

Produktdatablad

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



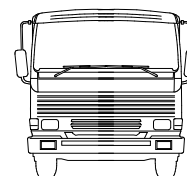
U0830V_TV

HS vått-på-vått-underlagsgrunning P565-897 – EHS-system

Produkt	Beskrivelse
P565-897	HS vått-på-vått-underlagsgrunning – på hvitt
P210-7644	EHS Hardener – standard
P852-6442	EHS Thinner – saktevirkende
P852-6444	EHS Thinner – middels
P852-6446	EHS Thinner – rask

Produktbeskrivelse

P565-897 er et hurtigtørkende 2-paknings isocyanatherdet akrylprodukt med enestående vedheft på en rekke underlag og veldig god glansvarighet under 2-paknings topplakk. Ved bruk med TURBO VISION® 2-paknings Premium High Flow EHS topplakkherdere og tynnere, er VOC-innholdet i dette produktet når det er klart for bruk under 540 g/l.



DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

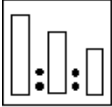
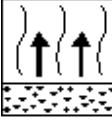
Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions



Produktdatablad

Rask standardprosess

	P565-897 (tonet eller uten farge) 6 deler P210-7644 1 del Tynner 2,5 deler
	Potlife ved 20 °C: ca. 60 minutter Aktiver mellom lagene Rengjør sprøtepistolen umiddelbart etter bruk
	15–17 sek. DIN4 (19–22 sek. BSB4) ved 20 °C
	1,0-1,4 mm Bruk egnet sprøyteutstyr
	1 eller 2 enkeltlag, avhengig av oppbygning
	10–15 minutter mellom lagene, avhengig av filmtykkelse og tørkeforhold. Avlufting 30 minutter før topplakkspåføring
	Lufttørk (ved 20 °C) Omlakking: 30 minutter for vått på vått Når du bruker P565-987 over etsegrunning (f.eks. P565-625/-767), er det viktig at topplakk eller baselakk påføres i den spesifiserte omlakkingstiden, eller etter 6 timer hvis den skal stå lenger, hvis ikke vil filmen kunne løfte seg. Etterherding ved en metaltemperatur på: 50 °C 60 minutter 60 °C 30 minutter
	P565-897 krever vanligvis ikke sliping, og skal påføres topplakk direkte. Dersom smuss blandes med lakken, kan lett sliping gjøres når den er hard ved bruk av P600 eller finere pussepapir. Ved ovenstørking kan P565-897 slipes etter ovennevnte etterherdingstider: Våtsliping eller tørrsliping: P600 eller finere Tørr maskinsliping: P320 eller finere

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision **2K**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions



UNDERLAG OG KLARGJØRING

Grundig rengjort, og der nødvendig slipt, grunninger og OE-lakk; gammel 2-paknings finisher; CT-etsgrunning; 1-paknings og 2-paknings underlagsgrunning; og GRP.

MERKNADER:

1. P565-897 må **IKKE** påføres over områder med bart stål (f.eks. gjennomslipninger osv.) ved bruk i omlakking.
2. Må **IKKE** brukes over gamle eller fersk syntetisk alkydtopplakk.
3. Dette produktet er beregnet på hele paneler og må ikke brukes til punktreparasjoner eller delvise reparasjoner.
4. Grundig klargjøring av underlag sikrer en finish av høy kvalitet.

For mer informasjon, se produktdatablad «Klargjøring og forhåndsbehandling» Q0100.

OMLAKKERING:

P565-897 kan omlakkes med alle typer 2-paknings **Nexa Autocolor** topplakk for nyttekjøretøyer. Vær nøye med å sikre at riktige omlakkingstider følges, spesielt med metallisk baselakk, for å unngå at lakken løfter seg. Les angjeldende datablad for mer informasjon.

P565-897 kan normalt stå i opptil 2 dager uten sliping før omlakking. Hvis den står i mer enn 2 dager, må P565-897 rubbes før overlakking.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions



INFORMASJON OM PÅFØRINGSUTSTYR

HVLP

Den HVLP-sprøytepistolen som egner seg best for påføring av produkter til nyttekjøretøy er et trykkmatingsystem.

Trykk i luftetten: 0,675 bar (10 psi) maksimum
Lakkeringsstrykk: Maks. 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Hvis det brukes lange væskeledninger, må lakkeringsstrykket økes.

TØRKING

Tørketidene som er angitt, er omtrentlige og varierer avhengig av tørkeforhold og filmtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og i overkant høy filmtykkelse forlenger tørketiden.

VALG AV HERDER OG TYNNER

Det nøyaktige valget av herder og tynner-kombinasjon avhenger av sprøytepistoloppsett, luftbevegelse, temperatur og påføringsforhold, størrelsen på reparasjonen og personlige preferanser.

SLIPING

P565-897 kan vanligvis stå i 2 dager uten sliping før omlakking. Hvis den står i mer enn 2 dager, må P565-897 rubbes før topplakking.

LAKKERING AV PLAST

P565-897 kan påføres over lakkert plast som er klargjort. Klargjør ved å rengjøre og rubbe grundig. Den kan også påføres over grunnet plast (se datablad for plastlakkeringsystem Y0100 for mer informasjon). Hvis P565-897 påføres over myk plast, må den blandes som beskrevet nedenfor:

Fleksibel plast

Veldig fleksibel plast

P565-897	5 deler	2 deler
Mykgjøringsadditiv for plast (P100-2020)	1 del	1 del

ETTER tilsetning av P100-2020, aktiver og tynn ut som normalt.

Tilsetning av P100-2020 forlenger tørketiden.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: +44 (0)1449 773472

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry og Ecofast er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions

