

# TURBO VISION®



## Scheda Tecnica Agg. Maggio 2019

### V1000V

AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

### Smalto Premium High Flow TURBO VISION®

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P650-1000	Legante Premium High Flow
P600-9xxx	Tinte base
P210-7644	Catalizzatore EHS - Standard
P210-7642	Catalizzatore EHS - Lento
P852-6440	Diluente EHS - Extra Lento
P852-6442	Diluente EHS - Lento
P852-6444	Diluente EHS - Medio
P852-6446	Diluente EHS - Rapido
P852-6448	Diluente EHS - Extra Rapido

### Descrizione Prodotto

Premium High Flow *Turbo Vision* è uno smalto polivante composto da legante e tinte base sviluppato appositamente per allestitori e carrozzerie di riparazione del segmento Veicoli Commerciali.

Premium High Flow *Turbo Vision* è uno smalto facile da applicare che offre elevatissima copertura, una eccezionale brillantezza ed un livello di definizione estetica che soddisfa pienamente gli standard più elevati del mercato.

Grazie all'ampia gamma di prodotti complementari, lo Smalto Premium High Flow *Turbo Vision* può:

- Essere utilizzato per la verniciatura sia di ampie che ridotte superfici al variare delle condizioni ambientali e di temperatura
- Essere essiccato sia a forno a basse temperature che ad aria

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE  
ALL'USO PROFESSIONALE.**



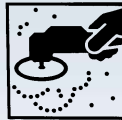
# TURBO VISION®



## Preparazione del supporto

### Preparare il supporto come segue:

#### Superfici:



- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.

- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'apposito fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.

- Lo smalto Premium High Flow TURBO VISION® è compatibile con tutti i fondi Nexa Autocolor.

### Pulizia:

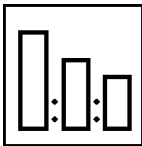


Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere accuratamente preparati (P850-1367 e P850-1378 o P980-9010)

## Processo

### Convenzionale, a Pressione o Airless



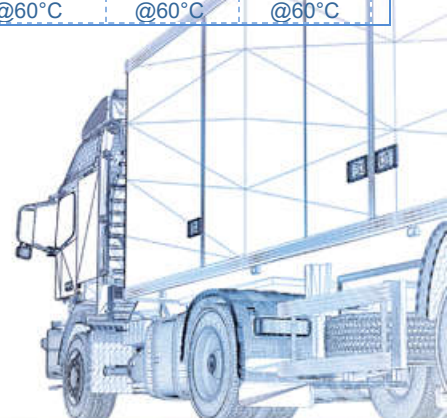
#### Rapporto di impiego a volume:

Smalto Premium High Flow <i>Turbo Vision</i>	2
P210-764x Catalizzatore (*)	1
P852-644x Diluente (**)	0,8-1,2



Temperatura	<15°C	15°C	15-20°C	20-25°C	20-30°C	25-35°C	>30°C
Combinazione	Extra Rapido	Rapido	Standard/Rapido	Standard/Lento	Lento/Medio	Lento	Extra Lento
Area di lavoro	Molto piccola/Spot	Piccola	Piccola	Da media a grande	Da media a grande	Da media a grande	Grande
Catalizzatore (*)	P210-7644			P210-7642			
Diluente (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442	P852-6440
Vita Utile	< 30 min	1 ora	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore
Essiccazione ad aria	< 1 ora	2 ore	2-3 ore	3 ore	Overnight (12-16 ore)	Overnight (12-16 ore)	Overnight (12-16 ore)
Essiccazione a forno	All'aria	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @60°C	30 min @60°C	30 min @60°C

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**



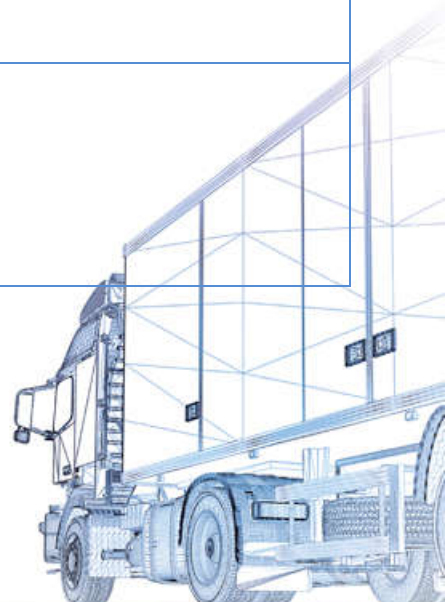
# TURBO VISION<sup>®</sup>



## Processo

Convenzionale, a Pressione o Airless										
	Viscosità a 20°C: 18-22 secondi DIN4									
	Gravità - 1,3-1,5 mm; aspirazione - 2.0-2,4 bar  Oppure  A Pressione - 0,8-1mm Pressione al cappuccio: 0.68 bar Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar Flusso: 280-320 cc/min  Oppure  Airless - ugello: da 9 a 11 Thou (da 0,23 a 0,28 mm) Pressione della vernice: 90-110 bars Atomizzatore aria: 2,5-3 bar									
	<p style="text-align: center;"><b>Numero di mani</b></p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Mano unica:</u></td> <td><u>Due mani:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1 mano leggera + 1 mano piena</td> <td>1 mano media + 1 mano piena</td> </tr> <tr> <td>Spessore film secco:</td> <td>50 – 60 µm</td> <td>50 – 70 µm</td> </tr> </table>		<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>		1 mano leggera + 1 mano piena	1 mano media + 1 mano piena	Spessore film secco:	50 – 60 µm	50 – 70 µm
	<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>								
	1 mano leggera + 1 mano piena	1 mano media + 1 mano piena								
Spessore film secco:	50 – 60 µm	50 – 70 µm								
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Mano unica:</u></td> <td><u>Due mani:</u></td> </tr> <tr> <td>Appassimento tra le mani:</td> <td>2-3 minuti</td> <td>10 minuti</td> </tr> <tr> <td>Appassimento prima dell'essiccazione:</td> <td>10 minuti</td> <td>10 minuti</td> </tr> </table>		<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>	Appassimento tra le mani:	2-3 minuti	10 minuti	Appassimento prima dell'essiccazione:	10 minuti	10 minuti
	<u>Mano unica:</u>	<u>Due mani:</u>								
Appassimento tra le mani:	2-3 minuti	10 minuti								
Appassimento prima dell'essiccazione:	10 minuti	10 minuti								

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**



# TURBO VISION®



## Note generali sul processo

### APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto Premium High Flow TURBO VISION® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

### RESA TEORICA

Circa 12-14 m<sup>2</sup> (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

### ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e/o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

## Colore

### MISCELAZIONE DEL COLORE

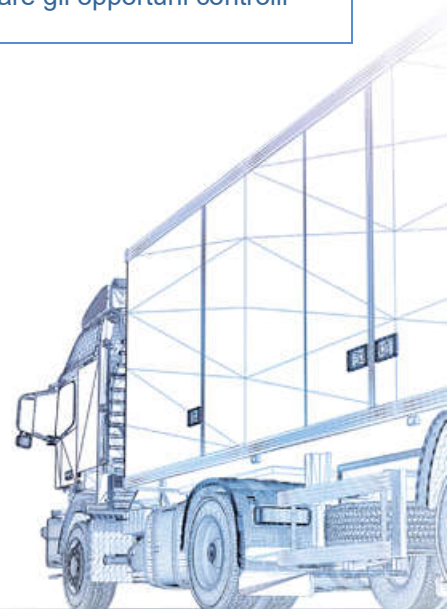
Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo. Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

### CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.



# TURBO VISION®



## SALUTE E SICUREZZA

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronto all'uso è pari a 420 g/litro. Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 420 g/litro.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com).

**Per ulteriori informazioni contattare:**

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**  
Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17-19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 93179211  
Fax 02 93179251

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE  
ALL'USO PROFESSIONALE.**

*Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.*

