




Scheda Tecnica

Y0103_IT
Febbraio 2019
Solo per uso professionale

Processo di sfumatura 2K Smalto Premium High Flow EHS TURBO VISION®

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P852-6400	Diluyente EHS - Di sfumatura

Descrizione del prodotto

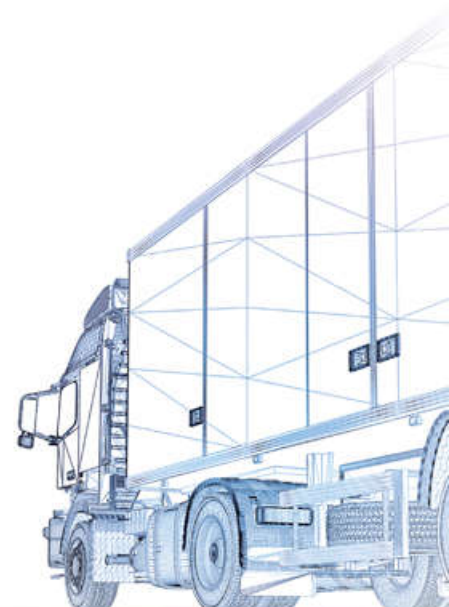
Il nuovo Diluyente EHS – Di sfumatura, attraverso un semplice processo di applicazione con lo smalto *Premium High Flow Turbo Vision*®, permette all'utilizzatore di ottenere elevate prestazioni nelle lavorazioni di riparazione dei veicoli.

P852-6400 può essere utilizzato per Allestitori/Primo Impianto e nel processo di riparazione in carrozzeria industriale.

P852-6400 è sviluppato per garantire facilità applicativa e buona bagnabilità, garantendo una finitura lucida e di alta qualità durante il processo di sfumatura.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE





Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.

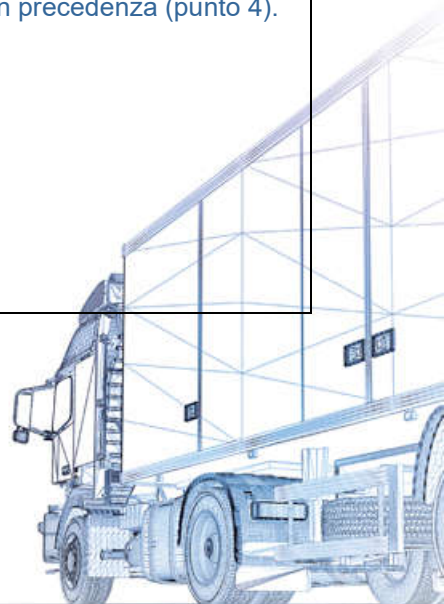


TURBO VISION[®]



Preparazione del supporto

	1. Pulire la superficie con Pulitore Antisiliconico P850-14 - P850-1402 Applicare abbondantemente il prodotto ed asciugare accuratamente con un panno pulito. Non lasciare asciugare il prodotto sul supporto.	
	2. Lucidare accuratamente la superficie da riparare con tampone di spugna rigido (in alternativa lana) e pasta abrasiva. Rimuovere eventuali graffi superficiali vicini al danno, questo al fine di ridurre la dimensione dell'area da ritoccare. 3. Con panno in cotone pulito, rimuovere eventuali residui di pasta abrasiva rimasti sul supporto dopo le operazioni di lucidatura.	
	4. Pulire la superficie con Pulitore Antisiliconico P850-14 - P850-1402 Applicare abbondantemente il prodotto ed asciugare accuratamente con un panno pulito. Non lasciare asciugare il prodotto sul supporto.	
	Con stuccatura	Senza stuccatura
	<ul style="list-style-type: none"> • Carteggiare la zona danneggiata con abrasivo P120/P150 seguita da P180. Soffiare e sgrassare come descritto in precedenza (punto 4). • Stuccare con stucco Nexa Autocolor. Essiccare possibilmente con lampada IR (70-80°C; temperatura del supporto). • Carteggiare lo stucco con abrasivo P120/P150/P180 seguita da P220/P240. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con rotorbitale e abrasivo P320/P360. • Soffiare accuratamente con aria compressa e sgrassare come descritto in precedenza (punto 4). 	<ul style="list-style-type: none"> • Carteggiare la zona danneggiata con abrasivo P220/P240 seguita da. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con rotorbitale e abrasivo P320/P360. • Soffiare accuratamente con aria compressa e sgrassare come descritto in precedenza (punto 4).






QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.

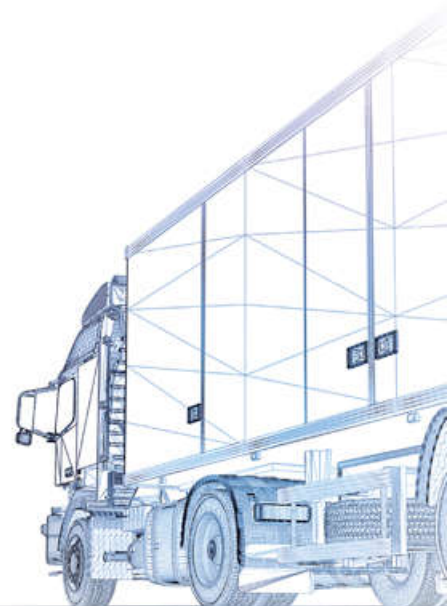
TURBO VISION®



	<p>5. Con aerografo convenzionale Ø 1.6-1.8 applicare una mano di Etch Primer P565-767 sulle zone di metallo nudo. Essiccare con lampada IR 5 minuti a 60°C.</p> <p>6. Applicare 2 mani di fondo poliuretano P565-1027/8 della tonalità indicata dalla formula colore. Essiccare con lampada IR 10-15 minuti a 80°C (temperatura del supporto).</p>
	<p>7. Carteggiare il fondo con rotorbitale e abrasivo P360/P400.</p> <p>8. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con rotorbitale e abrasivo Trizact™ 1000 a umido (utilizzare acqua pulita). Allargandosi di 10-15 cm dalla precedente carteggiatura.</p> <p>9. Carteggiare i bordi della precedente carteggiatura con rotorbitale e abrasivo Trizact™ 3000 a umido (utilizzare acqua pulita). Allargandosi di 10-15 cm dalla precedente carteggiatura.</p> <p>10. Asciugare accuratamente con panni puliti e aria compressa.</p>
	<p>11. Pulire la superficie con Pulitore Antisiliconico P850-14 - P850-1402. Applicare abbondantemente il prodotto ed asciugare accuratamente con un panno pulito. Non lasciare asciugare il prodotto sul supporto.</p> <p>12. Procedere con le operazioni di verniciatura come di seguito descritto.</p>

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



TURBO VISION®



PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Utilizzare il seguente processo di ritocco su vecchie verniciature Refinish o su vernici OE, previo controllo del colore.



- Dopo aver selezionato la migliore formula colore con il legante P650-1000 High Flow Turbo Vision®, procedere con la miscelazione a volume seguendo i seguenti rapporti:

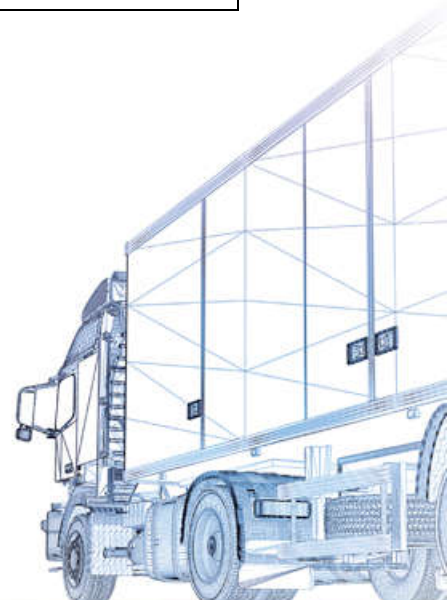
MISCELA "A" SOLO SMALTO		MISCELA "B" SOLO LEGANTE		MISCELA "C" SMALTO + LEGANTE	
TINTA PRONTA (basi e legante P650-1000)	2	LEGANTE (solo legante P650-1000)	2	MISCELA "A"	3
CATALIZZATORE - P210-76xx	1	CATALIZZATORE - P210-76xx	1	MISCELA "B"	1
DILUENTE - P852-64xx	1	DILUENTE - P852-64xx	1		
(P852-6448 - solo per essiccazione ad aria)		(P852-6448 - solo per essiccazione ad aria)			

IMPORTANTE:

- Selezionare il catalizzatore e il diluente più adatto facendo riferimento alla scheda tecnica dello Smalto Premium High Flow TURBO VISION® (SCHEDA N° V1000V).
- Miscelare accuratamente all'aggiunta di ogni componente.



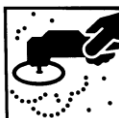
QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

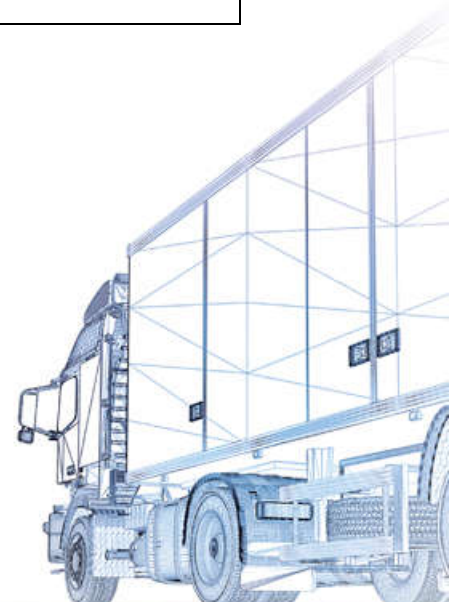
Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



TURBO VISION®



	<ol style="list-style-type: none"> 2. Con un panno antipolvere e aria compressa pulire accuratamente tutta la superficie. 3. Applicare mezza mano seguita da una mano della Miscela "A" fino al raggiungimento della copertura. Eseguire l'applicazione applicando dall'esterno verso l'interno della zona da ritoccare, al fine di contenere i fumi di spruzzatura. 4. Applicare una mano leggera della Miscela "C" partendo dai bordi della precedente applicazione e allargandosi di circa 10-15 cm. Eseguire l'applicazione applicando dall'esterno verso l'interno della zona da ritoccare, al fine di contenere i fumi di spruzzatura. 5. Applicare mani leggere di diluente EHS di sfumatura P852-6400 fino a completa omogeneizzazione dei fumi di spruzzatura ai bordi del ritocco.
	<p>NB: Per l'applicazione utilizzare aerografo a caduta Ø 1,2-1,4.</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Attendere 10-15 minuti a temperatura ambiente. 7. Essiccare con lampada IR 10-15 minuti a 80°C (temperatura del supporto).
	<ol style="list-style-type: none"> 8. A raffreddamento del supporto, lucidare l'area ritoccata fino al raggiungimento dell'omogeneità della superficie.



QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.

TURBO VISION®



Colore

MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo. Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

INFORMAZIONI COV

P852-6400 Diluente EHS - Di sfumatura

Questo prodotto non rientra nell'ambito di applicazione della D.lgs. 161/2006 e pertanto non ha una classificazione di categoria di prodotto VOC. Questo prodotto può essere utilizzato da riparatori professionali di veicoli a motore.

SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo www.nexaautocolor.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20020 Lainate (MI)
Tel. 02 93179211
Fax 02 93179251

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.

