

# Produktdatablad

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL  
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



## U1130V\_TV

### HS High-Build, Primer Surfacer P565-1027 /1028 – grå/hvit

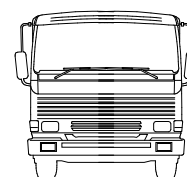
Produkt	Beskrivelse
P565-1027/8	HS High build, Primer Surfacer – grå/hvit
P210-7644	EHS Hardener – standard
P210-7642	HS Hardener – saktevirkende
P210-987	Pluralmix-herder
P852-6442	EHS Thinner – saktevirkende
P852-6444	EHS Thinner – middels
P852-6446	EHS Thinner – rask
P852-6448	EHS Thinner – ekstra rask
P100-2020	Mykgjøringsadditiv for plast

#### Produktbeskrivelse

P565-1027 og P565-1028 HS High-build grunning er 2-paknings underlagsgrunninger med høy ytelse til bruk under Nexa Autocolor 2-paknings topplakk.

Ved bruk med TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS-additiver har P565-1027/1028 mindre enn 540 g/l VOC når klar til bruk.

P565-1027 P565-1028 HS High-build grunning er spesialdesignet for påføring over store områder. Den kan brukes i vått-på-vått-modus og high-build-modus, og har enestående slipeegenskaper etter tørking.



Produktdatablad

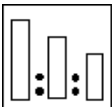




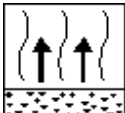





**DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.**

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Innovating Repair Solutions

Risk standardprosess											
EHS-modus (under 540 g/l VOC)											
 <p>Standard build-modus inkludert vått-på-vått og slipefri</p> <p>High build-modus</p>	<table border="0"> <tr> <td>P565-1027/1028</td> <td>8 deler</td> </tr> <tr> <td>P210-764x</td> <td>1 del</td> </tr> <tr> <td>P852-644x</td> <td>1,5 deler</td> </tr> <tr> <td>P565-1027/1028</td> <td>8 deler</td> </tr> <tr> <td>P210-764x</td> <td>1 del</td> </tr> </table>	P565-1027/1028	8 deler	P210-764x	1 del	P852-644x	1,5 deler	P565-1027/1028	8 deler	P210-764x	1 del
	P565-1027/1028	8 deler									
	P210-764x	1 del									
	P852-644x	1,5 deler									
	P565-1027/1028	8 deler									
P210-764x	1 del										
	<p>Potlife ved 20 °C: 1 time</p> <p><b>Rengjør sprøytepipstolen umiddelbart etter bruk</b></p>										
	<p><b>Standard Build</b> 23-29s. DIN4 (35-45s. BSB4)</p>										
	<p><b>Tyngdekraft- eller sugemating:</b> 1,6-1,8 mm Luftkap. trykk: 3.7-4.0 bar (55-60 psi) <b>Trykkmating:</b> 1,0-1,4 mm</p>										
	<p><b>Tyngdekraft- eller sugemating:</b> 1,6-1,8 mm Luftkap. trykk: 0,675 bar (10 psi) maks. <b>Trykkmating:</b> 0,85-1,4 mm HVLP/samsvar</p>										
	<p>10–15 minutter mellom lagene, avhengig av tørrfilmtykkelse og tørkeforhold</p> <p>Avlufting 15–30 minutter før oven</p>										
	<table border="0"> <tr> <td><b>Lufttørk ved (20 °C):</b></td> <td><b>Lav ovenstørking (60°C)</b></td> </tr> <tr> <td><b>metalltemperatur:</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Støvtørr: 10–15 min</td> <td>Hard: 30 min.</td> </tr> <tr> <td>Tack-fri: 30-60 min.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hard: 4 timer</td> <td></td> </tr> </table> <p><b>Kan lakeres over vått-på-vått etter minimum 30 minutter lufttørking</b> <b>Ved overlakkering med Turbo Plus metallisk baselakk, må det tørke i minst to timer, hvis ikke kan lakkfilmen kunne løfte seg.</b></p>	<b>Lufttørk ved (20 °C):</b>	<b>Lav ovenstørking (60°C)</b>	<b>metalltemperatur:</b>		Støvtørr: 10–15 min	Hard: 30 min.	Tack-fri: 30-60 min.		Hard: 4 timer	
<b>Lufttørk ved (20 °C):</b>	<b>Lav ovenstørking (60°C)</b>										
<b>metalltemperatur:</b>											
Støvtørr: 10–15 min	Hard: 30 min.										
Tack-fri: 30-60 min.											
Hard: 4 timer											
	<p><b>Våt sliping:</b> P600 eller finere Heldekkende farger P860 eller finere Baselakk</p>										
	<p><b>Maskinsliping:</b> P240 eller finere Heldekkende farger. P360 eller finere Baselakk</p>										

Produktblad




**DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.**



Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.

**Innovating Repair Solutions**

## Ekspress-modus (under 540g/l VOC)

 <p>Standard build-modus</p>	<p>P565-1027/1028                      8 deler                  P210-7644                              1 del                  P852-6448                              1,5 deler</p>
	<p>Potlife ved 20 °C: 15 minutter</p> <p><b>Rengjør sprøytepigstolen umiddelbart etter bruk</b></p>
	<p><b>Standard Build</b>                  23-29s. DIN4                  (35-45s. BSB4)</p>
	<p><b><u>Tyngdekraft- eller sugemating:</u></b>                  1,6-1,8 mm                  Luftkap. trykk: 3.7-4.0 bar (55-60 psi)</p> <p><b>Må ikke brukes i trykkmatesystem</b></p>
	<p><b><u>Tyngdekraft- eller sugemating:</u></b>                  1,6-1,8 mm                  Luftkap. trykk: 0,675 bar (10 psi) maks.</p> <p><b>Må ikke brukes i trykkmatesystem</b></p>
	<p>5 minutter mellom lagene, avhengig av filmtykkelse og tørkeforhold</p> <p>Avlufting 5–10 minutter før oven.</p>
	<p><b>Ovnstørking / ovenstørking ved lav temperatur</b></p> <p><b>30°C -:</b> 20 min.  <b>40°C -:</b> 10 min.</p> <p>Kan utjevnes når avkjølt.</p>
	<p><b>Våt sliping:</b>                  P600 eller finere                      Heldekkende farger                  P860 eller finere                      Baselakk</p>
	<p><b>Maskinsliping:</b>                  P240 eller finere                      Heldekkende farger.                  P360 eller finere                      Baselakk</p>

Produktdatablad

**DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.**

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.  
 © 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



**Innovating Repair Solutions**

## Generelle prosessmerknader

### MERK:

Anbefales ikke for bruk direkte på metall.  
Bruk syregrunning og se det relevante produktdatabladet

### UNDERLAG:

Stål  
Rustfritt stål  
Aluminium  
Galvanisert stål  
zintec  
Fabrikkfinisher  
Grunning  
Gamle finisher (2-paknings)  
Elektroforetisk lakk  
GRP  
"Glasonite"

### KLARGJØRING:

Rubb med P180-240 slipemaskin med tørrlamell eller P180-400 vått og tørt papir, og rengjør deretter med P850-1378  
Forhåndsgrunn deretter med syregrunning P565-625 Primecoat eller P565-767 CFE Primer

Slip grundig med P240-P320 slipemaskin med tørrlamell eller P400 vått og tørt papir, og rengjør deretter med P850-1378

### OMLAKKERING

Tørketider avhenger av filmtykkelse og tørkeforhold. Som ved andre grunninger, gir lengre tørketider før omlakking et bedre sluttresultat.

Påfør TURBO VISION® 2-paknings Premium High Flow EHS Topcoat eller EHS Turbo Plus eller CT Aquabase  
Kan også omlakkes med alle typer 2-paknings Nexa Autocolor topplakk for nyttekjøretøyer

Ved bruk av CT Aquabase (P962-Line) er det viktig at P565-1027/1028 er poleringstørr før påføring av Aquabase baselakk.

### TONING

P565-1027 / 1028 kan tones. EHS Turbo Plus tonere kan tilsettes opptil 5 % i P565-1027/1028, som deretter må aktiveres og tynnes ut i henhold til prosessanbefalingene for P565-1027/1028.

For flere detaljer om klargjøring av spesifikke underlag, se "Klargjøring og forbehandling" PDS Q0100.

### PLURALMIKSING

P565-1027 / 1028 kan blandes med P210-987 pluralmix-herder

P565-1027 / 1028	5 deler
P210-987	1 del

Dette vil fungere som ovennevnte EHS-herdemodus

### DEKNING

Ved filmtykkelse på 80 mikron – 4,1 m<sup>2</sup>/liter



**SPECTRAL GREY-farger**

Disse grunningene kan blandes som nedenfor, for å Spectral Grey-farger.

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
<b>P565-1027 – grå</b>	-	100 g	99,5 g	97,5 g	88,5 g
<b>P565-1028 – hvit</b>	100 g	-	-	-	-
<b>P170-5670 – svart pasta</b>	-	-	0,5 g	2,5 g	11,5 g

**LAKKERING AV PLAST**

Ved lakkering av plastdeler kan P565-1027/1028 brukes over den korrekte plastgrunningen for å oppnå tykkelse.

Ved bruk over svært myk plast, bør disse grunningene blandes slik:

8 deler P565-1027/1028  
 2 deler P100-2020 mykgjøringsadditiv for plast  
 1,5 deler P210-7644 eller P210-7642 herder  
 2,5 deler Tynner

Merk: Bruk av det mykgjørende additivet forlenger tørketiden

**VOC-INFORMASJON**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk** og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**For mer informasjon kan du kontakte:**

Customer Service Sales Group  
 PPG Industries (UK) Ltd  
 Needham Road  
 Stowmarket  
 Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: +44 (0)1449 773472

**NEXA AUTOCOLOR® er et registrert varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.**, med enerett.

Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

Scotchbrite er et varemerke for 3M UK Plc.

**DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.**

**Innovating Repair Solutions**

Produktdatablad

