

TURBO VISION®



Scheda Tecnica Luglio 2019

V5060

Ad esclusivo uso professionale

TURBO VISION® Legante MS Advanced Legante Opaco, Semi-Opaco, Semi-Lucido

Product	Description
P650-6000	Legante Opaco - Turbo Vision®
P650-5000	Legante MS Advanced - Turbo Vision®
P600-9xxx	Tinte base - Turbo Vision®
P210-7502	Catalizzatore MS - Lento
P852-6336	Diluyente MS - Lento
P852-6334	Diluyente MS - Medio
P852-6442	Diluyente MS - Rapido

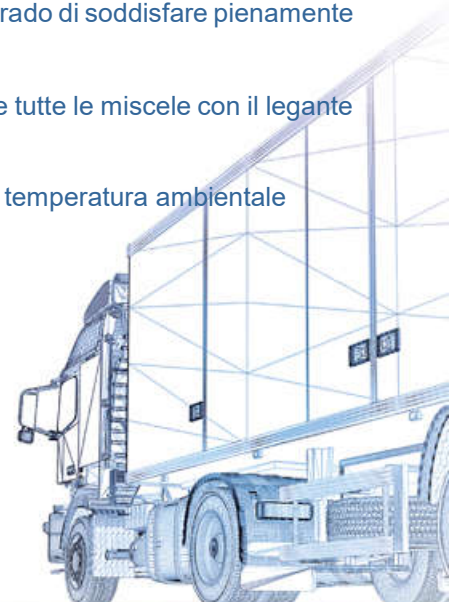
Descrizione

Il legante opaco Turbo Vision è la soluzione ideale quando si necessita una finitura opaca di elevata qualità e dalle elevate prestazioni nel segmento Carrozzeria Industriale, sia per riparatori e sia per allestitori.

Il legante Opaco *Turbo Vision* può essere utilizzato tal quale (in combinazione con le tinte base Turbo Vision) quando si desidera una finitura completamente opaca. P650-6000 può inoltre essere miscelato con il legante MS Advanced *Turbo Vision* (oltre alle tinte base) per ottenere diversi tutti i livelli di brillantezza (da opaco a semio opaco a semilucido) mantenendo sempre invariate la facilità di utilizzo, l'elevata copertura, la qualità della finitura e la durabilità. Tali caratteristiche rendono il nuovo legante di Turbo Vision un prodotto in grado di soddisfare pienamente gli elevati standard richiesti dal segmento Veicoli Industriali.

Grazie alla ampia gamma di prodotti complementari, lo smalto Opaco Turbo Vision (e tutte le miscele con il legante MS Advanced *Turbo Vision*):

- Può essere utilizzato sia su ridotte e sia su grandi dimensioni, con qualsiasi temperatura ambientale
- Può essere essiccato a forno a basse temperature o ad aria



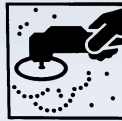
TURBO VISION®



Preparazione del supporto

Preparare il supporto come segue:

Supporti:



- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto

- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.

- Lo smalto MS Advanced TURBO VISION® e lo smalto Opaco TURBO VISION® sono compatibili con tutti i fondi Nexa Autocolor.

Pulizia/sgrassatura:



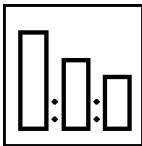
Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere sgrassati accuratamente utilizzando idonei prodotti Nexa Autocolor (P85-1367 e P850-1378)

Processo

Convenzionale o bassa pressione

Rapporto d'impiego a volume:



Gloss angolo a 60°:

Da Semi-Opaco a Semi-Lucido:
Da 50 a 95%

Da Opaco a Semi-opaco
Da 5 a 40%

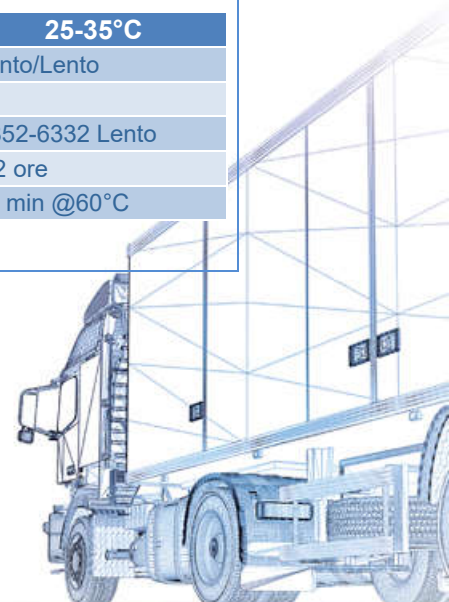
Smalto *Turbo Vision*
P210-7502 catalizzatore
P852-633x diluente

2
1
0,5-1

3
1
1,5-2



Temperatura	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinazione	Lento/Rapido	Lento/Medio	Lento/Lento
Catalizzatore	P210-7502 Lento		
Diluente (*)	P852-6336 Rapido	P852-6334 Medio	P852-6332 Lento
Vita utile	> 2 ore	> 2 ore	> 2 ore
Essiccazione	30 min @60°C	30 min @60°C	30 min @60°C



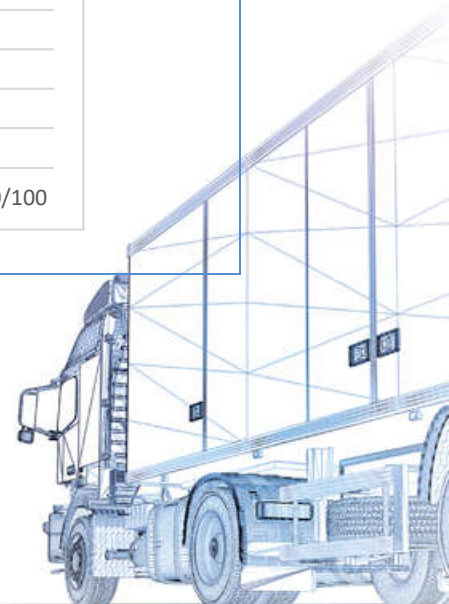
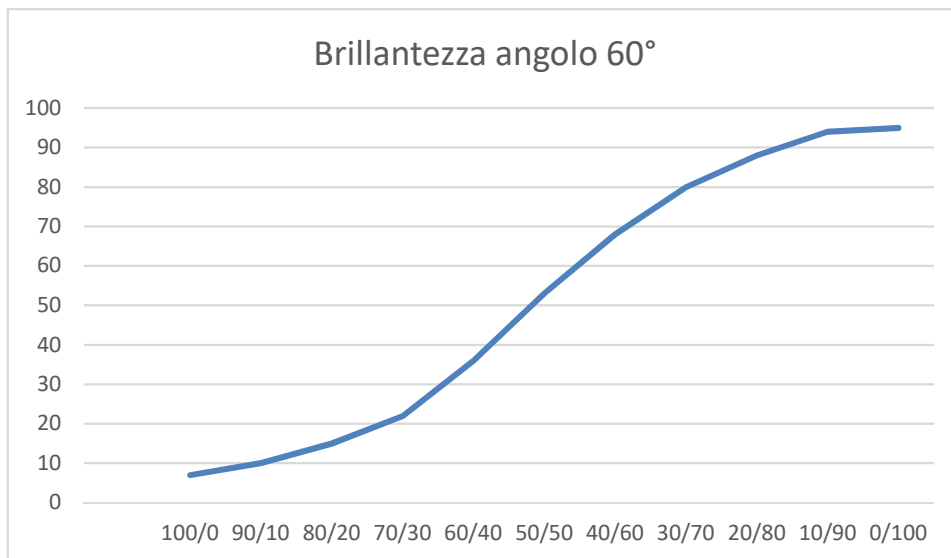
TURBO VISION®



Gradi di opacità

PER BIANCHI			ALTRI COLORI			Catalisi e diluzione (a volume)	GLOS S 60°	Rapporto tra legante P650-6000 e P650-5000
P650-6000 (quantità in peso)	P650-5000 (quantità in peso)	Tinte base (quantità in peso)	P650-6000 (quantità in peso)	P650-5000 (quantità in peso)	Tinte base (quantità in peso)			
60	-	40	70	-	30	3:1:1,5-2	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	3:1:1,5-2	10-15	90/10
48	12	40	56	14	30	3:1:1,5-2	15-20	80/20
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	20-25	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	30-40	60/40
30	30	40	35	35	30	2:1:0,5-1	50-55	50/50
24	36	40	28	42	30	2:1:0,5-1	60-70	40/60
18	42	40	21	49	30	2:1:0,5-1	75-85	30/70
12	48	40	14	56	30	2:1:0,5-1	85-90	20/80
6	54	40	7	63	30	2:1:0,5-1	~90	10/90
-	60	40	-	70	30	2:1:0,5-1	>90	0/100

CURVA DI OPACITÀ:



TURBO VISION®



Colore

MISCELAZIONE DEL COLORE

Tutte le tinte base devono essere accuratamente agitate a mano una volta aperte la prima volta e quindi agitate meccanicamente con l'utilizzo di un tintometro per 10 minuti prima dell'utilizzo.

Successivamente, tutte le tinte base devono essere agitate meccanicamente (tramite tintometro) due volte al giorno per almeno 10 minuti.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

Note generali sul processo

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

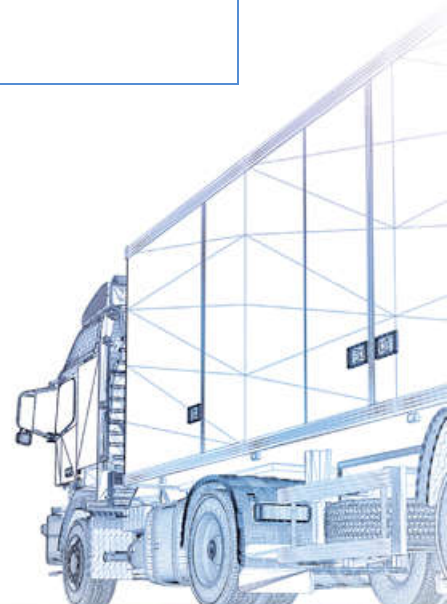
Si consiglia di lasciare asciugare gli smalti Opaco TURBO VISION® e lo smalto MS Advanced TURBO VISION® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 8-10 m² (da calcolare con precisione) per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.



TURBO VISION®



Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexautocolor.com/it>

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

