Produktdatablad

Juli 2014

INTERNASJONAL MASTER, KUN TIL PROFESJONELL BRUK

J2292V

Product Data Sheet

2K SR Ceramic-klarlakk
P190-6512
(ved bruk av P210-8815 HS+-herder)

Produkt	*Beskrivelse*
P190-6512	2K SR Ceramic-klarlakk
P210-8815	HS Plus-herder
P850-1692/1693/1694/1695	2K lav-VOC-tynner
P852-1689	2K HS Plus Express-tynner

Produktbeskrivelse

P190-6512 er en ripefast 2K-klarlakk med høyt faststoffinnhold til reparasjon av original CeramiClear-klarlakk eller ripefast klarlakk. Den er laget til bruk over et enkelt eller flerfaset vannbasert baselakksystem. Denne klarlakken er basert på CeramiClear-teknologien som gir utmerket ripebestandighet. Den gir en hard og holdbar finish med ypperlig glans, og den passer til alle typer reparasjoner.

Underlag/klargjøring

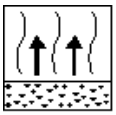
P190-6512 skal kun brukes over: -

- P989-serien AQUABASE® PLUS-baselakk
- P965-serien AQUABASE®-baselakk*
- Preparert eksisterende lakk i uskadd tilstand. Eksisterende lakk skal først skrapes av (f.eks. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) og rengjøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før bruk av P190-6512.

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

PROSESS

	Standardsystemer	Hurtigsystem
	P190-6512 3 deler P210-8815 1 del P850-1692/3/4/5 0,5 deler	P190-6512 3 deler P210-8815 1 del P852-1689 0,5 deler
	19–21 sek. DIN4 ved 20 °C Potlife ved 20 °C: 1 time	19–21 sek. DIN4 ved 20 °C Potlife ved 20 °C: 30 minutter
	**Dyse** Tyngdekraftsmating: 1,2-1,4 mm Sugemating: 1,4–1,6 mm Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytepistol (vanligvis 2 bar / 30 psi).	
	**Vanlig tolagsprosess** Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr filmtykkelse på ca. 50–75 mikroner (2–3 thou) Legg inn 5–7 minutters avlufting mellom lagene. **Express Single Visit-prosess** Påfør 1 lett/medium lag etterfulgt av 1 helt lag for å få tørrfilmtykkelse på 50 mikroner (2 thou). Det første laget skal påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres. For mindre enn 3 paneler, legg inn 2–3 minutters avlufting mellom lagene. For mer enn 3 paneler er det ikke nødvendig med avlufting. ***Bruk over *Aquabase*-baselakk i P965-serien** For optimalt utseende ved bruk over ***Aquabase*-baselakk med metallic effekt / perleeffekt** må P190-6512 påføres ifølge Express Single Visit-prosessen, ovnstørkes ifølge anbefalingene, kjøles ned, slipes med enten P1500 tørr eller **3M Trizact™** 1000 våt, og omlakkeres deretter med 1 helt lag P190-6512. Avslutt med ovnstørking ifølge anbefalingene.	
	5–10 minutter avlufting nødvendig før ovnstørking, avhengig av ovnstype.	
	Ovnstørk ved metalltemp. på 60 °C: 35 minutter Klar til bruk: Etter avkjøling	Ovnstørk ved metalltemp. på 60 °C: 20 minutter Klar til bruk: Etter avkjøling
	Kortbølge: 8–15 minutter, full kraft Mellombølge: 15 minutter, full kraft (avhengig av farge og utstyr).	

Product Data Sheet

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Generelle prosessmerknader

UTTONINGSPROSESS

Påfør klarlakk på hele panelet eller til en skillelinje. Hvis klarlakken tones ut, må baselakk-kanten dekkes og det må kun tones ut til det klargjorte underlaget. P190-6512 2K SR Ceramic-klarlakk kan tones ut ved bruk av **Spot Blender-sprayen P850-1622 eller Spot Blender P273-1106**. Se databladet M1200V om uttonings-/blandingsprosesser for detaljer om teknikk for å oppnå en vellykket reparasjon.

VALG AV TYNNER

Valg av tynner skal gjøres i henhold til påføringstemperatur, luftbevegelse og størrelsen på området som skal lakkeres, og vil være en tynner fra enten 14xx-serien eller 16xx-serien.
Anbefalingene under er kun ment som veiledning:

Tynner: 16xx 2K lav-VOC-tynner	**Ideelt temperaturområde:**
P850-1692 lav-VOC-tynner rask	opptil 25 °C
P850-1693 lav-VOC-tynner middels	20–30 °C
P850-1694 lav-VOC-tynner langsom	25–35 °C
P850-1695 lav-VOC-tynner ekstra langsom	Over 30 °C

Generelt kan det brukes en langsom tynner i kabinetter med høy luftbevegelse, til store jobber og ved høy temperatur. Bruk en raskere tynner i kabinetter med lav luftbevegelse, til småjobber og påføring i lavere temperaturer.

LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer, oppnås optimal spraypåføring hvis lakken, herderen og tynneren når romtemperatur (20–25 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for systemer med høyt faststoffinnhold. Resultatet kan påvirkes kraftig dersom lakken kjøles ned til 15 °C eller lavere.

INFRARØD TØRKING

Tørketider er avhengig av farge og utstyr. Se instruksjoner fra produsent for detaljer om oppsett.

Ved bruk av *Aquabase*- eller *Aquabase* Plus-baselakk er det spesielt viktig å sørge for at baselakken er gjennomtørr før klarlakken påføres.

OMLAKKERING

P190-6512 er helt klar for omlakkering etter "klar til bruk"-tiden.

UTJEVNING OG POLERING

Polering er normalt ikke nødvendig ettersom P190-6512 har en glanset finish. Hvis overflaten er skitten, kan smuss fjernes med **3M Trizact™**-systemet. Avslutt med P3000 (våt), og poler deretter med maskin ved å bruke kvalitetspolish, som SPP Polishing System (se SPP PDS).For optimalt utseende, avslutt med Non Silicone Finishing Glaze.Polering av P190-6512 er enklest mellom 1 og 24 timer etter "klar til bruk"-tørketider.

ANDRE MERKNADER

Ved bruk av 2-pakningsprodukter er det sterkt anbefalt å rengjøre sprøytepistolen umiddelbart etter bruk.

Product Data Sheet

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Generelle prosessmerknader

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT
Når det er nødvendig med en spesifikk mengde klarlakkblanding, oppnås dette best ved blanding etter vekt, ved hjelp av veiledningen under. Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetting.

	VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT med 16xx-tynnere		
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	**Vekt P190-6512**	**Vekt P210-8815**	**Vekt P850-1692/93/94/95 eller P852-1689**
0,10 l	66 g	90 g	99 g
0,25 l	166 g	226 g	248 g
0,33 l	219 g	298 g	328 g
0,60 l	396 g	540 g	594 g
0,75 l	499 g	677 g	745 g
1,0 l	665 g	903 g	994 g

VOC-INFORMASJON
EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form, er maks. 420 g/liter VOC.
VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.
Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:
www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
Tlf.: 01449 771771
Faks: 01449 773472

Nexa Autocolor®, 2K®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast®
er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Opphavsrett © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.
Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
.

Product Data Sheet

Innovating Repair Solutions

Scotch-Brite og **Trizact** er varemerker for 3M UK Plc