

Tecnico Scheda tecnica

Giugno 2023

U 7700V

TURBO VISION® Premium Etch Primer

| Prodotto | Descrizione |
|-----------|------------------------------------|
| P565-7700 | Premium Etch Primer |
| P275-6495 | Diluyente Reattivo per Etch Primer |
| P850-1391 | Diluyente Lento |
| P850-1392 | Diluyente Medio |
| P850-1393 | Diluyente Rapido |

Descrizione del prodotto

P565-7700 Premium Etch Primer è un primer privo di cromati con eccellenti proprietà di resistenza alla corrosione e adesione su un'ampia varietà di substrati.

P565-7700 permette un tempo di processo rapido e può essere sovraverniciato dopo 30 minuti con primer *Turbo Vision* NEXA AUTOCOLOR®, o direttamente con smalti della linea *Turbo Vision*.

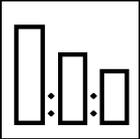


TURBO VISION®

Substrati e preparazione

| | | | |
|---|--|--|--|
| Preparare il substrato come segue: | | Pulizia: | |
|  | |  | |
| Substrati: | Carteggiatura: | Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti distaccanti. | |
| Acciaio nudo | P80-P150 | I substrati devono essere accuratamente puliti utilizzando lo sgrassatore appropriato (Sgrassatore P850-1367 e P850-1378 Spirit Wipe o P980-9010 detergente a basso COV) | |
| Alluminio nudo | P360 o sabbatura fine | | |
| Alluminio anodizzato | Nessuna carteggiatura | | |
| Acciaio zincato | abradere con ScotchBrite® rosso P80-P150 | | |
| Acciaio inossidabile | P100 | | |
| GRP | P320-400 | | |

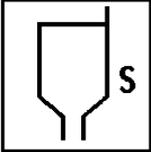
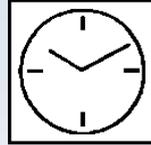
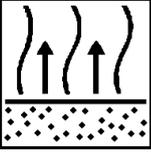
Processo di applicazione

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------|-----------|--------------------|-------|---------|-------|---------------------|--------|-------|-------|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| | Convenzionale o Pressure Pot | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Rapporto di miscelazione in Volume: | | | | | | | | | | | | | | |
| | P565-7700 Premium Etch Primer | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | P275-6495 Diluente reattivo | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | P850-139X Diluente | 0.6 | | | | | | | | | | | | | |
|  | <table border="1"> <tr> <td>Temperature</td> <td><18°C</td> <td>18-25°C</td> <td>>25°C</td> </tr> <tr> <td>Combinazione</td> <td>Rapido</td> <td>Medio</td> <td>Lento</td> </tr> <tr> <td>Diluente</td> <td>P850-1393</td> <td>P850-1392</td> <td>P850-1391</td> </tr> </table> | | | Temperature | <18°C | 18-25°C | >25°C | Combinazione | Rapido | Medio | Lento | Diluente | P850-1393 | P850-1392 | P850-1391 |
| Temperature | <18°C | 18-25°C | >25°C | | | | | | | | | | | | |
| Combinazione | Rapido | Medio | Lento | | | | | | | | | | | | |
| Diluente | P850-1393 | P850-1392 | P850-1391 | | | | | | | | | | | | |



TURBO VISION®

Processo di applicazione

| Convenzionale o Pressure Pot | |
|---|--|
|  | <p>Viscosità a 20°C: DIN4 di 18-22 secondi per applicazioni convenzionali</p> |
|  | <p>Vita Utile a 20°C: 24 ore</p> |
|  | <p>Aerografo a gravità: Ugello 1,4-1,6 mm - Pressione 2,0-2,4 bar Aerografo ad aspirazione: Ugello 1,6-1,8 mm - Pressione 2,0-2,4 bar</p> |
|  | <p>Alta pressione: Ugello 0,8-1,0 mm Pressione della vernice: 0,3-1,0 bar Portata fluido: 280-320 cc/min.</p> |
|  | <p>Numero di mani 2 mani singole per ottenere uno spessore del film di 15 – 20 micron</p> |
|  | <p>Appassimento tra le mani: minimo 15 min. o fino a completa semi-opacità Appassimento prima di sovraverniciare: minimo 30 min. e fino a completo semi-opacità. In alternativa essiccare a 20 min. a 50°C</p> |



TURBO VISION®

Note Generali sul Processo

Sovraverniciatura

Per una protezione anticorrosiva Premium, l'Etch Primer P565-7700 deve essere rivestito con uno qualsiasi dei sottofondi o primer *Nexa Autocolor Turbo Vision* (ad eccezione dei primer epossidici) seguiti da smalti della linea *Turbo Vision*.

Per l'uso standard, P565-7700 Etch Primer può essere rivestito direttamente con finitura *Turbo Vision* se il substrato è accuratamente preparato e lo spessore dell'Etch Primer supera ovunque lo spessore del film secco di 15 micron (comprese le aree vulnerabili). Consultare le raccomandazioni tecniche *Nexa Autocolor* per una procedura di lavoro relativa all'applicazione del primer stesso.

P565-7700 non richiede carteggiatura entro l'intervallo consigliato e può essere rivestito direttamente con primer.

Può essere carteggiato quando asciutto utilizzando carta P320-400 a secco.

Se lasciato per più di 24 ore, P565-7700 Etch Primer deve essere carteggiato prima di rivestire.

Quando si carteggia P565-7700, è fondamentale che in tutti i casi lo spessore minimo specificato del film secco rimanga su tutte le aree. Quindi riapplicare una mano se necessario.

Informazioni sui COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è max. 780 g/l di COV. Il contenuto di COV di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 780 g/l.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie al fine di garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni sulla salute e la sicurezza, fare riferimento alla scheda di sicurezza, disponibile anche all'indirizzo: <https://www.nexaautocolor.com>

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)

Tel: 02 9317921

Fax: 02 93179253

