

Scheda tecnica prodotto

Novembre 2023

SOLO PER USO PROFESSIONALE



H5701V

Express Primer P565-5511 P565-5515 P565-5517

<i>Prodotto</i>	<i>Descrizione</i>
P565-5511	EXPRESS PRIMER - BIANCO
P565-5515	EXPRESS PRIMER - GRIGIO
P565-5577	EXPRESS PRIMER - GRIGIO SCURO
P210-8632	CATALIZZATORE HS - RAPIDO
P210-8633	CATALIZZATORE HS - MEDIO
P210-8634	CATALIZZATORE HS – LENTO
P850-149x	DILUENTI

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

P565-551x è un fondo acrilico ad alto contenuto in solido, compatibile con tutti i sistemi di finitura NEXA AUTOCOLOR® che offre un eccellente aspetto finale.

Express Primer può essere utilizzato su stucco di poliestere, tutte le superfici metalliche pre-trattate, plastiche pre-trattate e vecchie superfici verniciate opportunamente preparate.

Si utilizza con catalizzatori e diluenti esistenti in gamma, che consentono buone prestazioni sia a basse che ad alte temperature con rapporti di miscelazione semplici.

Combinando P565-5511, P565-5515 e P565-5517, è possibile ottenere le tonalità Spectral Grey. In questo modo, è possibile ottimizzare il consumo e il tempo totale del processo di riparazione. (Vedi sezione Spectral Grey),

Express primer è stato sviluppato per l'uso con gli smalti Nexa Autocolor® (P471) e AQUABASE® Plus (P989).



SUBSTRATI E PREPARAZIONE

I primer P565-551X possono essere applicati su:

- Acciaio nudo ben levigato e sgrassato. Usa *Nexa Autocolor* 2K Etch Primer o 2K Epoxy Primer per la massima durata.
- L'alluminio **deve** essere pre-trattato con etch primer o primer epossidico.
- Su GRP carteggiato, stucchi in poliestere, e vecchie finiture in buone condizioni opportunamente carteggiate.

Una buona preparazione è fondamentale per ottenere i migliori risultati da questi prodotti. I seguenti gradi di carta abrasiva sono raccomandati per la preparazione del substrato:

Abrasivo a secco P280 - P320 (GRP P400)
Rotorbitale P180 - P240

NOTA: Non raccomandato per riparazioni spot su acrilico termoplastico, vecchie finiture laccate o substrati sensibili. Su questi substrati, applicare solo su pannelli completi.

Product Data Sheet



PROCESSO DI APPLICAZIONE

	<p style="text-align: right;">IN VOLUME</p> <table border="0"> <tr> <td>P565-551x</td> <td style="text-align: right;">5</td> </tr> <tr> <td>P210-863x</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>P850-149x/-169x</td> <td style="text-align: right;">0,5-1,5</td> </tr> </table>	P565-551x	5	P210-863x	1	P850-149x/-169x	0,5-1,5						
P565-551x	5												
P210-863x	1												
P850-149x/-169x	0,5-1,5												
	<p>*Vedere la tabella dei mix in peso a pagina 4 per una miscelazione accurata.</p>												
	<p>VITA UTILE/pot life 30-40 minuti a 20°C.</p>												
	<p>VISCOSITA': 18-27 sec. o superiore in base al rapporto di diluizione</p>												
	<p>Ugello 1.6 -1.8 mm Per ottenere i migliori risultati si consiglia la pistola a gravità. Regolare la pressione in base alle raccomandazioni dei produttori di pistole a spruzzo</p>												
	<p>Applicare 3 mani intere con appassimento intermedio tra una mano e l'altra. (170-200 microns filme secco) Nota! Una mano leggera per isolamento è raccomandata</p>												
	<p>Fino a completa opacizzazione, normalmente 3 – 5 minuti tra una mano e l'altra a 20°C</p>												
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;"><u>Essicc. a 60°C (Metal)</u></th> <th style="text-align: center;"><u>Ad Aria / 20°C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>con P210-8632</td> <td style="text-align: center;">15 min.</td> <td style="text-align: center;">1.5 ore</td> </tr> <tr> <td>con P210-8633</td> <td style="text-align: center;">20 min.</td> <td style="text-align: center;">2.5 ore</td> </tr> <tr> <td>con P210-8634</td> <td style="text-align: center;">30 min.</td> <td style="text-align: center;">3 ore</td> </tr> </tbody> </table>		<u>Essicc. a 60°C (Metal)</u>	<u>Ad Aria / 20°C</u>	con P210-8632	15 min.	1.5 ore	con P210-8633	20 min.	2.5 ore	con P210-8634	30 min.	3 ore
	<u>Essicc. a 60°C (Metal)</u>	<u>Ad Aria / 20°C</u>											
con P210-8632	15 min.	1.5 ore											
con P210-8633	20 min.	2.5 ore											
con P210-8634	30 min.	3 ore											
	<p><i>Lasciare raffreddare accuratamente il pannello prima di tentare di carteggiare.</i></p>												
	<p>Appassire 5 min. prima di essiccare con IR. Tempo di essiccazione - 10-15 minuti utilizzando un'unità IR a onde corte o medie. Nota: la distanza dalla lampada al pannello dovrebbe essere di 70-100 cm per lampade ad alta potenza e onde corte. L'essiccazione dipende dalla potenza e dall'efficienza della lampada. <i>Lasciare raffreddare accuratamente il pannello prima di carteggiare.</i></p>												



NOTE

SPECTRAL GREYS

Spectral Greys sono tonalità di fondo utilizzate per ottimizzare il processo di riparazione risparmiando tempo e materiale.

Per ciascuna delle varianti di fondo Spectral Grey specificate si applica il seguente rapporto di miscelazione:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Bianco	100	75	--	--	--
5515 Grigio	--	25	100	30	--
5517 Grigio Scuro	--	--	--	70	100

MISCELAZIONE A PESO

RAPPORTO DI MISCELAZIONE 5 : 1 : 1

I pesi sono in grammi e cumulativi. Non tarare la scala tra le aggiunte

RFU Volume (L)	P565-551x	Catalizzatori P210-8632/-8633/-8634	Diluenti P850-149x
0,25L	292,0	327,3	358,4
0,5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

SUBSTRATO FLESSIBILE

L'additivo flessibile per plastica P100-2020 può essere utilizzato quando Express Primer viene utilizzato su un substrato molto flessibile.

Catalisi in peso per l'uso con catalizzatori HS (P565-8632 / 8633 / 8634)



Express Primer
P100-2020
Catalizzatore
Diluyente

Rapporto di miscelazione:
4 vol
1 vol
1 vol
0.5/1,5 vol

LIMITAZIONI

Express Primer offrono prestazioni migliori quando fondo, catalizzatore e diluyente sono a temperature superiori a 18°C

PULIZIA DELLE ATTREZZATURE

Pulire accuratamente tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con solvente o diluyente per la pulizia.

INFORMAZIONI SUI COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è max. 540g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 540g/litro. A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo VOC pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Nota:

Le combinazioni di questo prodotto con P100-2020 produrranno un film di vernice con proprietà speciali come definito dal codice della direttiva UE.

In queste combinazioni specifiche: Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.e) in forma pronta all'uso è max. 840g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 840g/litro.

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni contenute nel presente TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche, ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie al fine di garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto. Per informazioni su Salute e Sicurezza si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza dei materiali, disponibile anche all'indirizzo:

www.ppgrefinish.com

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl
Via A. De Gasperi 17/19 – 20045 Lainate (MI)
Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53

Nexa Autocolor®, **ZK®**, e **Aquabase®** sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i diritti riservati. Il copyright sui numeri di prodotto di cui sopra, che sono originali, è rivendicato da PPG Industries Ohio, Inc..



Product Data Sheet