

Produktdatablad

Desember 2006

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

V3720

Turbo Plus™ metallic basefarge P487-serien

Produkt	Beskrivelse
P487	Turbo Plus metallic basefarger
P850-1412	Turbo Plus basefarge-tynner
P192-611	Turbo Plus aluminium-kontroll
P210-820	Turbo Plus ekstra langsom MS-herder
P210-821	Turbo Plus langsom MS-herder
P210-822	Turbo Plus medium MS-herder
P190-633	Turbo Plus klarlakk

Produktbeskrivelse

Turbo Plus Metallic basefarge/klarlakkssystem gir lakkerere av kommersielle kjøretøy midlene for å skape de fantastiske firmafargene som flåteeierne krever. Bruken av balanserte Turbo Plus herdere og tynnere sikrer enkel påføring på store områder. Systemet er utviklet for å gjøre fargeutvalget enda større med ett enkelt blandeprogram. Sammenlignet med konvensjonelle basefarger gjennomherdes det aktiverte Turbo Plus-systemet og gir en sterkere og mer holdbar finish med vesentlig bedre motstandsdyktighet overfor steinsprut.

Sammen med det hurtige og allsidige Turbo Plus Multistripe-system gir Turbo Plus Metallic basefagesystemet enkel adgang til raskere flerfargedesign.

Overlakkres med Turbo Plus 2K klarlakk P190-633 for å oppnå full glans.



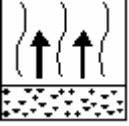
Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.
© 2006 PPG Industries, med enerett.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.
ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Produktdatablad

Prosess

	HVLP-påføring:
	Turbo Plus P487- 6 deler Turbo Plus MS-herder 1 del Turbo Plus tynner 5 deler - Lakken skal omrøres grundig før blanding. Bruk en målepinne for å sikre riktig blandingsforhold mellom lakk, herder og tynner. - Blandingen må røres grundig om før bruk.
	Potlife ved 20 °C: 4-6 timer MERK: Når potlife er utløpt, kan materialet stadig være flytende, men bør klassifiseres som ubrukelig. Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk.
	Sprøyt ved lav viskositet. Tynn kun etter volum.
	Trykkmatning: 0,85-1,0 mm Luftkappetrykk: Maks. 0,675 bar (10 psi) Overkopp: 1,3-1,6 mm Luftkappetrykk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
	2 enkeltlag straks etterfulgt av et lett lag for å sikre et jevnt metallic utseende. Dårlig dekkevne eller rene farger kan gjøre det nødvendig med et ekstra lag.
	Min. 10 minutter mellom lagene Min. 30 minutter før påføring av klarlakk.
	Lufttørking (20 °C): Maskering 30-60 min. Overlakkering: 30 minutter
OVER-LAKKERING	Kan overlakkeres med seg selv, Turbo Plus Multistripe eller Turbo Plus klarlakk (P190-633). Må IKKE stå i mer enn 36 timer før påføring av klarlakk.

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Produktdatablad

Generelle prosessnoter

UNDERLAG OG KLARGJØRING

- 1. Herdet originallakk, fabrikkprimer, herdet Nexa Autocolor 2K lakk og 2K primer/bindelag:**
Slip grundig med P800 (våtsliping) eller P360 (tørresliping).
- 2. Nylig påført Turbo Plus 2K topplakk** (f.eks. brukt som hovedfarge i flerfargede design):
Slip med ultrafin grå Scotch-Brite™ etter tørking natten over eller ovnstørking.
- 3. 2K etsprimere, f.eks. P565-625:**
La det tørke til det er hardt før påføring av topplakk.
- 4. 2K akrylbindelag, f.eks. P565-876:**
La det gjennomherde som beskrevet i det relevante databladet.

Merk: Når 2K bindelag påføres en etsprimer (f.eks. P565-625),
MÅ det stå i minst 4–6 timer før påføring av topplakk, da det ellers kan oppstå oppkok.

- 5. Isocyanatherdede alkydprimere, f.eks. Fastbuild™ (P540-serien):**
La det tørke natten over før påføring av topplakk. Kan brukes som (non-bleeding) sealer på gammel syntetisk lakk. Men hvert trinn skal ha tid til å gjennomtørke før det overlakkeres.
- 6. Multistripe basefarge:**
Når den brukes i et flerfarget design, skal metallic basefarge så langt som mulig være den siste fargen som påføres. Turbo Plus Multistripe basefarge behøver ikke å slipes, men retningslinjene i databladet for Turbo Plus Multistripe skal følges.
- 7. 2K epoksyprimere, f.eks. P565-2500:**
Lufttørking natten over eller ovnstørking ved de temperaturene som er nevnt i produktdatabladet, før sliping eller påføring av topplakk. Sliping anbefales for å gi en glatt overflate før påføring av topplakk.

Turbo Plus Metallic basefarge anbefales **IKKE** til bruk på alkydprimere/bindelag som er lufttørket.

For mer informasjon om klargjøring av bestemte underlag, se produktdatabladet "Klargjøring og forbehandling".

FARGEBLANDING

Turbo Plus metallic basefarger i P487-serien blandes ut fra P488- Turbo Plus miksefarger med P492- Turbo Plus metallic basefarger og P192-611 Turbo Plus aluminium-kontroll. Mange P487-farger inneholder Turbo Plus aluminium-kontroll (P192-611). For å sikre at P192-611 dispergeres korrekt, skal blandingen omrøres grundig straks etter tilsetning av den siste komponenten i resepten på mikrofichen.

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Produktdatablad

INFORMASJON OM PÅFØRINGSUTSTYR**HVLP**

Den best egnede HVLP-pistolen til påføring av CT-produkter er et trykkmatingsystem, men Turbo Plus Metallic basefarger kan også påføres med overkopp.

Luftkappetrykk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
Sprøytetrykk: Maks. 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
Hvis det brukes lange slanger, skal fargetrykket økes.

Konvensjonell overliggende kopp
Aktiver og tynn som følger:

Dyse: 1,1-1,4 mm
Luftkappetrykk: 2,7-4,0 bar (40-60 psi)
Sprøytetrykk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

TØR KING

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene.

Maskeringstider for metallic basefarger er vesentlig lengre enn for Turbo Plus Multistripe-farger. Man må være svært omhyggelig ved maskering av metallic basefarger. Det skal brukes riktig type maskeringstape for å gi rene, like kanter, f.eks. tape med lav klebeevne.

VALG AV HERDER OG TYNNER

Dette avhenger av temperatur, arbeidets størrelse, ventilasjon og egne preferanser. Generelt kan alle Turbo Plus herdere brukes. De kan brukes i stedet for hverandre og påvirker påføringsegenskapene mindre enn tynnerne. P850-1412 Turbo Plus basefargetynner anbefales til de aller fleste forhold. Til kalde og varme forhold kan de andre Turbo Plus tynnerne brukes.

Generelt skal tynnere brukes som følger ved lakkering:

Tynner:	Temperatur:
P850-1412	15 °C til 25 °C
P850-1392	20 °C til 30 °C
P850-1391	25 °C til 35 °C
P850-1390	Over 30 °C

IKKE bruk Turbo Plus Multistripe herder P210-814/-815 i metallic basefarger.

PÅSETTING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales **IKKE** å sette selvklebende folie direkte på basefargen. Den bør settes på en gjennomherdet klarlakk.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.