

Prosessdatablad

Mars 2012

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

I0430

Mercedes Alubeam 047 påføringsprosess 2K baselakk

Produkt	Beskrivelse
P440-LM01	Liquid Metal Super Fine
P4xx-	2K Miksefarger

Prosessbeskrivelse



Mercedes Alubeam (047) er en sølvfarge med spseialeffekt som gir et utseende som minner om "flytende metall".

PROSESS

1. REPARASJON OG KLARGJØRING AV UNDERLAG

- 1.1 Den skadede delen av karosseriet på kjøretøyet bør repareres med Nexa Autocolor reparasjons- og underlagssystem for den typen underlag på karosseripanelene som blir reparert (aluminium, stål, plast, osv.)
- 1.2 Det er anbefalt å avslutte reparasjonen med grunningsnyansen SG7 Spectral grey som en grunnlakksfarge brukt i trinn 2 av prosessen. Et lag med standard Nexa Autocolor 2K klarlakk kan påføres direkte på SG7-underlaget (etter sliping om nødvendig).

2. GRUNNLAKK OG KLARGJØRING AV UNDERLAG

- 2.1 Når underlaget forberedes som beskrevet under, bør passende fargepaneler klargjøres parallelt for bruk når baselakkens farge/effekt skal kontrolleres.
- 2.2 For Mercedes Alubeam (047) skal det brukes en SG7 grunnlakksfarge med standard 2K klarlakk som påføres oppå. Når du bruker 2K-baselakken Mercedes Alubeam (047), får du de beste resultatene ved full dekning/dekkevne. SG7-nyansen gir deg den beste pekepinnen i forhold til når du har oppnådd full dekning.
- 2.3 Selv om bare en del av karosseripanelet repareres og grunnes, bør klarlakken påføres på hele karosseripanelet.
- 2.4 Klarlakken tørkes helt ved at man følger anbefalingene i det egnede databladet, før man så sliper bort all struktur med tørr P1200 slik at resultatet blir en helt glatt overflate.
- 2.5 Området som skal lakkeres må så avsluttes med P1000 Trizact (eller tilsvarende), våt, eller finere for å minimalisere mengden riper som oppstår ved sliping av underlaget.
- 2.6 Der utflekking av baselakken skal skje som del av reparasjonen, må området på panelet fra utsprøytingen av baselakken til kanten av panelet avsluttes med P3000 Trizact (eller tilsvarende), våt.

PROSESS

3. PÅFØRING – 2K BASELAKK ALUBEAM

- 3.1 På grunn av mulige variasjoner i fargene til et bestemt kjøretøy, er det viktig at et panel for fargesjekk forberedes ved hjelp av fargepanelene som beskrevet i del 2 og prosessen for påføring av baselakk som anbefalt i denne delen.
- 3.2 Bland Mercedes Alubeam 047 (fra Colour IT) ved å bruke 2K-miksefarger Liquid Metal Super Fine – P440-LM01 og 2K-miksefarger.
- 3.3 Det kreves ikke tynner, RFU fra beholder.
- 3.4 Sprøytepistol som brukes: Sata 1,0–1,1 HVLP (ved 1,6–1,8 bar) eller tilsvarende.
- 3.5 2 – 3 enkeltlag for dekning ved 1,8 bar med helt åpen sprøytepistol, avlufting mellom lagene.
- 3.6 1 dobbelt krysslakking (2 x ½ lag) ved 1,6 bar med sprøytepistolen 1 ¼–1 ½ runder åpen.
- 3.7 Påføringen av 2K-baselakken Alubeam er den samme som ved vanlige 2K baselakker.
- 3.8 Avluft i 20–30 minutter før påføring av klarlakk og kjør gjennom Fast Aquadry eller lignende syklus om mulig.
- 3.9 For å flette baselakken, påfør først ett lag på den grunnete overflaten og gå så lenger utover utsprøyningsområdet for hvert nye lag. Bruk vanlige utsprøytningsteknikker for 2K baselakk for å oppnå en jevn utsprøytning med den originale fargen.

PROSESS

4 PÅFØRING AV KLARLAKK

- 4.1 Klarlakk med en Nexa Autocolor ripefast klarlakk.
- 4.2 Det første laget med klarlakk må påføres som et lett tåkelag. Unngå for mye fukting av det første laget, dette kan påvirke baselakken slik at det danner seg skjoldete flekker.
- 4.3 Avluft i 10–15 minutter og påfør så ett komplett lag (det kan hende det må påføres ½ lag på horisontale overflater rett etter det komplette laget).
- 4.4 Kjør tørketid i ovnen som vist i databladet for klarlakken.
- 4.5 Slip med P1200 eller finere (tørr) om nødvendig for å få det glatteste resultatet og påfør så et nytt lag av den ripefaste klarlakken.
- 4.6 Poler om nødvendig for å oppnå riktig finish.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
Tlf.: +44 01449 771771
Faks: +44 01449 773472

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemerker for PPG Industries.
Opphavsrett © 2012 PPG Industries, med enerett.
Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries.

Side 4 av 4

Innovating Repair Solutions

Scotch-Brite og Trizact er varemerker for 3M UK Plc