

# TURBO VISION®

## Tecnico Scheda tecnica

Giugno 2023

## U 7700V

### TURBO VISION® Premium Etch Primer

Prodotto	Descrizione
P565-7700	Premium Etch Primer
P275-6495	Diluyente Reattivo per Etch Primer
P850-1391	Diluyente Lento
P850-1392	Diluyente Medio
P850-1393	Diluyente Rapido

### Descrizione del prodotto



P565-7700 Premium Etch Primer è un primer privo di cromati con eccellenti proprietà di resistenza alla corrosione e adesione su un'ampia varietà di substrati.

P565-7700 permette un tempo di processo rapido e può essere sovraverniciato dopo 30 minuti con primer *Turbo Vision* NEXA AUTOCOLOR®, o direttamente con smalti della linea *Turbo Vision*.

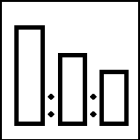



# TURBO VISION®

## Substrati e preparazione

Preparare il substrato come segue:		Pulizia:
		
<b>Substrati:</b>	<b>Carteggiatura:</b>	Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti distaccanti.
Acciaio nudo	P80-P150	I substrati devono essere accuratamente puliti utilizzando lo sgrassatore appropriato (Sgrassatore P850-1367 e P850-1378 Spirit Wipe o P980-9010 detergente a basso COV)
Alluminio nudo	P360 o sabbatura fine	
Alluminio anodizzato	Nessuna carteggiatura	
Acciaio zincato	abrasare con ScotchBrite® rosso P80-P150	
Acciaio inossidabile	P100	
GRP	P320-400	

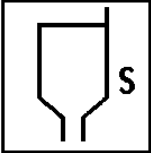




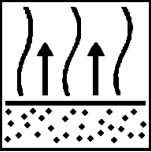
## Processo di applicazione

	<b>Convenzionale o Pressure Pot</b>														
	Rapporto di miscelazione in Volume:														
	P565-7700 Premium Etch Primer	2													
	P275-6495 Diluente reattivo	1													
	P850-139X Diluente	0.6													
	<table border="1"> <tr> <td><b>Temperature</b></td> <td>&lt;18°C</td> <td>18-25°C</td> <td>&gt;25°C</td> </tr> <tr> <td><b>Combinazione</b></td> <td>Rapido</td> <td>Medio</td> <td>Lento</td> </tr> <tr> <td><b>Diluente</b></td> <td>P850-1393</td> <td>P850-1392</td> <td>P850-1391</td> </tr> </table>			<b>Temperature</b>	<18°C	18-25°C	>25°C	<b>Combinazione</b>	Rapido	Medio	Lento	<b>Diluente</b>	P850-1393	P850-1392	P850-1391
<b>Temperature</b>	<18°C	18-25°C	>25°C												
<b>Combinazione</b>	Rapido	Medio	Lento												
<b>Diluente</b>	P850-1393	P850-1392	P850-1391												



# TURBO VISION<sup>®</sup>

## Processo di applicazione

Convenzionale o Pressure Pot	
	<p>Viscosità a 20°C: DIN4 di 18-22 secondi per applicazioni convenzionali</p>
	<p>Vita Utile a 20°C: 24 ore</p>
	<p>Aerografo a gravità: Ugello 1,4-1,6 mm - Pressione 2,0-2,4 bar Aerografo ad aspirazione: Ugello 1,6-1,8 mm - Pressione 2,0-2,4 bar</p>
	<p>Alta pressione:                      Ugello 0,8-1,0 mm Pressione della vernice: 0,3-1,0 bar Portata fluido: 280-320 cc/min.</p>
	<p>Numero di mani 2 mani singole per ottenere uno spessore del film di 15 – 20 micron</p>
	<p>Appassimento tra le mani:            minimo 15 min. o fino a completa semi-opacità Appassimento prima di sovraverniciare:    minimo 30 min. e fino a completo semi-opacità. In alternativa essiccare a 20 min. a 50°C</p>



# TURBO VISION®

## Note Generali sul Processo

### Sovraverniciatura

Per una protezione anticorrosiva Premium, l'Etch Primer P565-7700 deve essere rivestito con uno qualsiasi dei sottofondi o primer *Nexa Autocolor Turbo Vision* (ad eccezione dei primer epossidici) seguiti da smalti della linea *Turbo Vision*.

Per l'uso standard, P565-7700 Etch Primer può essere rivestito direttamente con finitura *Turbo Vision* se il substrato è accuratamente preparato e lo spessore dell'Etch Primer supera ovunque lo spessore del film secco di 15 micron (comprese le aree vulnerabili). Consultare le raccomandazioni tecniche *Nexa Autocolor* per una procedura di lavoro relativa all'applicazione del primer stesso.

P565-7700 non richiede carteggiatura entro l'intervallo consigliato e può essere rivestito direttamente con primer.

Può essere carteggiato quando asciutto utilizzando carta P320-400 a secco.

Se lasciato per più di 24 ore, P565-7700 Etch Primer deve essere carteggiato prima di rivestire.

Quando si carteggia P565-7700, è fondamentale che in tutti i casi lo spessore minimo specificato del film secco rimanga su tutte le aree. Quindi riapplicare una mano se necessario.

### Informazioni sui COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è max. 780 g/l di COV. Il contenuto di COV di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 780 g/l.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie al fine di garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni sulla salute e la sicurezza, fare riferimento alla scheda di sicurezza, disponibile anche all'indirizzo: <https://www.nexaautocolor.com>

### PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

#### PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)

Tel: 02 9317921

Fax: 02 93179253

