

TURBO VISION®

Scheda Tecnica
Dicembre 2019

V9006

AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

TURBO VISION® Alluminio RAL9006 - smalto tinta pronta

Prodotto	Descrizione
P651-9006	Alluminio RAL9006
P600-9xxx	Tinte base
P210-7644	Catalizzatore EHS - Standard
P210-7642	Catalizzatore EHS - Lento
P852-6442	Diluyente EHS - Lento
P852-6444	Diluyente EHS - Medio
P852-6446	Diluyente EHS - Rapido

Descrizione prodotto

Lo smalto tinta pronta Alluminio RAL9006 *Turbo Vision* è il nuovo prodotto sviluppato per tutti i clienti del segmento Veicoli industriali sia allestitori e sia riparatori.

Alluminio RAL9006 *Turbo Vision* è un prodotto facile da utilizzare, con un ottimo livello di copertura ed un elevato livello di brillantezza.

Grazie alla completa gamma di prodotti ausiliari, P651-9006 Alluminio RAL9006 *Turbo Vision* permette di:

- essere utilizzato sia su piccole e sia su ampie superfici
- essere applicato al variare delle temperature

Alluminio RAL9006 *Turbo Vision* è uno smalto bicomponente lucido diretto formulato per garantire un ottimo risultato finale attraverso un processo applicativo a due mani (senza la necessità della mano leggera finale di sfumatura), semplificando i processi e garantendo un risparmio di tempo e materiale.



TURBO VISION®

Preparazione del supporto

Preparare il supporto come segue:

Supporti:



- Le finiture originali e quelle in buone condizioni devono essere sgrassate, pulite e carteggiate a secco con P320-P400 prima dell'applicazione dello smalto.

- Acciaio, alluminio, GRP e acciaio zincato devono essere pre-rivestiti con l'appropriato fondo al fine di garantire una corretta adesione tra i rivestimenti e la protezione del supporto.

- Lo smalto tinta pronta Alluminio RAL9006 TURBO VISION® è compatibile con tutti i fondi Nexa Autocolor.

Pulizia/sgrassatura:

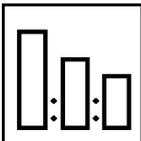


Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti che possano impedire l'adesione.

I supporti devono essere sgrassati accuratamente utilizzando idonei prodotti Nexa Autocolor (P850-1367 e P850-1378)

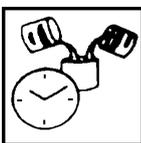
Processo

Convenzionale o a pressione

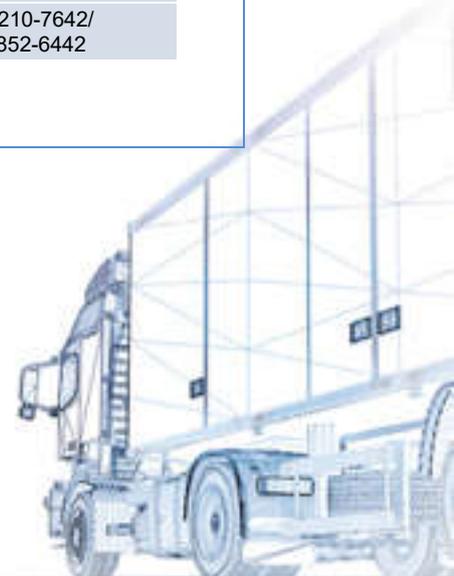


Rapporto d'impiego a volume:

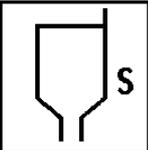
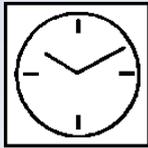
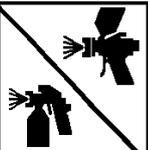
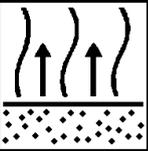
Alluminio RAL9006 <i>Turbo Vision</i>	3
P210-764X Catalizzatore	1
P852-64x Diluente (Lento/Medio/Rapido)	1,5



Temperatura	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
Combinazione	Medio/Rapido	Medio/Medio	Medio/Lento	Lento/Lento
Complementari	P210-7644/ P852-6446	P210-7644/ P852-6444	P210-7644/ P852-6442	P210-7642/ P852-6442



TURBO VISION®

Processo	
	Convenzionale o a pressione
	<p>Viscosità a 20°C: 17-18 secondi DIN4</p>
	<p>Vita utile a 20°C: 3 Ore</p>
	<p>Gravità</p> <p>Ugello 1,4-1,5 mm; *Pressione dell'aria 2,0-2,5 bar</p>
	<p>Oppure</p> <p>A Pressione - 0,8-1mm Pressione al cappuccio: 0.68 bar Pressione della vernice: 0.3-1.0 bar Flusso: 280-320 cc/min</p> <p>*Per la regolazione della corretta pressione dell'aria di atomizzazione, far riferimento ai parametri indicate dal costruttore dell'aerografo.</p>
	<p>Numero di mani</p> <p><u>2 mani piene</u></p> <p>Spessore del film secco: 40 – 60 µm</p>
	<p><u>2 mani:</u></p> <p>Appassimento tra le mani: 10-15 minuti Appassimento prima dell'essiccazione: 15-20 minuti</p>
	<p>Modalità di essiccazione (Temperatura del metallo):</p> <p>Fuori polvere @ 20°C: 10-20 min Essiccazione @ 20°C: 24 ore Essiccazione a forno @ 60°C: 30 min IR Onde Medie: 10-15 min</p>



TURBO VISION®

Colore

MISCELAZIONE DEL COLORE

P651-9006 può essere tinteggiato fino ad un massimo del 10% con le tinte base *Turbo Vision*.

CONTROLLO DEL COLORE

Come per tutti i sistemi di verniciatura Refinish, raccomandiamo sempre di effettuare gli opportuni controlli della tinta prima di procedere con la verniciatura del mezzo.

Note generali sul processo

APPLICAZIONE DECALCOMANIE

Si consiglia di lasciare asciugare lo smalto Alluminio RAL9006 TURBO VISION® per almeno una settimana prima dell'applicazione di qualsiasi decalcomania.

RESA TEORICA

Circa 6-8m² per litro di vernice pronta all'uso a uno spessore del film secco di 50 micron in base al rapporto di diluizione utilizzato.

ALTRI PUNTI SALIENTI

Attendere che le finiture siano completamente essiccate prima di procedere al lavaggio dei veicoli. Questo può richiedere un certo numero di settimane se i veicoli vengono essiccati all'aria in condizioni di freddo e / o lo spessore del film della vernice è eccessivamente alto.

STOCCAGGIO

Temperatura della stanza di miscelazione:

Conservare le tinte base P600-xxxx e lo smalto tinta pronta P651-9006 nella stanza di miscelazione ad una temperatura compresa tra 18 e 25°C.

Temperatura di conservazione:

Stoccare le tinte base P600-xxxx e lo smalto tinta pronta P651-9006 ad una temperatura compresa tra 5 e 35°C.

Immagazzinare il prodotto secondo la normativa vigente. Mantenere il prodotto nella confezione originale e protetto da luce diretta del sole in luogo asciutto, fresco e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili, da cibo e bevande. Tenere i contenitori ermeticamente chiusi e sigillati fino al momento dell'uso.

Una volta aperti, i contenitori devono essere accuratamente risigillati e tenuti in posizione verticale per evitare fuoriuscite. Non conservare i prodotti in contenitori privi di etichetta. Usare appositi contenitori per evitare la contaminazione ambientale. Consultare sempre la scheda di sicurezza.



TURBO VISION

INFORMAZIONE SU COV

Il contenuto massimo di COV consentito ai sensi della normativa UE per il prodotto (Finiture speciali: IIB.e) nella forma pronto all'uso è pari a 840g/lit.

Il contenuto effettivo di COV del prodotto pronto all'uso è massimo 493 g/lit.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV del prodotto pronto all'uso potrebbe essere inferiore di quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93179211

Fax 02 93179251

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI ESCLUSIVAMENTE ALL'USO PROFESSIONALE.

*Nexa Autocolor e il design e Turbo Vision sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries, Inc. Tutti i diritti riservati.*

