Produktdatablad

Mai 2012

INTERNASJONAL MASTER
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

J5510V

Vannbasert klarlakk
P910-5510

Produkt	*Beskrivelse*
P910-5510	Vannbasert klarlakk
P210-8861	Herder til vannbasert klarlakk
P980-2552	Tynner for vannbasert klarlakk

Produktbeskrivelse

P910-5510 er en moderne vannbasert klarlakk, konstruert til å brukes som en integrert del av et fullstendig vannbasert reparasjonssystem. Den er spesielt nyttig for lakkeringsverksteder som ønsker å minimalisere bruk av VOC og gir en finish med høy kvalitet rett fra sprøytepistolen.

Underlag/forberedelse

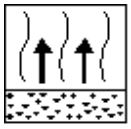
P910-5510 må kun påføres på:
- P989 Aquabase Plus-basislakker
- Klargjort eksisterende lakkunderlag i god stand. Eksisterende lakkunderlag må først slipes (f.eks. med Scotch-Brite™ Ultrafine Grey med P562-106) og rengjøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring av P910-5510.

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN BEREGNET TIL PROFESJONELL BRUK

Standardprosess

	Standard påføringssystemer
	P910-5510 2 deler P210-8861 1 del P980-2552 tynner 1,6–1,8 deler **Tilsett først herder og rør godt om, tilsett deretter tynner og rør godt igjen.** **Se til at de 3 komponentene er godt blandet og innarbeidet. Bruk blandepinnen til å få blandet inn det tykkere materialet på siden av beholderen.** **Se på blandepinnen etter grundig omrøring for å kontrollere at herderen og tynneren er godt blandet.**
	20-21 sek. DIN4 ved 20 °C Viskositeten kan ved starten være høyere, men det vil ikke påvirke påføringen.
	Brukstid ved 20 °C: 2 timer **Det anbefales at klarlakken aktiveres og fortynnes rett før påføringen.**
	**Dyse** Gravitasjonsmatet: 1,3 mm Trykk: 0,7 bar/10 psi maks. (sprøytedyse)
	**Dyse** Gravitasjonsmatet: 1,3 mm Inntakstrykk: Se i bruksanvisningen til sprøytepistolprodusenten, normalt 2 bar/30 psi (inntak)
	**Prosess i én operasjon** Påfør 1 tynt, jevnt strøk etterfulgt av et fullt strøk for å gi en tørrfilmtykkelse på 50-60 mikron. Det første strøket bør påføres på alle panelene som skal repareres før andre strøk påføres. La løsemidlene fordampe i 1 minutt mellom strøkene.
	Luftes i 5 minutter før ovnstørking.
	Ovnstørk med en metalltemperatur på 60 °C: 40 minutter Tas i bruk: Når avkjølt

Produktdatablad

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN BEREGNET TIL PROFESJONELL BRUK.

Generell prosessmerknad

PROSESS MED OVERGANGER

P910-5510 WB Klarlakk kan tones ut ved bruk av **tynner for WB klarlakk, P980-2552**.

Eksisterende lakkunderlag bør først slipes (f.eks. med Scotch-Brite™ Ultrafine Grey med P562-106) og rengjøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring av P910-5510.

Trinn 1 – Påfør WB Klarlakk slik at kantene på reparasjonen blir jevne ved å føre sprøytepistolen i en bue.

Trinn 2 – Bruk 100 % ren tynner for WB klarlakk over kanten av reparasjonen for å oppnå en fin og jevn kant. Still sprøytepistolnålen en halv omdreining ut fra helt lukket posisjon for å hindre for mye påføring av tynner.

Trinn 3 – Poler reparasjonskanten først minimum 1 time etter ovnstørkingen.

Merknad: Reparasjonen må foretas på et grundig klargjort område

LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer oppnås optimal sprøytetemperatur hvis lakken har en minimumstemperatur på 15 °C (ideelt 20 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for vannbaserte systemer. Under denne temperaturen kan lakkpåføringen bli negativt påvirket.

OVERLAKKERINGSEVNE

P910-5510 kan overlakkeres etter tiden som er angitt under "Tas i bruk".

UTBEDRING OG POLERING

Hvis forurensninger er et problem, slip med P1200 etterfulgt av P 1500 og avslutt med Trizact P3000 eller lignende, poler deretter med maskin med en kvalitetspolish som f.eks. SPP Polishing System (se SPP PDS) med minimumshastighet for å unngå at overflaten blir for varm. Hvis det oppstår for høy varmeutvikling, la flaten avkjøles før du fortsetter poleringsprosessen.

Polering av P910-5510 er enklest etter mellom 1 og 24 timer etter tørketidene som er angitt under "Tase i bruk".

ANDRE VIKTIGE PUNKTER

Det anbefales å rengjøre sprøytepistolen grundig umiddelbart etter bruk.

Product Data Sheet

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN BEREGNET TIL PROFESJONELL BRUK.

Generell prosessmerknad

RETNINGSLINJER FOR VEKTBLANDING

Hvor det kreves et spesielt volum med vannbasert klarlakkblanding, oppnås dette best ved å blande etter vekt med hjelp av retningslinjene nedenfor.

Vektene på klarlakk og herder er kumulative – du må **IKKE** tarere balansen mellom tilsetningene. Etter at herder er tilsatt, må det røres godt og la rørepinnen bli stående i beholderen. Tilsett nødvendig vekt med tynner og rør blandingen grundig. Se fullstendige instruksjoner for blanding på side 2.

VEKTBLANDINGSVEILEDNING

Volum med RFU-lakk (liter) (1,8 deler tynner)	Vekt P910-5510 klarlakk	Vekt P210-8861 herder		Vekt P980-2552 tynner	
Volumblanding –	2	1		1,6	1,8
0,10 L	41,7	62,5		33,4	37,6
0,20 L	83,4	125,0	RØR	66,7	75,1
0,25 L	104,3	156,3	GODT	83,4	93,9
0,33 L	137,7	205,7		110,1	123,8
0,50 L	208,5	312,5	OG	166,8	187,7
0,75 L	312,8	468,8		250,2	281,5
1,00 L	417	625	TARER	334	375
1,50 L	626	938	BALANSEN	500	563
2,00 L	834	1250		667	750
2,50 L	1043	1563		834	939

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar tilstand er maks. 420 g/liter med VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar tilstand er maks. 420 g/liter.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn de som er oppgitt. Informasjonen i dette produktdatabladet er basert på dagens vitenskapelige og tekniske kunnskaper, og det er brukerens eget ansvar å iverksette alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet til det beregnede formålet.

Helse- og sikkerhetsinformasjon fremgår av materialsikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: **www.nexaautocolor.com**

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark
Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Product Data Sheet

Nexa Autocolor, 2K, Aquabase, Aquadry and Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries, med enerett.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre er opprinnelig krevet av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varmerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions