

Produktdatablad

April 2010

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



T3500V

Vannfortynnbar epoksyprimer P950-650x

Produkt	Beskrivelse
P950-6501	Vannfortynnbar 2K epoksyprimer - hvit
P950-6502	Vannfortynnbar 2K epoksyprimer – mørk grå
P980-6550	Aktivator til vannfortynnbar epoksyprimer
P980-249	Vannfortynnbar medium tynner
P980-2505	Vannfortynnbar langsom tynner
P980-6000	Vannfortynnbar avfetter
P850-1367	Avfetter
P980-212	Vannfortynnbar pistolrengjører

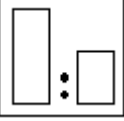
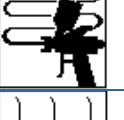
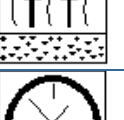
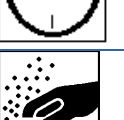
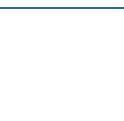
Produktbeskrivelse

Dette er en vannfortynnbar 2K epoksy til HVLP- eller airless-påføring. Det er en lav-VOC (<250 g/l RFU) primer beregnet for bruk ved lav-VOC-verksteder. Den har fremragende korrosjonsbestandighet, tørker raskt, er nesten luktfri og gir fremragende glans på den etterfølgende topplakken.

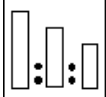
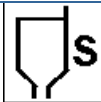
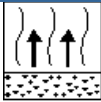


Innovative reparasjonsløsninger

PROSESS

	P950-6501/6502 P980-6550 P980-249/-2505	HVLP 8 deler lakk etter volum 1 del aktivator etter volum Bland grundig. Tilsett deretter 2 – 3 deler tynner etter volum Kontroller at lakk og aktivator er grundig blandet før tilsetting av tynner. Blandingen skal stå 15min før bruk
	32-38 sek. DIN 4 (ved blanding i forholdet 8:1:2).	
	Potlife: 2 timer (ved 25 °C). NB! Materialet stivner ikke, men må ikke brukes mer enn 1,5 timer etter blanding.	
	Påføring: Lav-VOC trykkmating 1,2 mm dyse / 2–2 ½ bar inngangstrykk ved pistolhåndtaket. 400 cm³/min. væsketilførsel.	
	Påføring: Lav-VOC overliggende kopp 1,8 mm dyse (overliggende kopp). 2,0-2,2 mm dyse (sugekopp).	
	Utstyret skal rengjøres med vannfortynnbar pistolrengjører (P980-212) straks etter bruk. Rengjøringen avsluttes med løsemiddel.	
	Ett dobbelt eller to enkelte hele lag, avhengig av hvilken lagtykkelse som kreves.	
	Ovnstørking ved lav temperatur i 30 minutter ved 60 °C (metalltemperatur).	
	Lufttørking i 60 minutter før omlakking eller 4-5 timer før sliping. Ved ovnstørking ved lav temperatur skal metallet avkjøles til romtemperatur før det slipes.	
	Kan håndslipes på anbefalt tidspunkt med enten P320 papir eller ScotchBrite. Kan slipes på anbefalt tidspunkt med P320 slipeskiver.	
	Oppbevares innendørs og transporters ved temperaturer over 5 °C. MÅ IKKE UTSETTES FOR FROST. MÅ IKKE OPPBEVARES I DIREKTE SOLLYS.	



	<table><tr><th>rose</th><th>Etter volum</th><th>Etter vekt</th></tr><tr><td>P950-6501/6502</td><td>8</td><td>110 g</td></tr><tr><td>P980-6550</td><td>1</td><td>10 g</td></tr><tr><td>P980-249 / -2505</td><td>1</td><td>10 g</td></tr></table> Viktig: Bland primer og herder til en jevn blanding før tilsetning av tynner. Bland igjen etter tilsetning av tynner. Det er nødvendig med en induksjonsperiode på 15 minutter etter blanding og før bruk. * Bruk P980-2505 tynnere ved høye temperaturer (over 35 °C).	rose	Etter volum	Etter vekt	P950-6501/6502	8	110 g	P980-6550	1	10 g	P980-249 / -2505	1	10 g
rose	Etter volum	Etter vekt											
P950-6501/6502	8	110 g											
P980-6550	1	10 g											
P980-249 / -2505	1	10 g											
	Potlife er 1,5 timer ved 20 °C. NB! Materialet stivner ikke, men må ikke brukes mer enn 1,5 timer etter blanding.												
	60–65 sek. DIN4 ved 20 °C												
	Dyse 1,6–1,8 mm Trykk: Se sprøytepistolprodusentens anbefalinger Før best mulig resultat, bruk sprøytepistol med overkopp.												
	Maks. 2–3 enkeltlag (100–150 µm)												
	Avluft i 5–10 minutter mellom lagene ved 20 °C, eller til primeren er matt. Avluft i 5–10 minutter før ovnstørking ved 20 °C, eller til primeren er matt.												
	Slipetørr etter 30 minutter ved 60 °C												



Generelle prosessnoter

MERK

Det er viktig at alle underlag er fri for overflateforurensing, som f.eks. olje og fett, glødeskall og rust.

UNDERLAG OG KLARGJØRING

Originallakk og fabrikkprimer i god stand, glassfiber og omhyggelig klargjort stål. Gammel 1K- og 2K-lakk i god stand. Underlaget skal være fritt for fett og grundig renset med enten P980-6000 vannfortynnbar avfetter eller P850-1367 rengjøringsmiddel og avfetter. For mer informasjon om klargjøring av bestemte underlag, se produktdatabladet "Klargjøring og forbehandling".

OVERLAKKERING

Tørketider avhenger av lagtykkelse og tørkeforhold, f.eks. luftstrøm og temperatur. I likhet med andre primere vil lengre tørketider før overlakking gi et bedre sluttresultat. Kan overlakkes med Nexa Autocolor CT topplakker. Les mer i det relevante produktdatabladet.

KORROSJONSBESKYTTELSE

For å beskytte stålet optimalt skal primerens tørre lagtykkelse være minst 60 µm. På sandblåst stål skal den være 60 µm målt over de sandblåste områdene. Sandblåsing skal utføres etter standarden SA2½ med en gjennomsnittlig blåseprofil på 30 µm. For å fremheve den ytterligere, skal den brukes på underlag som er påført Primecoat (P565-625). Aluminium forberedes med primecoat (P565-625) eller P565-767 etch-primer

TØRKING

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C, luftfuktighet over 85 % RH og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene.

DEKKEVNE

Ca. 6–7 m² pr. liter sprøyteklar lakk ved en tørr lagtykkelse på 60 µm.

TILLEGGSINFORMASJON

1. Produktet må kun brukes i områder med god luftsirkulasjon og ovnstørking.
2. **Produktet har et VOC-innhold på under 250 g/l.**
3. Produktet må ikke blandes med andre aktivatorer eller tynnere enn de som er anbefalt.
4. Produktet må IKKE brukes som heftprimer.
5. Vannfortynnbart avfall skal minimeres og holdes atskilt fra løsemiddelbasert avfall.



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88

Produktdatablad



Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2010 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.