

TURBO VISION[®]

Scheda Tecnica
Giugno 2019

U7600V

AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Premium Etch Primer TURBO VISION[®]

Prodotto	Descrizione
P565-7600	Premium Etch primer
P275-6486	Diluyente reattivo per Etch Primer - Rapido
P275-6484	Diluyente reattivo per Etch Primer - Medio
P275-6482	Diluyente reattivo per Etch Primer - Lento

Descrizione prodotto

Etch primer senza cromati con ottime prestazioni anticorrosive ed eccellenti prestazioni di adesione su diversi supporti in metallo

Tipologia di prodotto

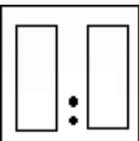
Etch primer bicomponente da utilizzare con specifici diluenti reattivi



TURBO VISION

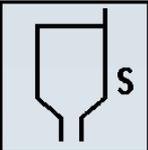
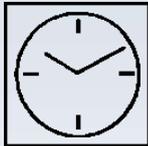
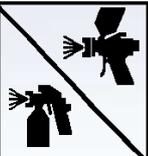
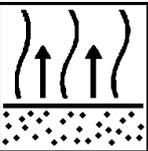
Supporti e preparazione

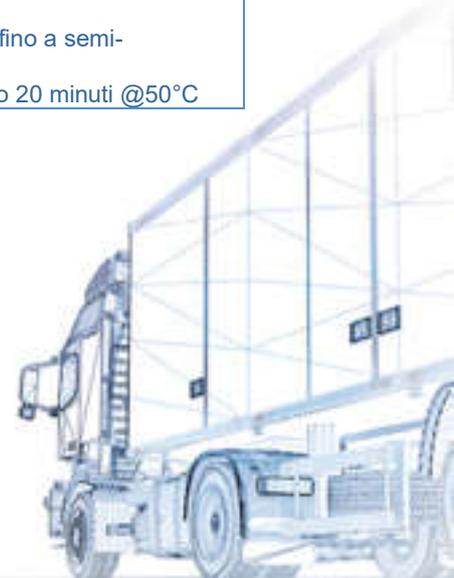
Preparare il supporto come segue:		Pulizia:
Supporti:	Carteggiatura:	
Acciaio Alluminio Alluminio anodizzato Lamiera zincate GRP	P80-P150 P360 secco o graniglia fine Non carteggiare Leggera carteggiatura con Scotch Brite® rosso o P80-P150 P320-400	Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione. I supporti devono essere sgrassati accuratamente utilizzando idonei prodotti Nexa Autocolor ((P850-1367 e P850-1378)

Processo				
	Convenzionale o Pressure Pot			
	Rapporto di impiego a volume:			
	P565-7600 Premium Etch Primer	1		
	P275-648x Diluente reattivo	1		
	Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
	Combinatizione	Fast	Medium	Slow
	Diluente	P275-6486	P275-6484	P275-6482



TURBO VISION

Processo	
	Convenzionale o pompa a bassa pressione
	<p>Viscosità a 20°C: 18-22 secondi DIN4 per Convenzionale/Pompa a bassa pressione</p>
	<p>Vita utile a 20°C: 24 Ore</p>
 	<p>Gravità - 1,4-1,6 mm; aspirazione - 2.0-2,4 bar oppure 0,8-1 mm Pressure Pot Pressione al cappuccio: 0.68 bar Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar Flusso: 280-320 cc/min</p>
	<p>Numero di mani 2 mani per raggiungere uno spessore di 15-20 microns</p>
	<p>Appassimento tra le mani: Minimo 15 minuti ma fino a semi-opacizzazione</p> <p>Appassimento prima della sovraverniciatura: Minimo 60 minuti ma fino a semi-opacizzazione o essiccazione a forno 20 minuti @50°C</p>



TURBO VISION

Note generali di processo

SCelta DEI COMPLEMENTARI

La corretta scelta di catalizzatore e diluente dipende dalla tipologia applicative, strumento, dimensione del manufatto, temperature e condizioni applicative.

La seguente tabella deve essere considerata come una guida indicativa

Temperatura	Diluente reattivo suggerito	
Inferiore a 18°C	P275-6486	Diluente reattivo per Etch primer - Rapido
Tra 18 e 25°C	P275-6484	Diluente reattivo per Etch primer - Medio
Superiore a 25°C	P275-6482	Diluente reattivo per Etch primer - Lento

SUPPORTO E PREPARAZIONE

Il nuovo Premium Etch Primer può essere applicato esclusivamente su:

Acciaio – carteggiato con P80 - P150

Alluminio (*) – carteggiato con P360 o sabbiato (Rz non inferiore a 20µm)

Alluminio anodizzato – non carteggiare/sabbiare

Lamiera zincata – leggera carteggiatura con Scotch Brite® Red pads

(*)sono state valutate le leghe 3003 – 1050

RIVERNICIATURA

Il prodotto deve essere sovraverniciato con i fondi Nexa Autocolor poliuretanic P565-1027/8; P565-897; P565-3701/5/7 e P565-3800. **NON Sovraverniciare con fondi EPOSSIDICI**

P565-7600 non necessita di carteggiatura e può essere sovraverniciato direttamente.

In caso si necessitasse di carteggiatura utilizzare P320-400 a secco o P500-600 a umido.

Se si procede alla sovraverniciatura dopo 24 ore, P565-7600 deve essere carteggiato prima di procedere all'applicazione del fondo.

Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 780g/l.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è è 780g/litro massimo

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

<http://it.nexaautocolor.com/it>

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH
Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472

