

Produktdatablad

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

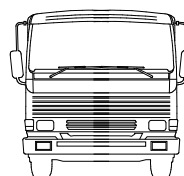
T0750V_TV

HP kromatfri epoksygrunning – beige P580-4023

Produkt	Beskrivelse
P580-4023	Kromatfri epoksygrunning beige
P210-7644	EHS Hardener – standard
P210-7642	HS Hardener – saktevirkende
P210-987	Pluralmix-herder
P852-6442	EHS Thinner – saktevirkende
P852-6444	EHS Thinner – Middels
P852-6446	EHS Thinner – Rask
P852-6448	EHS Thinner – ekstra rask

Produktbeskrivelse

P580-4023 er en isocyanatfri herdet epoksygrunning med høyt faststoffinnhold, med enestående vedheftsegenskaper og rustbestandighet på en rekke underlag. Det er ideell som en allsidig grunning og en grunning med høy tykkelse til bruk over strukturelle stålkomponenter som et chassis.



DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett

Innovating Repair Solutions

Produktdatablad



Prosess

	Luftfri sprøyting	Tradisjonell sprøyting og HVLP	Trykkbeholder og HVLP
	P580-4023 10 deler P210-764x 1 del P852-644x 0,5-1 del	P580-4023 10 deler P210-764x 1 del P852-644x 1,5 deler	P580-4023 10 deler P210-764x 1 del P852-644x 1,5 deler
	Potlife ved 20 °C: 6-8 timer Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk	Potlife ved 20 °C: 6-8 timer Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk	Potlife ved 20 °C: 6-8 timer Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk
	30-60 sek. DIN4 ved 20 °C	33-37 sek. DIN4 ved 20 °C	33-37 sek. DIN4 ved 20 °C
		1,3-1,8 mm 4,0-6,0 bar (60-90 psi)	
	0,28-0,33 mm (11-13 thou) 40-60 ° vinkel Lakkeringsstrykk: 100-200 bar (1500-3000 psi)		1,1 mm Lufttrykk: 4,0-6,0 bar (60-90 psi) Lakkeringsstrykk: 1 bar (15 psi)
		1,0-1,4 mm Luftkap. trykk: 0,675 bar (10 psi) maksimum	
	2 enkeltlag som gir 60-80 mikron For optimal beskyttelse av stål skal grunningens tørre filmtykkelse være minimum 50 mikron. På sandblåst stål skal dette være 50 mikron, som målt over sandblåste topper. Flere lag kan være nødvendig, avhengig av påføringsutstyr, sprøytemetode, underlagsprofil og blandingsforhold.		

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.



Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett

Innovating Repair Solutions

	10–20 minutter mellom lagene, avhengig av filmtykkelse og tørkeforhold Avlufting 15–30 minutter før oven.
	Lufttørk (ved 20 °C) Omlakking: 30 minutter for vått på vått Poleringstørk: 12 timer over natten Etterherding ved en metalltemperatur på: 60 °C i 30 minutter
	Vanligvis krever ikke P580-4023 sliping, men kan omlakkeres umiddelbart. Sliping eller poleringstørking (12 timer ved 20 °C eller 30 minutter ved 60 °C) kan gjøres med tørrsliping med P320-400 eller våtsliping med P500-600. Hvis det skal stå i mer enn 3 dager, må P580-4023 slipes før omlakking.
BRUK AV PLURALMIX	Herder P210-987 kan brukes til pluralmiksing. Blandingsforholdet er 4 deler grunning: 1 del P210-987 herder.

BRUK MED POLYESTERFYLLER

Påfør ett lag P580-4023 med DFT på ca. 30 mikron. La det lufttørke i minst 1-2 timer, avhengig av temperatur og påføringsforhold. Polyesterfyller kan deretter påføres på grunningen, tørke og deretter pusses tilbake til profilen. Etter rensing kan P580-4023 påføres på nytt over polyesterfylleren.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett



Innovating Repair Solutions

Produktblad

Generelle prosessmerknader

UNDERLAG	KLARGJØRING	MERKNADER
Stål	Det anbefales å blåserengjøre overflaten for maksimal holdbarhet og optimal lakking. Du kan alternativt våt- eller tørrpusse med P120-P220 eller P80-P180 tørrpussemaskinskiver og deretter rengjøre med P850-1378	Overflaten må være fri for olje/fett, fresespon og rust.
Rustfritt stål	Fjern fett med P850-1367 og rubb med P400 våt- eller tørrpussepapir eller P420 tørrpussemaskinskiver og rengjør deretter med P850-1378.	
Fabrikkfinisher Grunning Gamle finisher (2-pakning) Elektroforetisk lakk	Slip grundig med P280-P400 våt- eller tørrpussepapir eller P240 tørrpussemaskinskiver og rengjør deretter med P320-1378	Gamle syntetiske finisher må være godt herdet og ikke smitte av
Aluminium	Fjern fett med P850-1367 og skure overflaten med P240-P320 tørrpussemaskinskiver, P400-P600 våt- eller tørrpussepapir.	
Værbestandig galvanisert stål Zintec	Rengjør med P273-901, avfett med P850-1367 og slip med P240-P320 tørrpussemaskinskiver.	Overflaten må være fri for oksideringsrester.
Varmedyppet galvanisert stål	Avfett grundig med P850-1367, rubb med Scotchbrite™ Fine eller P400 vått og tørt papir, og rengjør deretter med P850-1378.	
P580-4023 anbefales IKKE til bruk på termoplastunderlag. For mer detaljert informasjon om klargjøring av spesifikke underlag, se Produktdatablad «Klargjøring og forhåndsbehandling».		



DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett

Innovating Repair Solutions

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: +44 (0)1449 773472

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og *Turbo Vision* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett

Innovating Repair Solutions

Produktdatablad

