

TURBO VISION®

Scheda tecnica

U7700V

Giugno 2024

TURBO VISION® Premium Etch Primer

Prodotto	Descrizione
P565-7700	Premium Etch Primer
P275-6495	Etch Primer Diluente Reattivo
P850-1391	<i>Turbo Plus</i> Diluente Lento
P850-1392	<i>Turbo Plus</i> Diluente Medio
P850-1393	<i>Turbo Plus</i> Diluente Rapido

Descrizione del prodotto

P565-7700 Premium Etch Primer è un primer privo di cromati con eccellenti proprietà di resistenza alla corrosione e adesione su un'ampia varietà di substrati.

P565-7700 permette un tempo di processo rapido e può essere riverniciato dopo 30 minuti con fondi TURBO VISION®, o direttamente con smalti della linea *Turbo Vision*.



TURBO VISION[®]

Substrati e preparazione

Preparare il substrato come segue:



Substrati:

Carteggiatura:

Acciaio nudo

P80-P150

Alluminio nudo

P360 o sabbatura fine

Acciaio zincato

Abradere con ScotchBrite[®]
rosso P80-P150

GRP

P320-400

Pulizia:

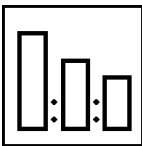


Il supporto da verniciare deve essere asciutto, pulito, privo di corrosione, grasso e agenti distaccanti.

I substrati devono essere accuratamente puliti utilizzando lo sgrassatore appropriato (Sgrassante per Lamiera P850-1367 e Sgrassante per Plastiche P850-1378).

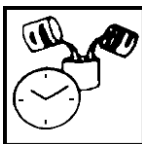
Processo di applicazione

Convenzionale o Pressure Pot



Rapporto di miscelazione in Volume:

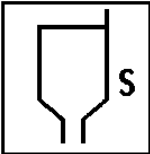

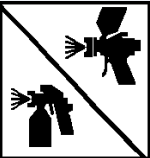



P565-7700 - Premium Etch Primer	2
P275-6495 - Diluente Reattivo	1
P850-139X - Diluente	0,6



Temperature	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinazione	Rapido	Medio	Lento
Diluente	P850-1393	P850-1392	P850-1391



TURBO VISION®

Processo di applicazione	
	Convenzionale o Pressure Pot
	<p>Viscosità a 20°C: DIN4 di 18-22 secondi per applicazioni convenzionali</p>
	<p>Potlife @20°C: 24 ore</p>
	<p>Aerografo a gravità: Ugello 1,4-1,6 mm - Pressione 2,0-2,4 bar</p> <p>Aerografo ad aspirazione: Ugello 1,6-1,8 mm - Pressione 2,0-2,4 bar</p>
	<p>Alta pressione: Ugello 0,8-1,0 mm</p> <p>Pressione della vernice: 0,3-1,0 bar</p> <p>Portata fluido: 280-320 cc/min</p>
	<p>Numero di mani</p> <p>2 mani singole per ottenere uno spessore del film di 15 – 20 micron</p>
	<p>Flash-Off tra le mani: Minimo 15 minuti o fino a completa semi-opacità</p> <p>Flash-Off prima di sovraverniciare: Minimo 30 minuti e fino a completo semi-opacità In alternativa essiccare a 20 minuti a 50°C</p>



TURBO VISION®

Note Generali sul Processo

Sovraverniciatura

Per una protezione anticorrosiva, Premium Etch Primer P565-7700 deve essere rivestito con uno qualsiasi dei sottofondi o primer *Turbo Vision* (ad eccezione dei primer epossidici) seguiti da smalti della linea *Turbo Vision*.

Per l'uso standard, Premium Etch Primer P565-7700 può essere rivestito direttamente con smalti *Turbo Vision* se il substrato è accuratamente preparato e lo spessore dell'Etch Primer supera ovunque lo spessore del film secco di 15 micron (comprese le aree vulnerabili). Consultare le raccomandazioni tecniche PPG per una procedura di lavoro relativa all'applicazione del primer stesso.

P565-7700 non richiede carteggiatura entro l'intervallo consigliato e può essere rivestito direttamente con primer.

Può essere carteggiato quando asciutto utilizzando carta P320-400 asciutta.

Se lasciato per più di 24 ore, P565-7700 Etch Primer deve essere carteggiato prima di rivestire.

Quando si carteggia il P565-7700, è fondamentale che in tutti i casi lo spessore minimo specificato del film secco rimanga su tutte le aree. Quindi riapplicare una mano se necessario.

Informazioni sui COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è max. 780g/litro di COV.

Il contenuto di COV di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 780 g/litro.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo COV pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questo TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie al fine di garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni sulla salute e la sicurezza, fare riferimento alla scheda di sicurezza, disponibile anche all'indirizzo: www.nexaautocolor.com

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl

Via A. De Gasperi 17/19

20045 Lainate (MI)

Tel: 02 9317921

Fax: 02 93179253

Nexa Autocolor e il suo design e *Turbo Vision* sono marchi registrati di PPG Industries Ohio, Inc.

© 2024 PPG Industries, tutti i diritti riservati.

QUESTI PRODOTTI SONO DESTINATI AL SOLO USO PROFESSIONALE.

