

Produktdatablad

Juli 2011

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

10400

2K P422 – basefargesystem

Produkt	Beskrivelse
P422-	2K basefarger
P420-/P425-/P426-/P429-/P433-/P440-	2K miksefarger
P417-/P419	Readymix basefarger
P192-475	Tettefarge basefargekonverter (SCB-konverter)
P192-5600	Basefarge flipkontroll
P192-528	Aluminiumsholdig flipkontroll
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1495	2K tynnere
P273-1051	Basefarge uttoningsadditiv

Produktbeskrivelse

Nexa Autocolor 2K blandeprogram gjør det mulig å oppnå et komplett utvalg av 1-trinns og basefarger fra en enkelt serie blandingsbaser. P422-serien er et akryl basefargesystem, som brukt sammen med de anbefalte Nexa Autocolor 2K klarlakker, gir en hard og holdbar finish med fremragende glans og dekkevne, og som egner seg til alle typer reparasjoner.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Produktdatablad

Underlag og klargjøring

P422-serien må kun påføres på:

- **Nexa Autocolor** 2K primer/underlag, manuelt slipt med P800 eller finere våt- eller tørrpapir eller maskinslipt med P360 eller finere før påføring av topplakk.
- **Nexa Autocolor** 2K vått-i-vått primer.
- Klargjort, sunn eksisterende lakk. Eksisterende lakk må først slipes (f.eks. med Scotch-Brite™ ultrafin grå og/eller P562-100) og rengjøres med en egnet forrengjører før påføring av farger i P422-serien.

MERK: På nye paneler med fabrikkprimer/elektroforese anbefales det å påføre en **Nexa Autocolor** 2K primer.

GENERELLE PROSESSNOTER

SPEKTRALGRÅ

Det vil være en fordel for alle farger å bruke en av de 7 spektralgrå (SG01-SG07). Bruk av angitt spektralgrå reduserer forbruket av basefarge og optimaliserer prosesstiden. Hvilken spektralgrå som skal brukes, fremgår av våre fargekommunikasjonssystemer (mikroficher eller elektroniske vekter). Når det ikke er angitt en spektralgrå, skal man alltid velge SG05.

FARGEIDENTIFIKASJON OG -KONTROLL

Som i alle bilreparasjonssystemer må det utføres en fargekontroll før bilen lakkeres. Det må røres grundig om i blandingen før fargekontrollen utføres. Dette er spesielt viktig for 3-trinns perlemorslakker, ettersom deres transparens gjør uttoningsprosessen vanskelig.

2K FARGEBLANDING

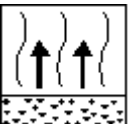
2K metallic-, perlemors- & spesialeffekt-farger i P422-serien blandes ved hjelp av miksefarger i P420-, P425-, P426-, P429-, P433- og P440-serien samt P192-5600 og P192-528 flipkontroll i henhold til de leverte vektblandingsreseptene. 2K tette basefarger i P422-serien blandes ved hjelp av miksefarger i P420-, P425- og P429-serien samt P192-475 SCB-konverter.

P422 fargeblandinger må røres grundig om straks etter blanding for å sikre ensartede farge- og påføringsegenskaper.

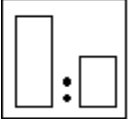
For å sikre fargenøyaktighet er det viktig at nye beholdere med 2K miksefarger røres grundig om for hånd når de åpnes, og deretter 10 minutter i en blandemaskin. Deretter må miksefargene røres om i maskin to ganger daglig i minst 10 minutter hver gang.

NB: Miksefarger i P433 og P440-serien krever ikke regelmessig omrøring – det er nok å riste og helle.

2K BASEFARGEPROSESS

	Metallic & 2-trinns perlemors- /spesialeffektbasefarger P422-XXXXB/P417/P419	Tette basefarger P422-XXXXB
	P422- P850-149x 1 del 1 del	P422- P850-149x 1 del 1 del
	Sprøyt ved lav viskositet. Tynn kun etter volum.	Sprøyt ved lav viskositet. Tynn kun etter volum.
	Dyse: Underkopp/overkopp: 1,3-1,6 mm Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger	Dyse: Underkopp/overkopp: 1,3-1,6 mm Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger
	Påfør enkeltlag til de dekker (normalt 2), umiddelbart etterfulgt av et lett lag som påføres på det våte laget for å sikre et ensartet metallic utseende.	Påfør enkeltlag til de dekker (normalt 2)
	Ca. 3-5 minutter mellom lagene.	Ca. 3-5 minutter mellom lagene.
	10-20 minutter til overflaten er jevnt tørr, før påføring av klarlakk. 30 minutter før maskering.	10-20 minutter til overflaten er jevnt tørr, før påføring av klarlakk. 30 minutter før maskering
KLARLAKK	Bruk kun anbefalte Nexa Autocolor 2K klarlakker. (Se hvilke som egner seg i det tekniske datablad for klarlakker.) Det anbefales ikke å påføre 1K klarlakk på 2K basefarge.	

2K BASEFARGEPROSESS

	2K – 3-TRINNS PERLEMORSPROSESS	
	P422-XXXXG 2K grunnfarge	P422-XXXXB 2K perlemors-/spesialeffektffarge
	P422- P850-149x 1 del 1 del	P422- P850-149x 1 del 1 del
	Sprøyt ved lav viskositet. Tynn kun etter volum.	Sprøyt ved lav viskositet. Tynn kun etter volum.
	Dyse: Underkopp/overkopp: 1,3-1,6 mm Trykk: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)	Dyse: Underkopp/overkopp: 1,3-1,6 mm Trykk: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)
	Dyse: Underkopp/overkopp: 1,3-1,6 mm Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger	Dyse: Underkopp/overkopp: 1,3-1,6 mm Trykk: Se pistolprodusentens anvisninger
	Påfør enkeltlag til de dekker (normalt 2)	Påfør enkeltlag i henhold til fargekontrollpanel. Dette produktet er ikke dekkende.
	3-5 minutter mellom lagene.	3-5 minutter mellom lagene.
	10-20 minutter før påføring av 2K perlemorsfarge.	10-20 minutter til overflaten er jevnt tørr, før påføring av klarlakk.
KLARLAKK	Bruk enhver anbefalt Nexa Autocolor 2K klarlakk. (Se hvilke som egner seg i det tekniske datablad for klarlakker.) Det anbefales ikke å påføre 1K klarlakk på 2K basefarge.	

Produktdatablad

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

GENERELLE PROSESSNOTER

UTTONINGSPROSESS

Farger i P422-serien kan med unntak av 3-trinns perlemors basefarger enkelt tones ut ved hjelp av P273-1051 eller P850-1401. Se produktdatabladet for uttoningsprosessen for nærmere detaljer. Ettersom 3-trinns perlemorsfarger er transparente, er uttoningen vanskeligere å utføre. Se produktdatabladet for uttoningsprosessen for nærmere detaljer. Uttoningen kan unngås enten gjennom en komplett panelreparasjon eller ved hjelp av bruddlinjer for å redusere størrelsen på området som skal lakkres.

VALG AV TYNNER

Tynner må velges i forhold til påføringstemperatur, ventilasjon og jobbens størrelse. Anbefalingene nedenfor er kun veiledende.

P850-1490	<15 °C
P850-1491	15-25 °C
P850-1492	20-30 °C
P850-1493	25-35 °C
P850-1494	30-40 °C
P850-1495	>40 °C

Generelt må det brukes en langsommere tynner i kabiner med hurtig ventilasjon, til store jobber og til HVLP-påføring.

Bruk en hurtigere tynner i kabiner med langsom ventilasjon og til små jobber.

RETTELSER

Den hurtigtørkende 2K basefargen gjør det lett å utføre rettelser. Ved bruk av 2-trinns metallic-, perlemors-, speileffekt- og tette basefarger må området våtslipes når det er gjennomført med P1200 papir eller Scotch-Brite™ ultrafin. Deretter påføres ny basefarge. Hvis det er nødvendig med uttoning, se produktdatabladet for uttoning. Ved bruk av 3-trinns perlemorsfarger anbefales det å påføre både grunnfarge og perlemorsfarge på nytt.

LAKKERING AV PLAST

Bruk standard **Nexa Autocolor** Lakkeringsystem for plast (se produktdatablad)

ANDRE TING Å MERKE SEG

1. For å sikre optimal påføring må både lufttemperaturen og lakktemperaturen være over 20 °C. Det beste resultatet får man ved å gi lakken tid til å nå kabinens temperatur før lakken påføres. Det anbefales å oppbevare 2K blandingsbaser ved en temperatur på 15-30 °C.
2. Til noen spesifiserte garantireparasjonssystemer og til biler som krever meget høy lakkholdbarhet, kan basefarger i P422-serien aktiveres og tynnes som følger:

8 deler	P422-blanding
1 del	P210-796, P210-798, P210-832, P210-8430, P210-844 eller P210-842
9 deler	P850-149x

P210-790 må ikke brukes til å aktivere basefarger i P422-serien

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries. Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes. Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger