

# SCHEMA TECNICA

Ottobre 2019

Solo per uso professionale

## I0600V

### Aquabase™ Plus Sistema basi all'acqua

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
Linea P989-	Base opaca miscelata
P990/991/992/993/ 995/996/998/999	Tinte basi Aquabase Plus
P998-8991	Regolatore di flop Aquabase Plus
P210-9115	Attivatore Base vano motore acqua
P935-1250	Aquabase Plus Performance Additive
P980-5000	Diluyente Aquabase Plus
P980-5050	Diluyente lento Aquabase Plus Alte temperature
P935-1450	Performance Blender

#### Descrizione prodotto

Aquabase Plus è un sistema tintometrico all'acqua che garantisce elevate prestazioni, consentendo, allo stesso tempo, di ridurre drasticamente le emissioni di solvente, in conformità a tutte le vigenti normative in materia.

Utilizzato con i fondi ed i trasparenti Nexa Autocolor, Aquabase Plus conferisce elevata brillantezza, aspetto finale e durata. E' un sistema semplice, flessibile e di facile applicazione, utilizzabile nelle più diverse condizioni ambientali.

#### Supporti e preparazione

Applicare Aquabase Plus solo su:

- fondi bicomponenti Nexa Autocolor, secco su secco o bagnato su bagnato
- lamiera zincata, previa applicazione di un primer epossidico
- pannelli verniciati, in buone condizioni, previa carteggiatura



*Innovating Repair Solutions*

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**

Miscelare il prodotto solo in contenitori in plastica. **Non** utilizzare recipienti metallici. Capovolgere delicatamente le latte prima di procedere al dosaggio. Subito dopo la pesatura mescolare accuratamente. Non agitare. Se il prodotto miscelato non viene usato immediatamente, coprire il contenitore.

**PROCESSO STANDARD – miscelazione a volume**

	PASTELLI			METALLIZZATI PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquabase Plus	100	100	100	100	100
P935-1250	10	10	10	10	10
P980-5000/5050	10-20	15-20	0-5	10-20	0-5

Applicare mani singole a copertura, con appassimento tra le mani.

**PROCESSO EXPRESS – miscelazione a volume**

	PASTELLI			METALLIZZATI PERLATI	
	Tutti	Bianchi	Neri	Tutti	Neri
Aquabase Plus	100	100	100	100	100
P935-1250	10	10	10	10	10
P980-5000/5050	5-15	10-15	0-5	5-15	0-5

Applicare mani singole a copertura, senza appassimento tra le mani. Per accelerare l'essiccazione è possibile utilizzare un soffiatore manuale o, in alternativa, essiccare 10 minuti a 60°C.

**APPLICAZIONE**

Agitare manualmente le basi Aquabase Plus per alcuni secondi prima dell'uso. Le tinte pronte all'uso devono essere miscelate accuratamente prima dell'applicazione. Se il composto non è applicato subito, agitare nuovamente prima dell'uso. Utilizzare filtri in nylon specifici per prodotti all'acqua. Si raccomanda l'uso di un filtro da 125 micron, massimo 190.

	<b>Assetto aerografo</b>	1,2 – 1,4 mm
	<b>Pressione</b>	Seguire le indicazioni del fabbricante
	<b>Appassimento a 20°C e 50-60% umidità relativa</b>	Il film deve essere uniformemente opaco prima dell'applicazione del trasparente
	<b>Spessore totale film</b>	10-20 micron
	<b>Scelta del diluente</b>	Sotto i 35°C P980-5000, oltre i 35°C P980-5050 (umidità inferiore al 50-60%)
	<b>Viscosità</b>	22-26 secondi DIN4
	<b>Vita utile tinta diluita</b>	3 mesi

**Per metallizzati e perlati**

A copertura ed opacizzazione avvenuta applicare una mano di controllo con una pressione in ingresso di 1,2-1,5 bar su film secco. Attendere almeno 15-20 min. prima dell'applicazione del trasparente.






<p><b>Vita utile tinta diluita:</b> 3 mesi</p> <p><b>Applicazione:</b> seguire le indicazioni riportate nel Processo Standard e Processo Express.</p>				
<p><b>RIVERNICIATURA</b></p>				
<p>Dopo l'appassimento, sovraverniciare con un trasparente Nexa Autocolor UHS. Dopo 24 ore riapplicare una mano di Aquabase Plus prima dell'applicazione del trasparente. Ricoprire al massimo entro 48 ore.</p> <p><b>Rimozione sporchini:</b> ad opacizzazione raggiunta, Aquabase Plus può essere carteggiato con carta fine P1500 a secco.</p>				
<p><b>PROCESSO DI SFUMATURA</b></p>				
<p>Applicare la base fino a coprire l'area del fondo. Ridurre la pressione all'aerografo e raccordare all'area circostante. Lasciare appassire fino a completa opacizzazione. Prima di applicare il trasparente, nel caso di tinte metallizzate-perlate, applicare la mano di controllo finale. I soffiatori manuali possono essere utilizzati per accelerare l'appassimento tra le mani. Per semplificare e velocizzare la sfumatura dei colori pastello è possibile utilizzare il Performance Blender P935-1450 (consultare la scheda tecnica I0600V-2).</p>				
<p><b>CICLO TRIPLO STRATO</b> Prima di procedere si raccomanda l'applicazione di pannellini prova tinta per verificare il numero di mani necessarie per il raggiungimento della copertura e del punto tinta.</p>				
<p><b>MISCELAZIONE E APPLICAZIONE PRIMO STRATO – TINTA PASTELLO</b></p>				
<p><b>Miscelazione</b></p>				
<b>Miscela</b>	<b>Aquabase Plus</b>	<b>P990-8999</b>	<b>P210-9115</b>	<b>P980-5000/5050</b>
1	1	-	10%	30-40%
2	1	1	10%	30-40%
3	1	3	10%	30-40%
4	1	5	10%	30-40%
<p><b>Applicazione su pannello intero</b> Applicare la prima con lo stesso numero di mani impiegate per l'applicazione dei pannellini prova-tinta. Per accelerare l'appassimento, usare un soffiatore manuale. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del secondo strato.</p> <p><b>Applicazione ritocco/sfumatura</b> Applicare la prima miscela fino a copertura. Applicare la seconda miscela allargandosi di 10-15 cm rispetto alla precedente applicazione. Applicare la terza miscela allargandosi ulteriormente di 10-15 cm rispetto all'applicazione precedente. Se necessario applicare la quarta miscela: rendendo meno coprente il primo strato è possibile rettificare meglio gli estremi della zona applicata. Essiccare per 15' a 60°C. A raffreddamento avvenuto applicare il secondo strato.</p>				



<b>MISCELAZIONE E APPLICAZIONE SECONDO STRATO – TINTA PERLATA</b>		
<b>Miscelazione</b>		
<b>Aquabase Plus</b>	<b>P210-9115</b>	<b>P980-5000/5050</b>
1	10%	30-40%

**Applicazione su pannello intero**  
 Applicare la prima con lo stesso numero di mani impiegate per l'applicazione dei pannellini prova-tinta. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del trasparente.

**Applicazione ritocco/sfumatura**  
 Applicare due mani singole, seguite da una mano di controllo, allargandosi di circa 15-20 cm dai bordi dell'applicazione precedente, con appassimento tra le mani. Essiccare per 15' a 60°C a raffreddamento procedere con l'applicazione del trasparente.

<b>PULIZIA ATTREZZATURA</b> Lavare le attrezzature utilizzate subito dopo l'uso con P980-8215, utilizzando un lavapistole specifico per prodotti all'acqua.	
 	<b>STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE</b> Conservare le tinte base, le tinte pronte Aquabase Plus, i diluenti P980-5000/5050 e P935-1250, in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore. Durante il magazzinaggio e il trasporto mantenere la temperatura ad almeno + 5°C e non superare i 35°C. Evitare l'esposizione al gelo o a temperature eccessivamente basse.
 2004/42/IIIB (d) (420)	<b>Informazioni in materia di COV</b> Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Per ulteriori informazioni, contattare:**

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.  
 DIREZIONE REFINISH  
 Via De Gasperi 17/19  
 20020 LAINATE (MI)  
 Tel: 02 931792.1  
 Fax: 02 931792.53  
 Nexa Autocolor un marchio registrato di PPG Industries Ohio, Inc.  
 ©. 2019 PPG Industries, tutti i diritti riservati



**Innovating Repair Solutions**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI UNICAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.**