pannelli con cataforesi originale e di buona qualità senza la necessità di utilizzo di un fondo carteggiabile garantendo così un ciclo estremamente rapido ed un conseguente miglioramento dei processi produttivi.

Processo

	P565-370x P210-764x P852-644x	4 parti 1 parte 2 parti
	17 - 20 seconds DIN4 Pot-life: 60 min a 20°C. Pulire immediatamente la pistola dopo l'utilizzo	
	Ugello: Pressione al cappuccio:	1.3-1.4 mm 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)
	Ugello: Pressione al cappuccio:	1.3-1.4 mm 2 – 2,25 bar (30-35 psi)
	Ugello: Pressione all'entrata:	1.3-1.4 mm Fare riferimento alle istruzioni del fornitore (Normalmente 2 bar/30 psi)
	Applicare 1 mano singola o una mano leggera + una mano piena Spessore approssimativo del film 25-35 microns (1.0 - 1.4 thou.) Applicare per ottenere una finitura uniforme. Non applicare strati pesanti.	

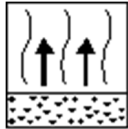

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design, Aquabase e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



Innovating Repair Solutions

Scheda Tecnica

	<p>Non è necessario appassimento tra le mani se si applica una mano singola. 10-15 minuti di appassimento tra le mani quando si applicano 2 mani.</p> <p>Minimo 15 minuti a 20°C prima della verniciatura con spessore del sottosmalto tra 25-35</p>
	<p>Sovraverniciabile a distanza di 15 minuti fino ad un massimo di 5 giorni, senza necessità di carteggiare.</p> <p>Qualora si riscontri la presenza di impurità, è possibile eseguire una leggera carteggiatura dopo l'applicazione della prima mano di smalto utilizzando un tampone per carteggiatura P800, altrimenti dopo l'essiccazione forzata per qualunque esigenza diversa.</p> <p>Per ogni altra necessità si consiglia di forzare l'essiccazione e successivamente procedere alla carteggiatura.</p> <p>Tempistica superiore a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 8 ore, sgrassare prima di riverniciare • 3 giorni, carteggiatura leggera e sgrassaggio è raccomandato prima della riverniciatura. • Tempistica superiore a 5 giorni, si consiglia di carteggiare a secco con P400 (o più fine)
<p>SMALTO</p>	<p>Aquabase Plus (P989) Smalto Premium High Flow EHS TURBO VISION®</p>

NOTE GENERALI SU CICLO

SCelta DEL DILUENTE

L'esatta scelta di quale combinazione risulta maggiormente adeguata, dipenderà dalla tipologia di pistola utilizzata, dal movimento dell'aria, dimensione del veicolo, temperatura e condizioni di applicazione.

Di seguito comunque una guida generale per la scelta del diluente:

Catalizzatore	Temperatura	Tipologia di diluente
P210-7644	Inferiore 18°C	P852-6446
P210-7644	Inferiore 25°C	P852-6444
P210-7644	Superiori 25°C	P852-6442
P210-7642	Superiori 25°C (o superfici molto grandi)	P852-6442

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design, Aquabase e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



HS SOTTOSMALTO BAGNATO SU BAGNATO PUÒ ESSERE UTILIZZATO COME FONDO RIEMPITIVO RISPETTANDO LE SEGUENTI RACCOMANDAZIONI

Miscelare e usare l'aerografo con le impostazioni descritte nella nota generale sul processo.
Applicare 1 mano leggera + 2 mani complete
In tal modo si ottiene uno spessore di circa 60-70 micron

Essiccare per 30 minuti a una temperatura del metallo di 60°C.
Infrarossi (onde medie): 5 minuti appassimento seguiti da 10 minuti di polimerizzazione
IR/GAS 50 cm 110°C.

Dopo il raffreddamento, carteggiare con carta abrasiva P400 (o più fine) a secco

SUPPORTI E PREPARAZIONE

HS sottosmalto bagnato su bagnato P565-370x può essere applicato su:

- Pannelli con cataforesi adeguatamente puliti e non carteggiati.
- Superfici di lamiera nuda fino a 10 cm di diametro senza necessità di utilizzo di un fondo di epossidico
- Acciaio zincato, carteggiato fino a metallo nudo, per un diametro massimo di 10 cm
- Lamiera zincata, carteggiata fino a metallo nudo, per un diametro massimo di 10 cm
- Alluminio e relative leghe, carteggiati fino a metallo nudo, per un diametro massimo di 10 cm.
- Superfici verniciate invecchiate e originali carteggiate con carta abrasiva P320 (o più fine)
- GRP, fibra di vetro, carteggiati con P120/ P240/P320
- Stucco poliestere, carteggiato con P120/ P240/P320

Note: Per la verniciatura di lamiere nude di dimensione superiore ai 10 cm al fine di ottenere le massime performance corrosive o per le garanzie OEM, si consiglia di utilizzare Wash Primer precedentemente all'applicazione del sottosmalto P565-370X.

CICLO PLASTICHE

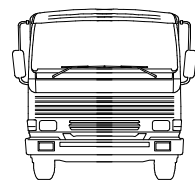
HS sottosmalto bagnato su bagnato P565-370X si può applicare direttamente su substrati adeguatamente preparati e puliti in ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR e SMC, oltre che su paraurti carteggiati e pretrattati con fondo. Le ampie zone di plastica nuda o le parti carteggiate sui paraurti costituiti da materiali come PP, TPO o PP/EPDM devono essere trattate con una mano leggera di fondo per plastiche P572-2001 della linea PPG Collision. Lasciare appassire per 10 minuti e successivamente procedere con l'applicazione del sottosmalto P565-370x.

SGRASSAGGIO

I supporti devono essere sgrassati accuratamente con un idoneo pulitore Nexa Autocolor. Il detergente deve essere rimosso dalla superficie del supporto utilizzando un panno asciutto e pulito.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design, Aquabase e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



Innovating Repair Solutions

TABELLA MISCELAZIONE % IN PESO

% in peso.	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-3701	100	75	--	--	--
-3705	--	25	100	48	--
-3707	--	--	--	52	100

Nota: miscelando le diverse tonalità di grigio, catalisi e diluizione rimangono inalterate.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexaautocolor.com/it>

Per ulteriori informazioni, contattare:

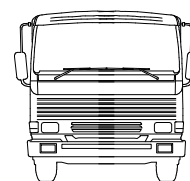
PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design, Aquabase e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati



Innovating Repair Solutions