

Scheda Tecnica

Aggiornamento 7/2018

SOLO PER USO PROFESSIONALE



U1130V_TV

Fondo Poliuretano ad Alto Spessore P565-1027 /1028 - grigio/ bianco

Prodotto	Descrizione
P565-1027/8	Fondo Poliuretano ad alto spessore grigio / bianco
P210-7644	Catalizzatore EHS - Standard
P210-7642	Catalizzatore EHS - Lento
P210-987	Catalizzatore per Plural mix
P852-6442	Diluente EHS - Lento
P852-6444	Diluente EHS - Medio
P852-6446	Diluente EHS - Rapido
P852-6448	Diluente EHS - Extra Rapido
P100-2020	Flessibilizzante

Descrizione del prodotto

P565-1027 e P565-1028 HS è un fondo poliuretano bicomponente ad alto spessore, appositamente studiati per l'applicazione su ampie superfici. Possono essere usati in modalità bagnato su bagnato o ad alto spessore, e una volta asciutti presentano eccellenti proprietà di carteggiatura.

P565-1027/1028 ha un contenuto di VOC pronto all'uso inferiore ai 540g/l quando utilizzato con i prodotti ausiliari dello Smalto Premium High Flow EHS Turbo Vision®.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



Processo Standard e Rapido

	Modalità EHS (inferiore a 540g/L COV)	
 Spessore standard, bagnato su bagnato e non carteggiabile Alto spessore	P565-1027/1028	8 parti
	P210-764x	1 parte
	P852-644x	1,5 parti
	P565-1027/1028	8 parti
	P210-764x	1 parte
	Vita utile a 20°C: 1 ora Pulire la pistola subito dopo l'uso	
	Spessore standard 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)	
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: 3.7-4.0 bar (55-60 psi) <u>A pressione:</u> 1.0-1.4 mm	
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: 0.675 bar (10psi) max. <u>A pressione:</u> 0.85-1.4 mm HVLP/omologato	
	10-15 min tra le mani, a seconda dello spessore del film secco e delle condizioni di essiccazione. Appassimento di 15-30 minuti prima di essiccare a forno	
	Essiccazione ad aria (20°C) : Fuori polvere: 10-15 min. Maneggiabile: 30-60 min. Essiccazione completa: 4 hours Low Bake (60°C metal temperature): Hard dry: 30 min.	
	Può essere riverniciato bagnato su bagnato dopo almeno 30' di essiccazione all'aria	
	Carteggiatura a macchina: P320-400	

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

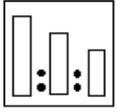
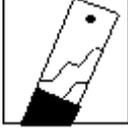
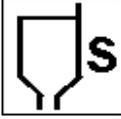
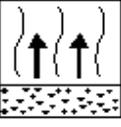
Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



Innovating Repair Solutions

Scheda Tecnica

Modalità Express (Inferiore a 540g/L COV)

 Standard build mode	P565-1027/1028 8 parti P210-7644 1 parte P852-6448 1,5 parti
	Vita utile a 20°C: 15 mins. Pulire l'aerografo subito dopo l'uso
	Spessore standard 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: 3.7-4.0 bar (55-60 psi) Non utilizzare in sistemi a pressione
	<u>Con tazza a caduta / con coppa aspirante:</u> 1.6-1.8 mm Pressione cappuccio aria: massimo 0.675 bar (10psi) Non utilizzare in sistemi a pressione
	5 min tra le mani, a seconda dello spessore del film secco e delle condizioni di essiccazione. Lasciar appassire 5-10 minuti prima di essiccare a forno
	Essiccazione forzata / A forno a basse temperature 30°C -: 20 min. 40°C -: 10 min. Carteggiabile appena raffreddato.
	Carteggiatura con macchina: P320 – P400

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



Note generali sul ciclo

NOTE:	<p>Se ne sconsiglia l'applicazione diretta sul metallo. Utilizzare un fondo di adesione e consultare la relativa scheda tecnica</p>				
SUPPORTI:	<p>Acciaio Acciaio inox Alluminio Acciaio galvanizzato Lamiera zincata</p> <p>Finiture di fabbrica in buone condizioni Fondi di fabbrica in buone condizioni Finiture vecchie in buone condizioni (bicomponente) Cataforesi in buone condizioni GRP "Glasonite"</p>				
PREPARAZIONE:	<p>Carteggiare con dischi P180-240 a secco o con carta P180-400 a secco e a umido, poi pulire con P850-1378 Pretrattare con il fondo Was P565-767</p> <p>Carteggiare accuratamente con dischi di P240-P320 a secco o P400 a secco e a umido, quindi pulire con P850-1378.</p>				
RIVERNICIATURA	<p>I tempi di essiccazione dipendono dallo spessore del film e dalle condizioni di essiccazione. Se usato con altri fondi, un maggiore tempo di essiccazione prima della riverniciatura migliorerà l'aspetto finale.</p> <p>Rivernicare con Smalto Premium High Flow EHS Topcoat Turbo Vision® o Aquabase Plus per finiture doppio strato.</p> <p>Non utilizzare in versione bagnato su bagnato se ricoperto con Aquabase Plus.</p> <p>Il prodotto può essere riverniciato con qualsiasi altro smalto bicomponente della linea CT di Nexa Autocolor.</p>				
PREPARAZIONE	<p>Per conoscere ulteriori informazioni sulla preparazione del support, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica PDS Q0100.</p>				
PLURAL MIXING	<p>P565-1027/1028 può essere catalizzato con il catalizzatore per PluralMix P210-987</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>P565-1027 / 1028</td> <td>5 parti</td> </tr> <tr> <td>P210-987</td> <td>1 parte</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">Le performance del prodotto sono le medesime della modalità EHS</p>	P565-1027 / 1028	5 parti	P210-987	1 parte
P565-1027 / 1028	5 parti				
P210-987	1 parte				
RESA TEORICA	<p>4,1 m²/Lt per uno spessore del film secco di 80 micron</p>				

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

Nexa Autocolor e il suo design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



SCALA DI GRIGIO

Questi fondi possono essere tra loro miscelati per ottenere diverse tonalità di grigio.

TABELLA MISCELAZIONE % IN PESO

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
P565-1027 Grigio	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
P565-1028 Bianco	100g	-	-	-	-
P170-5670 Tinta nera	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

PROCESSO PLASTICHE

P565-1027/1028 deve essere utilizzato sopra ad un appropriato primer per plastiche (vedi ciclo plastiche Nexa Autocolor)..

Quando utilizzato per plastiche molto flessibili si consiglia:

8 parti P565-1027/1028
2 parti P100-2020 Flessibilizzante
1.5 parti P210-7644 o P210-7642 Catalizzatore
2.5 parti Diluenti

Nota: L'utilizzo del additivo flessibilizzante, aumenta le tempistiche di essiccazione

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto di COV di questo prodotto pronto all'uso può raggiungere al massimo 540 gr/litro

A seconda delle modalità di utilizzo, il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore a quanto indicato nella normativa UE per il prodotto.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexaautocolor.com/it>

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

NEXA AUTOCOLOR® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc., all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Innovating Repair Solutions

