

TURBO VISION®



Teknisk datablad

V6000V

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® Premium matt, halvmatt og halvblank topplakk

Produkt	Beskrivelse
P650-1000	Premium EHS High Flow bindemiddel
P650-6000	Premium Matt bindemiddel
P600-9xxx	Fargetonere
P210-7644	EHS Hardener – standard
P852-6442	EHS Thinner – saktevirkende
P852-6444	EHS Thinner – middels
P852-6446	EHS Thinner – rask

Produktbeskrivelse

Turbo Vision Premium Matt bindemiddel er optimalisert for en jevn og dyp matt finish for nyttekjøretøyer både for produsenter og reparatører.

Turbo Vision Premium Matt bindemiddel kan blandes med *Turbo Vision* High Flow 2-paknings EHS-bindemiddel for å oppnå alle glansnivåer, fra mattest til blankest, for enkel sprøyting og høy dekkevne, førsteglasses generelt utseende med lang holdbarhet som oppfyller de høyeste standardene i kjøretøymarkedet.

Valg av additiver gjør at *Turbo Vision* Premium Matt bindemiddel, *Turbo Vision* Premium High Flow EHS-topplakker og blandinger av dem kan:

- brukes på fra små til store områder, under et stort spekter av temperaturer
- ovenstørkes ved lave temperaturer og lufttørke

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og *Turbo Vision* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



Underlag og behandling

Slik klargjør du underlaget:

Underlag:



- Krever originallakk og forarbeid i god stand for avfetting, rengjøring og tørrpussing med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.

Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.

- TURBO VISION® Premium High Flow EHS-topplakk og TURBO VISION® Premium Matt bindemidler egner seg for alle Nexa Autocolor grunninger, overflatelakk og forseglere.

Rengjøring:

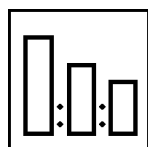


Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og forslippmidler.

Underlagene må tørkes over grundig med riktig avfettingsmiddel (P850-1367 avfetter og P850-1378 alkoholserviett eller P980-9010 rensemiddel med lavt VOC-innhold)

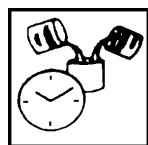
Prosess

Tradisjonell påføring, påføring med lavt trykk og trykkbeholder



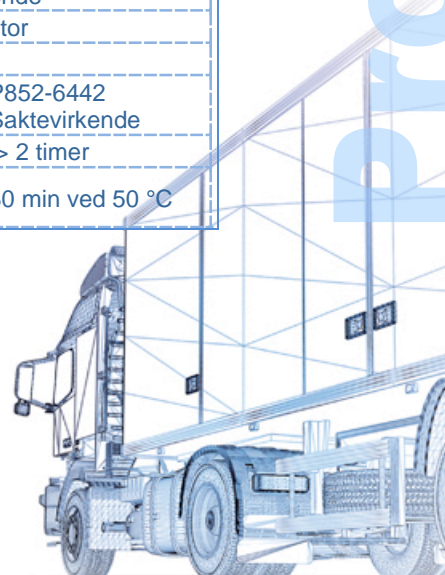
Blandingsforhold etter volum:

Blank 60° vinkel:	Høyglans: >90 %	Halvblank til halvmatt 45 til 85 %	Matt 5 til 35 %
<i>Turbo Vision</i> topplakk	2	3	4
P210-7644 herder	1	1	1
P852-644x tynner 0,8-1,2		1,5-2	2-2,8



Temperatur	20-25 °C	20-25 °C	20-25 °C
Kombinasjon	Middels/rask	Middels/middels	Middels/saktevirkende
Jobbstørrelse	liten	middels	stor
Herder	P210-7644 Standard herder		
Tynner	P852-6446 Rask	P852-6444 medium	P852-6442 Saktevirkende
Brukstid	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Tidsplan for ovnstørking	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C

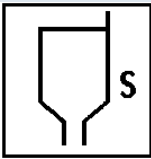
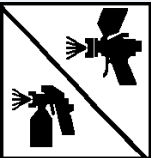


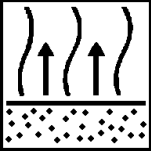
DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.



TURBO VISION®

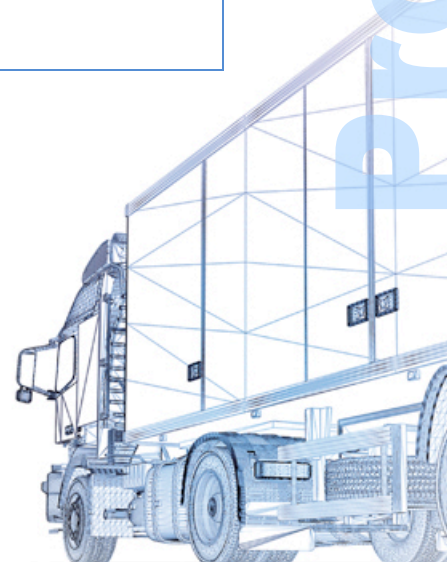


Prosess

Tradisjonell påføring, påføring med lavt trykk og trykkbeholder	
	Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-22 sekunder DIN4
	1,3-1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0-2,4 bar ELLER
	0,8-1 mm trykkbeholder Trykk i luftetten: 0,68 bar Lakkeringsstrykk: 0,3-1,0 bar Væskeflythastighet: 280-320 cc/min
	<p style="text-align: center;">Antall lag</p> <p style="text-align: center;"><u>2 lag:</u></p> 1 middels lukket lag + 1 helt lag Tøff filmtykkelse: 40–50 µm
	<p style="text-align: center;"><u>2 lag:</u></p> Avlufting mellom lagene: Avlufting før ovnstørking til finishen er helt jevn, uten blanke flekker til finishen er helt jevn, uten blanke flekker

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produktblad

TURBO VISION[®]

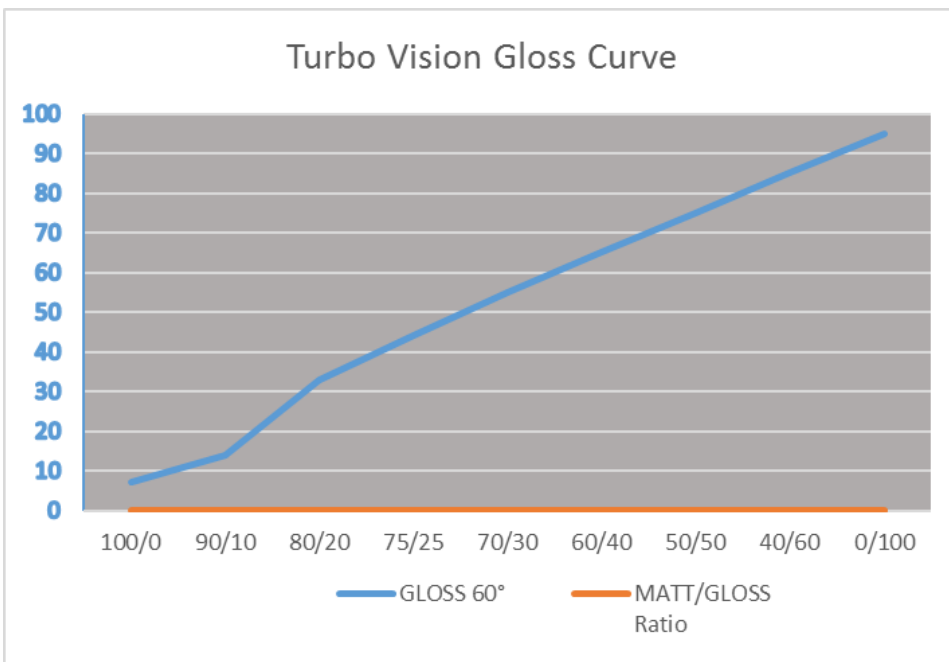


Matthetsdiagram

BLANDINGSFORHOLD:

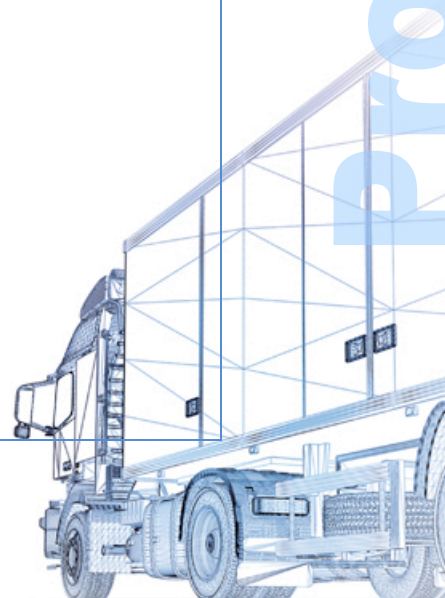
FOR HVITE FARGER			FOR ANDRE FARGER			Aktivering Blandingsfor hold (etter volum)	GLANS 60°	MATT/BLANK Blandingsfor hold
P650-6000 MATT bindemidd I mengde (etter vekt)	P650-1000 Blankt bindemidd el Mengde (etter vekt)	Tonefarger mengde (etter vekt)	P650-6000 MATT bindemidd el mengde (etter vekt)	P650-1000 Blankt bindemidd el Mengde (etter vekt)	Tonefarger mengde (etter vekt)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	7	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	14	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	33	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	44	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	55	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	65	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	75	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	85	40/60
-	60	40	-	70	30	2:1:0,8-1,2	95	0/100

MATTHETSKURVE:



DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produktdatablad

TURBO VISION®



Farge

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales å la TURBO VISION® Premium High Flow EHS og TURBO VISION® Premium Matt topplakk herder minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

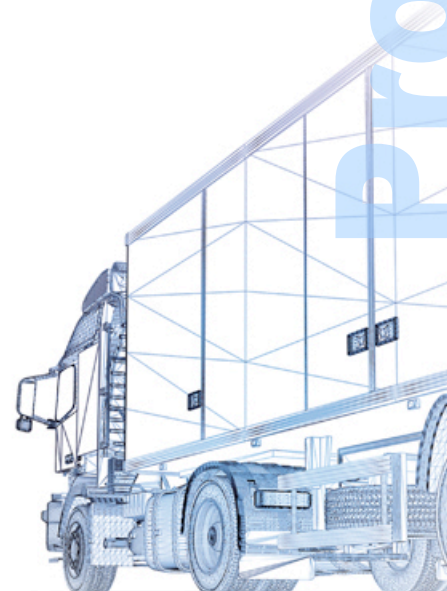
Ca. 12–14 m² (skal utregnes nøyaktig) per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikron avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes.
Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produktdatablad

TURBO VISION®



VOC-INFORMASJON

EU-grenseverdien for TURBO VISION® Premium High Flow EHS-topplakk (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

EU-grenseverdien for TURBO VISION® Premium Matt topplakk (produktkategori: IIB.e) når det er klart til bruk, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Avhengig av fremgangsmåten kan det faktiske bruksklare VOC-innholdet i disse produktene være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

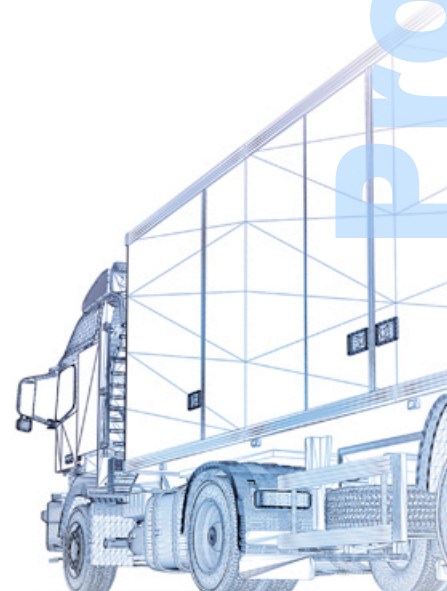
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: +44 (0)1449 773472

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produktblad