

Scheda tecnica

Febbraio 2006

SOLO PER USO PROFESSIONALE

10400

2K P422 Sistema doppio strato

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P422-	Basi opache 2K
P420-/P425-/P426-/P429-/P433- /P440-	Basi 2K
P417-/P419	Tinte pronte
P192-475	Additivo di controllo pastelli doppio strato
P192-5600	Additivo di controllo riflessi basi opache metallizzate
P192-528	Additivo di controllo alluminio ad alta concentrazione
P850-1490/-1491/-1492/-1493/- 1495	Diluenti 2K
P273-1051	Additivo per sfumatura base opaca

Descrizione prodotto

Il sistema tintometrico 2K **Nexa Autocolor** consente di realizzare una gamma completa di finiture, sia con cicli monostrato che doppio strato, a partire da una stessa linea di tinte base. La linea P422 comprende una serie di basi opache acriliche che, abbinata ai trasparenti bicomponente **Nexa Autocolor** raccomandati, consente di ottenere una finitura resistente e di lunga durata con uno straordinario livello di brillantezza, con una resa che la rende idonea a qualsiasi tipologia di riparazione.

Product Data Sheet

Supporti e preparazione

Applicare i prodotti della linea P422 solo su: -

- Primer/sottosmalti bicomponente **Nexa Autocolor**, carteggiati a mano con carta abrasiva di classe P800 o più fine, sia a secco che a umido, oppure carteggiati a macchina con carta abrasiva P360 o più fine prima dell'applicazione dello smalto.
- Primer bicomponente bagnato su bagnato **Nexa Autocolor**.
- Vernice pre-esistente in buone condizioni, dopo accurata preparazione. Si consiglia di carteggiare i supporti già verniciati (per esempio con Scotchbrite™ Ultrafine Grey e/o P562-100) e procedere alla pulizia con P850-14 o P850-1402 prima dell'applicazione degli smalti della linea P422.

NOTA : Sui pannelli nuovi sottoposti a cataforesi si raccomanda l'applicazione di un primer bicomponente **Nexa Autocolor** .

NOTE GENERALI SUL CICLO

SPECTRAL GREY

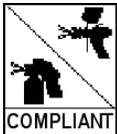
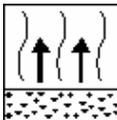
L'uso di uno dei 7 Spectral Grey (SG01-SG07) è indicato per tutte le tinte. L'utilizzo dello Spectral Grey di tipo raccomandato riduce al minimo il consumo di base opaca, ottimizzando i tempi del ciclo doppio strato. Il tipo di Spectral Grey più indicato per i vari utilizzi è specificato nella documentazione di supporto (microfiche e bilance elettroniche). Ove non sia stato specificato un particolare tipo di Spectral Grey, utilizzare sempre SG05 .

IDENTIFICAZIONE E CONTROLLO DELLA TINTA

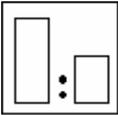
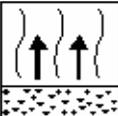
Come in tutti i sistemi di Refinish, prima di verniciare il veicolo è opportuno verificare la corretta riproduzione della tinta originale. Prima di controllare la riproduzione della tinta, verificare che il prodotto sia stato accuratamente miscelato. Questo è particolarmente importante per le tinte triplo strato perlate, le cui caratteristiche di trasparenza rendono più difficile l'esecuzione di ritocchi raccordati.

CICLO

CICLO DOPPIO STRATO (continua)

	Basi Metallizzate e Perlate/Speciali doppio strato P422-XXXXB/P417-/P419-	Basi opache pastello P422-XXXXB
	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)
	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: Fare riferimento alle istruzioni del fabbricante	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: Fare riferimento alle istruzioni del fabbricante
	Applicare mani singole fino a copertura (normalmente 2), immediatamente seguite da una mano leggera applicata sul film bagnato per una distribuzione uniforme delle lamelle d'alluminio.	Applicare mani singole fino a ottenere la copertura (normalmente 2)
	Circa. 3-5 min. tra le mani.	Circa. 3-5 min. tra le mani.
	10-20 min. fino ad essiccazione uniforme del film, prima di applicare il trasparente.	10-20 min. fino ad essiccazione uniforme del film, prima di applicare il trasparente, 30 min. prima della mascheratura.
TRASPARENTE	Utilizzare qualsiasi trasparente 2K della linea P190 di Nexa Autocolor . Si sconsiglia l'applicazione di trasparenti monocomponente su basi 2K.	

CICLO

2K – CICLO PERLATI TRIPLO STRATO		
	P422-XXXXG Base Opaca 2K	P422-XXXXB Base Perlata/Speciale 2K
	P422- P850-149x 1 parte 1 parte	P422- P850-149x 1 parte 1 parte
	Applicazione a spruzzo a bassa viscosità. Diluizione solo in volume.	Applicazione a spruzzo a bassa viscosità. Diluizione solo in volume.
	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)
	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: Fare riferimento alle istruzioni del fabbricante	Ugello: A caduta / aspirazione 1,3-1,6 mm Pressione: Fare riferimento alle istruzioni del fabbricante
	Applicare mani singole fino a ottenere la copertura (normalmente 2)	Applicare singole mani in base al lamierino di riferimento tinta. Il prodotto non conferisce copertura.
	3-5 min. tra le mani.	3-5 min. tra le mani.
	10-20 min. prima di applicare la Base perlata 2K	10-20 min. fino ad essiccazione uniforme del film, prima di applicare il trasparente.
TRASPARENTE	Utilizzare qualsiasi trasparente 2K della linea P190 di Nexa Autocolor . Si sconsiglia l'applicazione di trasparenti monocomponente su basi 2K.	

NOTE GENERALI SUL CICLO

CICLO DI SFUMATURA

Le basi della linea P422, ad eccezione delle Basi perlate triplo strato, possono essere sfumate facilmente con P273-1051 o P850-1401. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla scheda tecnica relativa al procedimento di ritocco raccordato.

Le caratteristiche di trasparenza delle basi perlate triplo strato rendono più difficile l'esecuzione di ritocchi raccordati. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla scheda tecnica relativa al procedimento di ritocco raccordato. È possibile anche evitare l'esecuzione del ritocco raccordato sia procedendo alla riverniciatura dell'intero pannello utilizzando una linea di demarcazione per ridurre le dimensioni dell'area di verniciatura.

SCELTA DEL DILUENTE

La scelta del diluente dovrà essere fatta tenendo conte della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro. Indicativamente:

P850-1490	<15°C
P852-1491	15-25°C
P852-1492	20-30°C
P852-1493	25-35°C
P852-1494	30-40°C
P850-1495	>40°C

In genere si consiglia l'uso di un diluente più lento nelle cabine con un buon movimento d'aria e per lavori di grandi dimensioni o per applicazione con aerografi HVLP.

Si consiglia l'uso di un diluente più rapido in cabine con movimento d'aria più lento e per lavori di piccole dimensioni.

ELIMINAZIONE DIFETTI

La veloce essiccazione delle basi 2K rendono il rifacimento molto facile. Per le basi doppio strato metallizzate, perlate e pastello ds l'eliminazione dei difetti (sporchino) è possibile semplicemente carteggiando ad umido con carta P1200 o Scotchbrite Ultrafine, quindi riapplicare la base opaca. Se è richiesto il ciclo di sfumatura fare riferimento alla Scheda Tecnica specifica. Per i colori a triplo strato si raccomanda di riapplicare sia la mano di fondo che la base perlata.

CICLO PLASTICA

Utilizzare il Ciclo Plastica standard di **Nexa Autocolor** (fare riferimento alla scheda tecnica).

ALTRI PUNTI SALIENTI

1. Per un'applicazione ottimale, assicurarsi che la temperatura ambiente e quella del prodotto siano superiori a 20°C. Per risultati ottimali, attendere che il prodotto raggiunga la temperatura della cabina di verniciatura prima di procedere all'applicazione. Si consiglia di conservare le Basi 2K a temperature comprese tra 15°C e 30°C.
2. Per determinati cicli di riparazione in garanzia e per veicoli che dovessero richiedere una finitura dalle prestazioni molto elevate, è possibile attivare e diluire le Basi opache della linea P422 con le seguenti modalità:

8 parti	P422 mix
1 parte	P210-796, P210-798 o P210-832
9 parti	P850-149x

Non utilizzare P210-790 per l'attivazione delle Basi opache della linea P422.

PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono fornite a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesione personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica, alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20°C. Lo spessore del film di verniciatura,

l'umidità e la temperatura della carrozzeria possono alterare i tempi d'essiccazione.

Le Schede Tecniche e di Sicurezza sono disponibili anche su:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Per ulteriori informazioni, contattare:

Nexa Autocolor

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate - Milano

Tel: 02-93179201

Fax: 02-93179251

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquady, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet