

## Scheda Tecnica

Giugno 2019

# U3800V

AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

### P565-3800 Fondo Universal 2K - Grigio chiaro

Prodotto	Descrizione
P565-3800	Fondo Universal 2K – Grigio chiaro
P210-987	Catalizzatore EHS per Plural Mix
P210-982	Catalizzatore EHS Turbo Plus - Standard
P852-1792	Diluyente EHS Turbo Plus - Standard
P852-1790	Diluyente EHS Turbo Plus - Lento
SPP4000	Prolungatore di Potlife

### Descrizione Prodotto

Il fondo Universal 2K P565-3800 è un innovativo prodotto progettato per garantire una soluzione in grado di soddisfare tutti i bisogni del segmento Veicoli Industriali siano essi riparatori, costruttori o allestitori.

Il fondo Universal 2K è sviluppato per essere sovraverniciato con gli smalti **2K EHS Turbo Plus (P498)** o Aquabase Plus basecoat (P989) permettendo un processo di verniciatura altamente produttivo ed efficiente.

Il prodotto, grazie alle elevate prestazioni in termini di adesione e anticorrosione, è applicabile direttamente su metallo (seguire gli spessori indicati). Il fondo Universal 2K è sovravernicabile entro 5 giorni senza carteggiatura (bagnato su bagnato).

I supporti devono essere preparati e puliti accuratamente. Il processo di preparazione del supporto varia a seconda della tipologia dello stesso.



# TURBO VISION®

## Supporti e preparazione

### Preparare il supporto come segue:

#### Supporti:

Acciao

Acciaio sabbiato  
Alluminio (\*)

Alluminio anodizzato  
Lamiera zincate

Acciaio inossidabile

GRP

#### Sanding:

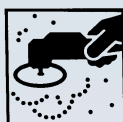
carteggiare con P80-P150

SA 2,5 (Rz non superiore a 35µm)  
carteggiare con P360-P400 o  
sabbare (Rz non superiore a 35µm)

senza carteggiatura meccanica,  
utilizzare Scotch Brite® rosso.

carteggiare con P80-P150

carteggiare con P320-400



### Pulizia:



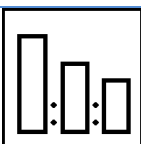
Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere sgrassati accuratamente utilizzando idonei prodotti Nexa Autocolor (P850-1367 e P850-1378)

(\*) sono state valutate le leghe 3003 – 1050

## Processo

### CONVENZIONALE o PRESSURE POT o AIRLESS



#### Rapporto di impiego a volume

P565-3800	3,5 parti
P210-982	1 parte
P852-179x o SPP4000	1-1,5 parti

#### Rapporto di impiego a volume - Applicazione con pescanti differenziati (Opzione 1)

##### Prediluire il fondo come segue: \*

P565-3800	10 parti
P852-179x o SPP4000	1 parte

##### Catalizzare il prodotto prediluito come segue:

Fondo prediluito:	2,75 parti
P210-987	1 parte

#### Rapporto di impiego a volume - Applicazione con pescanti differenziati (Opzione 1)

##### Prediluire il fondo come segue: \*

P565-3800	3,5 parti
P852-179x o SPP4000	1 parte

##### Catalizzare il prodotto prediluito come segue:

Fondo prediluito:	4,5 parti
P210-982	1 parte

\* Il fondo può essere prediluito e conservato nella confezione originale al massimo per un mese



# TURBO VISION<sup>®</sup>

Processo di applicazione	
	CONVENZIONALE, PRESSURE POT O AIRLESS
	Viscosità a 20°C: 28-32 secondi DIN4
	Vita utile a 20°C: 2 ore Applicabilità del prodotto a 20°C: 1 ora
	Gravità - 1,6-1,8 mm; aspirazione - 2,0-2,5 bar  Oppure
	A Pressione - 1,1-1,2 mm Pressione al cappuccio: 0,68 bar Pressione della vernice: 0,3-1,0 bar Flusso: 250-300 cc/min  Oppure
	Airless - ugello: da 11 a 13 Thou (da 0,23 a 0,28 mm) Pressione della vernice: 100-120 bars Atomizzatore aria: 2,5-3,5 bar
	<b>Numero di mani</b>  2 mani piene per raggiungere minimo 65µm di spessore del film secco  oppure:  1 mano leggera immediatamente seguita da 1 mano piena per raggiungere minimo 45µm di spessore del film secco (solo su alluminio)
	10-15 minuti minimo  Minimo 30 minuti a 20°C prima di applicare lo smalto o fino a completa opacizzazione del fondo.
	Sovraverniciabile dopo 30 minuti e fino a 5 giorni senza necessità di carteggiare Per specifici bisogni, essiccare a forno prima di procedere con la carteggiatura. Se sovraverniciatura avviene dopo più di 8 ore, pulire accuratamente e procedere con applicazione dello smalto Se sovraverniciatura avviene dopo più di 3 giorni, procedere con una leggera carteggiatura/pulizia prima dell'applicazione dello smalto.



# TURBO VISION®

Carteggiare con P400 o più fine se sovravernciatura avviene dopo più di 5 giorni .

## Note generali

### SCELTA DEI COMPLEMENTARI

La corretta scelta di catalizzatore e diluente dipende dalla tipologia applicative, strumento, dimensione del manufatto, temperature e condizioni applicative.

La seguente tabella deve essere considerate come una guida indicative:

Catalizzatore	Temperatura	Diluente consigliato
P210-982	Inferiore a 18°C	P852-1792
P210-982	Inferiore a 25°C	P852-1790 o SPP4000
P210-982	Superiore a 25°C	P852-1790 o SPP4000

## Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexaautocolor.com/it>

### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

*Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.*  
© 2019 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.

