Produktdatablad

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

U0370V_TV

Product Data Sheet

HS Vått-på-vått-underlagsgrunning P565-370X

Produkt	*Beskrivelse*
P565-3701	HS Vått-på-vått-underlagsgrunning, hvit SG01
P565-3705	HS Vått-på-vått-underlagsgrunning, grå SG05
P565-3707	HS Vått-på-vått-underlagsgrunning, grå SG07
P210-7644	EHS Hardener – standard
P210-7642	HS Hardener – saktevirkende
P852-6442	EHS Thinner – saktevirkende
P852-6444	EHS Thinner – Middels
P852-6446	EHS Thinner – Rask

Produktbeskrivelse

HS Vått-på-vått-underlagsgrunning, P565-370x, er basert på den nyeste tekniske utviklingen innen grunningsteknologi og bør brukes når det stilles krav til optimalisering av reparasjons- og produksjonsprosessen.
HS Vått-på-vått-underlagsgrunning er utviklet for bruk under **Aquabase Plus** baselakk (P989), **2K EHS Turbo Plus** topplakk (P498) og **TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplakk** (P650) gir en prosess som virkelig er produktiv og fjerner behovet for sliping.
Dette produktet kan påføres direkte på elektroforetisk lakk og kan topplakkeres opptil fem dager senere, uten behov for å slipe grunningen.

Utmerkede påføringsegenskaper kombinert med selvutjevnende egenskaper gir et sluttresultat med høy kvalitet, tilsvarende tradisjonell, slipt grunning, uten at man trenger å gå veien om sliping for å optimalisere reparasjonsprosessen. HS Vått-på-vått-underlagsgrunningen er særlig velegnet til bruk på nye paneler og gjør det mulig å optimalisere utnyttelsen av kabinettet, ved at man kan forhåndsgrunne nye paneler i mindre partier, slik at de er klar til å bli påført topplakksamtidig som kjøretøyet.

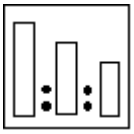
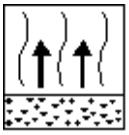
De sterke vedhefts- og antirustegenskapene til HS Vått-på-vått-underlagsgrunningen, P565-370x, gjør at små områder som er slipt ned til metallet, kan grunnes uten behov for syregrunning og man sparer igjen et trinn i reparasjonsprosessen.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision 2K, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions

Prosess

	**Aktiveringsforhold etter volum** P565-370x 4 deler P210-764x 1 del P852-644x 2 deler
	Aktivert viskositet: 17–20 sekunder DIN4 Potlife: 60 min. ved 20 °C. **Rengjør sprøytepistolen umiddelbart etter bruk**
	**Dyse** Tyngdekraftsmating: 1,3-1,4 mm Trykk: 3,0–3,7 bar (45–55 psi)
	**Dyse** Tyngdekraftsmating: 1,3-1,4 mm Trykk: 2–2,25 bar (30–35 psi)
	**Dyse** Tyngdekraftsmating: 1,3-1,4 mm Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytepistol (vanligvis 2 bar / 30 psi til sprøytepistolens innløp)
	Påfør ett helt lag eller ett tynt og ett helt lag Dette gir en filmtykkelse på ca. 25–35 mikron (1,0-1,4 thou.) Påfør til du oppnår et jevnt resultat. Det må ikke påføres tykke lag.
	Det er ikke nødvendig med avlufting mellom lagene, når det brukes «single visit»-påføring. Ved påføring av to lag trengs 10–15 minutters avlufting mellom lagene. Minst 15 minutter ved 20 °C før påføring av topplakk ved en filmtykkelse på 25–35 mikron (1.0–1.4 thou.)
	Klar for topplakkering etter 15 minutter, eller opptil fem dager uten behov for sliping. Hvis støv og smuss blandes med lakken, kan du prøve å slipe lett / fjerne smuss etter påføring av første lag med Aquabase Plus ved hjelp av P800 eller finere med kanten av skumgummi. For alt annet kreves etterherding før sliping. Hvis lakken har tørket i over åtte timer, må den rengjøres før topplaget påføres. Hvis lakken har tørket i over tre dager før topplakken påføres, anbefales det at den slipes lett og rengjøres. Slip med P400 tørr eller finere hvis lakken har tørket i mer enn fem dager.
TOPPLAKK	P565-370X kan topplakkeres direkte med **Aquabase Plus** baselakk (P989) eller **2K EHS Turbo Plus** topplakk (P498) eller **TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS** topplakk (P650)

Product Data Sheet

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision 2K, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions

Generelle prosessmerknader

VALG AV HERDER OG TYNNER

Det nøyaktige valget av herder- og tynner-kombinasjon avhenger av sprøytepistoloppsettet, luftbevegelse, størrelsen på lakkeringsjobben, temperatur og påføringsforhold. Nedenfor finner du imidlertid en generell veiledning:

Herder	Temperaturområde	Anbefalt tynner
P210-7644	Under 18 °C	P852-6446
P210-7644	Under 25 °C	P852-6444
P210-7644	Over 25 °C	P852-6442
P210-7642	Over 25 °C (eller veldig stor overflate)	P852-6442

Product Data Sheet

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision 2K, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions

HS vått-på-vått-underlagsgrunning, P565-3701, -3705, -3707

HS VÅTT-PÅ-VÅTT-UNDERLAGSGRUNNING KAN BRUKES I GRUNNINGSFYLLERMODUS MED FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og bruk sprøytepistoloppsettet som anbefales i hovedprosessmerknaden.
Påfør ett tynt + to hele lag.
Dette gir en filmtykkelse på ca. 60–70 mikron.

Ovnstørk i 30 minutter ved 60 °C metalltemperatur.
IR-mellombølge 5 min. avlufting, etterfulgt av 10 min. herdetid.
IR/GASS 50 cm 110 °C.

Etter avkjøling: tørrslip med P400 eller finere.

UNDERLAG OG KLARGJØRING

HS Vått-på-vått-underlagsgrunning bør bare brukes på:

Godt rengjort, uslipt elektroforetisk lakk.
Områder med rent stål på opptil 10 cm i diameter uten behov for syregrunning.
Galvanisert stål til gjennomslipinger på opptil 10 cm i diameter
Zintec til gjennomslipinger på opptil 10 cm i diameter.
Aluminium og legeringer til gjennomslipinger på opptil 10 cm i diameter
Aldret, lakkerte og originale flater slipt med P320 eller finere.
GRP, glassfiber slipt P120/P240/P320.
Polyesterfyller P120/P240/P320.

Merk: På områder av rent metall med en diameter på over 10 cm, områder som er spesielt utsatt for korrosjon eller for å oppfylle krav til standardkorrosjonsytelse i OEM-garantien, bør det påføres en 2-pakn. syregrunning før HS Vått-på-vått-underlagsgrunning påføres.

LAKKERING AV PLAST

HS våt-på-vått-underlagsgrunning kan påføres direkte over ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC som er godt klargjort og rengjort samt pussede og grunnede støtfangere.

På større områder med ren plast eller gjennomsliping på støtfangere, bør f.eks. PP, TPO, PP/EPDM først grunnes med et tynt lag P572-2001 plastgrunning, og avluftes i 10 minutter før påføring av HS Vått-på-vått-underlagsgrunning

AVFETTING

Underlaget må være grundig rengjort med et egnet Nexa Autocolor-rengjøringsmiddel.
Rengjøringsmiddelet for underlaget må alltid tørkes av med det samme med en ren og tørr klut.

Blanding av Spectral Grey-utvalget

% av vekt	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-3701	100	75	--	--	--
-3705	--	25	100	48	--
-3707	--	--	--	52	100

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision 2K, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Merk: Den blandede Spectral Grey-nyansen må aktiveres og tynnes som normalt.

INFORMASJON
EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.
Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktenes faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.
Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: **www.nexaautocolor.com**

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: +44 (0)1449 773472

Product Data Sheet

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision 2K, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions