

TURBO VISION®

Scheda Tecnica Aggiornamento Dicembre 2019

U7600V

AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Premium Etch Primer TURBO VISION®

Prodotto	Descrizione
P565-7600	Premium Etch primer
P275-6485	Diluyente reattivo per Etch Primer
P850-1391	Diluyente lento
P850-1392	Diluyente standard
P850-1393	Diluyente rapido

Descrizione prodotto

Etch primer senza cromati con ottime prestazioni anticorrosive ed eccellenti prestazioni di adesione su diversi supporti in metallo

Tipologia di prodotto

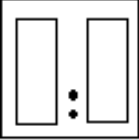

Etch primer bicomponente da utilizzare con il nuovo specifico diluyente reattivo



TURBO VISION

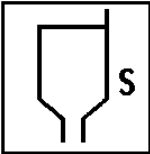

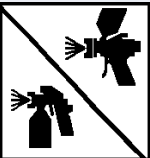



Supporti e preparazione

Preparare il supporto come segue:		Pulizia:
Supporti:	Carteggiatura:	
<p>Acciaio Alluminio Alluminio anodizzato Lamiera zincate GRP</p>	<p>P80-P150 P360 secco o graniglia fine Non carteggiare Leggera carteggiatura con Scotch Brite® rosso o P80-P150 P320-400</p>	<p>Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.</p> <p>I supporti devono essere sgrassati accuratamente utilizzando idonei prodotti Nexa Autocolor ((P850-1367 e P850-1378)</p>

Processo				
	Convenzionale o Pressure Pot			
	Rapporto di impiego a volume:			
	P565-7600 Premium Etch Primer	2		
	P275-6485 Diluente reattivo	1		
	P850-139X Diluente	0,2		
	Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
	Combinazione	Rapido	Medio	Lento
	Diluente	P850-1393	P850-1392	P850-1391



TURBO VISION

Processo	
	Convenzionale o pompa a bassa pressione
	<p>Viscosità a 20°C: 18-22 secondi DIN4 per Convenzionale/Pompa a bassa pressione</p>
	<p>Vita utile a 20°C: 24 Ore</p> <p>Conservare in contenitori di plastica, NON conservare in contenitori metallici.</p>
	<p>Gravità</p> <p>Ugello: 1,4-1,6 mm; Pressione dell'aria: 1,8-2,4 bar</p>
	<p>Oppure</p> <p>A Pressione 0,8-1,1 mm Pressione al cappuccio: 0.68 bar Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar Flusso: 280-320 cc/min</p> <p>*Per la regolazione della corretta pressione dell'aria di atomizzazione, far riferimento ai parametri indicati dal costruttore dell'aerografo.</p>
	<p>Numero di mani</p> <p>2 mani per raggiungere uno spessore di 15-20 microns</p>
	<p>Appassimento tra le mani: Minimo 15 minuti ma fino a semi-opacizzazione</p> <p>Appassimento prima della sovraverniciatura: Minimo 60 minuti ma fino a semi-opacizzazione o essiccazione a forno 20 minuti @50°C</p>



TURBO VISION

Note generali di processo

SCelta DEI COMPLEMENTARI

La corretta scelta del diluente dipende dalla tipologia applicative, strumento, dimensione del manufatto, temperature e condizioni applicative.

La seguente tabella deve essere considerate come una guida indicativa

Temperatura	Diluente reattivo suggerito	
Inferiore a 18°C	P850-1393	Diluente rapido
Tra 18 e 25°C	P850-1392	Diluente medio
Superiore a 25°C	P850-1391	Diluente lento

SUPPORTO E PREPARAZIONE

Il nuovo Premium Etch Primer può essere applicato esclusivamente su:

Acciaio – carteggiato con P80 - P150

Alluminio (*) – carteggiato con P360 o sabbiato (Rz non inferiore a 20µm)

Alluminio anodizzato – non carteggiare/sabbiare

Lamiera zincata – leggera carteggiatura con Scotch Brite® Red pads

(*)sono state valutate le leghe 3003 – 1050

RIVERNICIATURA

Il prodotto deve essere sovraverniciato con i fondi Nexa Autocolor poliuretanic P565-1027/8; P565-897; P565-3701/5/7 e P565-3800. **NON Sovraverniciare con fondi EPOSSIDICI**

P565-7600 non necessita di carteggiatura e può essere sovraverniciato direttamente.

In caso si necessitasse di carteggiatura utilizzare P320-400 a secco.

Se si procede alla sovraverniciatura dopo 24 ore, P565-7600 deve essere carteggiato prima di procedere all'applicazione del fondo.



TURBO VISION

Salute e sicurezza

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 780g/l.

Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è è 780g/litro massimo

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV del prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore di quello specificato dal codice della Direttiva UE.

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.nexaautocolor.com/it>

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. DIREZIONE REFINISH

Via De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MI) Tel: 02 931792.1 Fax: 02 931792.53

Tel: 01449 771771

Fax: 01449 773472

**QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE
ALL'USO PROFESSIONALE.**

