

# TURBO VISION®

## Scheda Tecnica Aggiornamento Dicembre 2019

# U7600V

AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

### Premium Etch Primer TURBO VISION®

Prodotto	Descrizione
P565-7600	Premium Etch primer
P275-6485	Diluyente reattivo per Etch Primer
P850-1391	Diluyente lento
P850-1392	Diluyente standard
P850-1393	Diluyente rapido

### Descrizione prodotto

Etch primer senza cromati con ottime prestazioni anticorrosive ed eccellenti prestazioni di adesione su diversi supporti in metallo

### Tipologia di prodotto

Etch primer bicomponente da utilizzare con il nuovo specifico diluyente reattivo

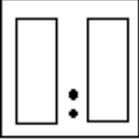


# TURBO VISION

## Supporti e preparazione

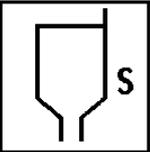
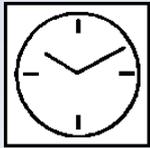
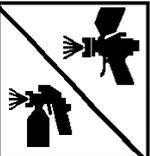
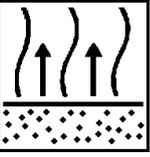
<b>Preparare il supporto come segue:</b>		<b>Pulizia:</b>
<b>Supporti:</b>	<b>Carteggiatura:</b>	
<p>Acciaio Alluminio Alluminio anodizzato Lamiera zincate GRP</p>	<p>P80-P150 P360 secco o graniglia fine Non carteggiare Leggera carteggiatura con Scotch Brite® rosso o P80-P150 P320-400</p>	<p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>I supporti devono essere sgrassati accuratamente utilizzando idonei prodotti Nexa Autocolor ((P850-1367 e P850-1378)</p>

## Processo

	<b>Convenzionale o Pressure Pot</b>			
	Rapporto di impiego a volume:			
	P565-7600 Premium Etch Primer	2		
	P275-6485 Diluente reattivo	1		
	P850-139X Diluente	0,2		
	<b>Temperatura</b>	<18°C	18-25°C	>25°C
	<b>Combinazione</b>	Rapido	Medio	Lento
	<b>Diluente</b>	P850-1393	P850-1392	P850-1391



# TURBO VISION®

Processo	
	<b>Convenzionale o pompa a bassa pressione</b>
	<p>Viscosità a 20°C: 18-22 secondi DIN4 per Convenzionale/Pompa a bassa pressione</p>
	<p>Vita utile a 20°C: 24 Ore</p> <p>Conservare in contenitori di plastica, NON conservare in contenitori metallici.</p>
	<p><b>Gravità</b></p> <p>Ugello: 1,4-1,6 mm; Pressione dell'aria: 1,8-2,4 bar</p>
	<p><b>Oppure</b></p> <p>A Pressione 0,8-1,1 mm Pressione al cappuccio: 0.68 bar Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar Flusso: 280-320 cc/min</p> <p>*Per la regolazione della corretta pressione dell'aria di atomizzazione, far riferimento ai parametri indicati dal costruttore dell'aerografo.</p>
	<p><b>Numero di mani</b></p> <p>2 mani per raggiungere uno spessore di 15-20 microns</p>
	<p>Appassimento tra le mani: <span style="float: right;">Minimo 15 minuti ma fino a semi-opacizzazione</span></p> <p>Appassimento prima della sovraverniciatura: <span style="float: right;">Minimo 60 minuti ma fino a semi-opacizzazione o essiccazione a forno 20 minuti @50°C</span></p>



# TURBO VISION

## Note generali di processo

### SCelta DEI COMPLEMENTARI

La corretta scelta del diluente dipende dalla tipologia applicative, strumento, dimensione del manufatto, temperature e condizioni applicative.

La seguente tabella deve essere considerata come una guida indicativa

Temperatura	Diluente reattivo suggerito	
Inferiore a 18°C	P850-1393	Diluente rapido
Tra 18 e 25°C	P850-1392	Diluente medio
Superiore a 25°C	P850-1391	Diluente lento

### SUPPORTO E PREPARAZIONE

Il nuovo Premium Etch Primer può essere applicato esclusivamente su:

Acciaio – carteggiato con P80 - P150

Alluminio (\*) – carteggiato con P360 o sabbiato (Rz non inferiore a 20µm)

Alluminio anodizzato – non carteggiare/sabbiare

Lamiera zincata – leggera carteggiatura con Scotch Brite® Red pads

(\*)sono state valutate le leghe 3003 – 1050

### RIVERNICIATURA

Il prodotto deve essere sovraverniciato con i fondi Nexa Autocolor poliuretanic P565-1027/8; P565-897; P565-3701/5/7 e P565-3800. **NON Sovraverniciare con fondi EPOSSIDICI**

P565-7600 non necessita di carteggiatura e può essere sovraverniciato direttamente.

In caso si necessitasse di carteggiatura utilizzare P320-400 a secco.

Se si procede alla sovraverniciatura dopo 24 ore, P565-7600 deve essere carteggiato prima di procedere all'applicazione del fondo.



# TURBO VISION

## Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 780g/l.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è è 780g/litro massimo

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV del prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore di quello specificato dal codice della Direttiva UE.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexaautocolor.com/it>

### Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

**Tel: 01449 771771**

**Fax: 01449 773472**

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE  
ALL'USO PROFESSIONALE.**

