




Scheda Tecnica

Febbraio 2019

Y0102
AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

TURBO VISION® 2K Smato Premium High Flow EHS

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
SPP6000	Electrostatic additive – CT Topcoat

Descrizione Prodotto

SPP6000 - Additivo elettrostatico per smalti CT è un prodotto appositamente studiato per diminuire la resistività dello smalto Premium High Flow Turbo Vision® per utilizzo con sistema elettrostatico.

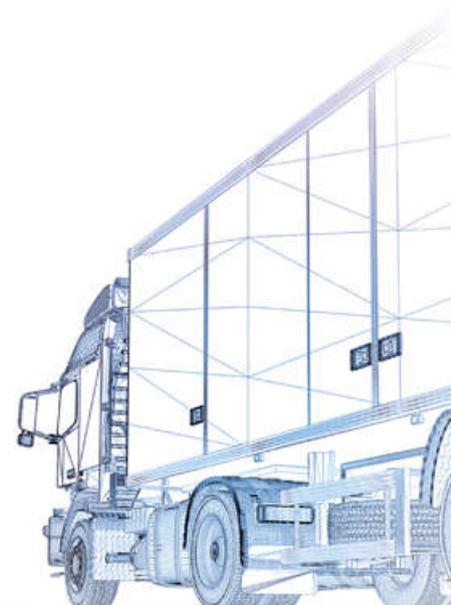
È importante assicurarsi che i veicoli commerciali o le parti da verniciare siano adeguatamente messi a terra prima dell'uso di qualsiasi attrezzatura di spruzzatura elettrostatica.

SPP6000 è stato ottimizzato per ottenere il massimo risultato applicativo con sistemi applicativi a bassa e/o alta pressione (airless).

SPP6000 deve essere aggiunto al 2% in peso alla miscela pronta per l'uso per ottenere la resistività ottimale che consente il miglior l'effetto "avvolgente" della vernice sul manufatto durante l'applicazione.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



TURBO VISION®



Preparazione del supporto

Preparare il supporto come segue:

Superfici:

- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.
- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'apposito fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.
- Lo smalto Premium High Flow TURBO VISION® è compatibile con tutti i fondi Nexa Autocolor.



Pulizia:

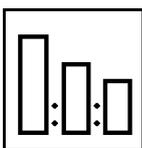
Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati (P850-1367 e P850-1378 o P980-9010)



Processo

Convenzionale, a Pressione o Airless



Rapporto d'impiego a volume:

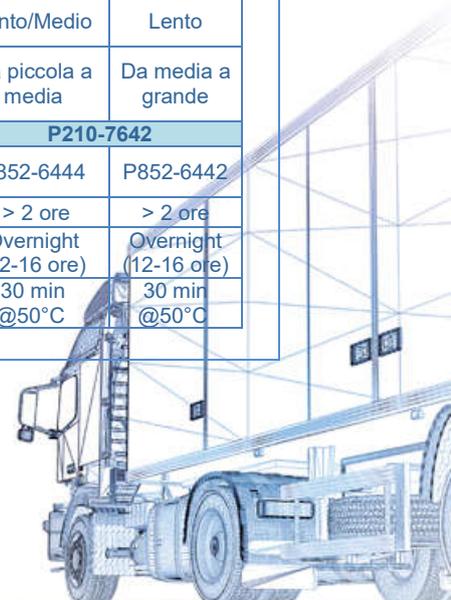
Smalto Premium High Flow <i>Turbo Vision</i>	2
P210-764x Catalizzatore (*)	1
P852-644x Diluente (**)	0,8-1,2



Temperatura	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinazione	Extra Rapido	Rapido	Standard/Rapido	Standard/Lento	Lento/Medio	Lento
Area di lavoro	Molto piccola/Spot	Piccola	Piccola	Da media a grande	Da piccola a media	Da media a grande
Catalizzatore (*)	P210-7644			P210-7642		
Diluente (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Vita Utile	< 30 min	1 ora	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore
Essiccazione ad aria	< 1 ora	2 ore	2-3 ore	3 ore	Overnight (12-16 ore)	Overnight (12-16 ore)
Essiccazione a forno	All'aria	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



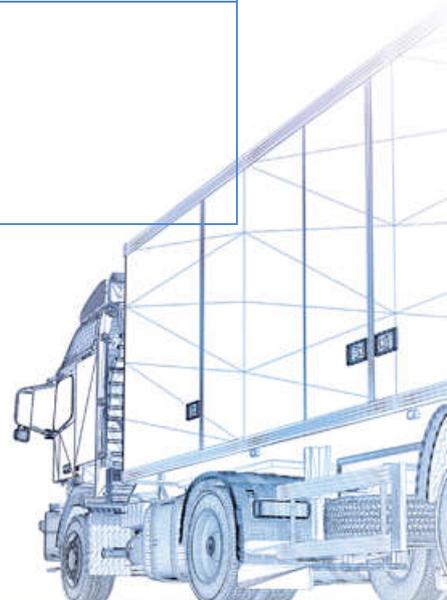
TURBO VISION[®]



Processo										
Convenzionale, a Pressione o Airless										
	Viscosità a 20°C: 18-22 secondi DIN4									
	Gravità - 1,3-1,5 mm; aspirazione - 2 .0-2,4 bar									
	A Pressione - 0,8-1mm Pressione al cappuccio: 0.68 bar Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar Flusso: 280-320 cc/min									
	Airless - ugello: da 9 a 11 Thou (da 0,23 a 0,28 mm) Pressione della vernice: 90-110 bars Atomizzatore aria: 2,5-3 bar									
	<p style="text-align: center;">Numero di mani</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>Mano unica:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>Due mani:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1 mano leggera + 1 mano piena</td> <td style="text-align: center;">1 mano media + 1 mano piena</td> </tr> </table>		<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>		1 mano leggera + 1 mano piena	1 mano media + 1 mano piena			
	<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>								
	1 mano leggera + 1 mano piena	1 mano media + 1 mano piena								
	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;">Spessore film secco:</td> <td style="vertical-align: top;">50 – 60 µm</td> <td style="vertical-align: top;">50 – 70 µm</td> </tr> </table>	Spessore film secco:	50 – 60 µm	50 – 70 µm						
Spessore film secco:	50 – 60 µm	50 – 70 µm								
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>Mano unica:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>Due mani:</u></td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Appassimento tra le mani:</td> <td style="vertical-align: top;">2-3 minuti</td> <td style="vertical-align: top;">10 minuti</td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">Appassimento prima dell'essiccazione:</td> <td style="vertical-align: top;">10 minuti</td> <td style="vertical-align: top;">10 minuti</td> </tr> </table>		<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>	Appassimento tra le mani:	2-3 minuti	10 minuti	Appassimento prima dell'essiccazione:	10 minuti	10 minuti
	<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>								
Appassimento tra le mani:	2-3 minuti	10 minuti								
Appassimento prima dell'essiccazione:	10 minuti	10 minuti								

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



TURBO VISION®



Note generali sul processo

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto Premium High Flow TURBO VISION® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 12-14 m² (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e/o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

Colore

MISCELAZIONE DEL COLORE

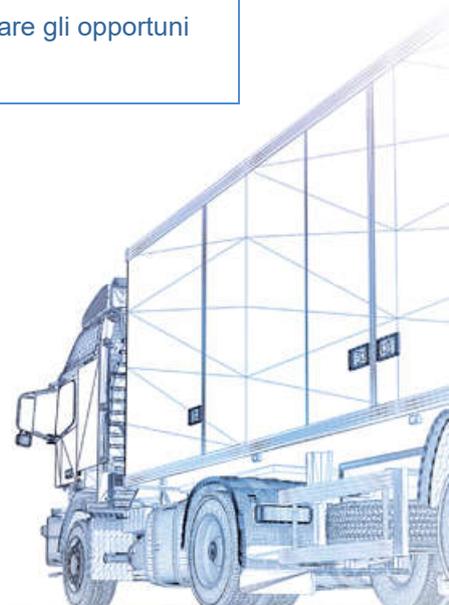
Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo. Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



TURBO VISION®



SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronto all'uso è pari a 420 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 420 g/litro.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo www.nexaautocolor.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI)
Tel: 02 931792.1 Fax: 02 93179251

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.

