



Y0102

Teknisk datablad

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS topplakk

Produkt	Beskrivelse
SPP6000	Electrostatic additive – CT Topcoat

Produktbeskrivelse

Electrostatic additive – CT Topcoat er en motstandsevnejusterer som er spesialdesignet for å redusere motstandsevne til Turbo Vision Premium High Flow 2-paknings EHS-topplakk når klar til bruk ved spraying med elektrostatisk utstyr.

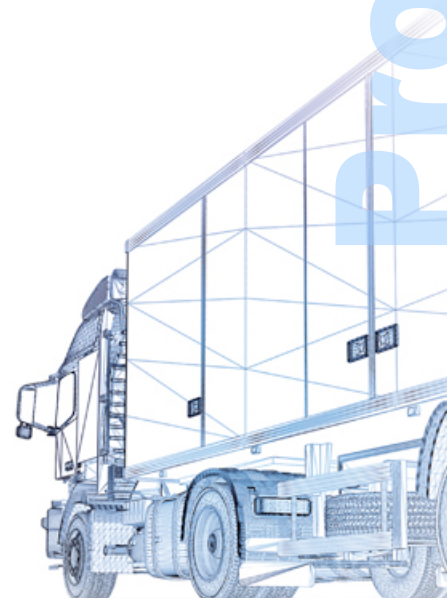
Det er viktig å sikre at nyttekjøretøyene eller delene som skal lakkeres er riktig jordnet før bruk av elektrostatisk sprøyteutstyr.

SPP6000 er optimalisert for optimale påføringsprosesser med lavt eller høyt trykk (luftassistert luftfri).

SPP6000 må tilsettes 2 % av vekten som skal blandes av topplakk som er klar til bruk for å oppnå optimal motstandsevne for best mulig omslutning ved spraying.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



Underlag og behandling

Slik klargjør du underlaget:

Underlag:

- Krever originallakk og forarbeid i god stand for avfetting, rengjøring og tørrpussing med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.

Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.

- TURBO VISION® Premium High Flow EHS-topplakk egner seg på alle Nexa Autocolor grunninger, overflatelakk og forseglere.



Rengjøring:

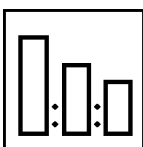
Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippiemidler.

Underlagene må tørkes over grundig med riktig avfettingsmiddel (P850-1367 avfetter og P850-1378 alkoholserviett eller P980-9010 rensemiddel med lavt VOC-innhold)



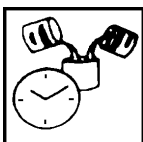
Prosess

Tradisjonell, trykkbeholder eller luftassistert luftfri påføring



Blandingsforhold etter volum:

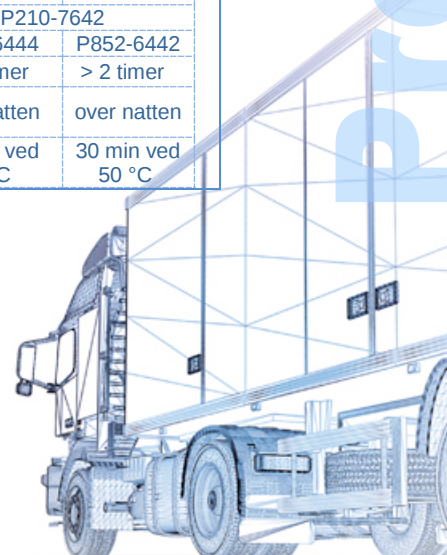
TURBO Vision® Premium High Flow topplakk	2
P210-764x herder (*)	1
P852-644x tynner (**)	0,8-1,2
SPP6000 Electrostatic additive	2 %



Temperatur	<15 °C	15 °C	20 °C	20-25 °C	25-30 °C	25-35 °C
Kombinasjon	Ekstra rask	Rask	Middels/rask	Middels/sakte virkende	Saktevirkende/middels	Saktevirken de
Jobbstørrelse	Veldig liten/flekker	liten	liten	middels til stor	liten til middels	middels til stor
Herder (*)	P210-7644			P210-7642		
Tynner (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Brukstid	<30 min	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Tidsplan for lufttørking	<1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	over natten	over natten
Ovnstørkingstidsplan	Lufttørking	20 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C	30 min ved 50 °C

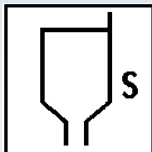
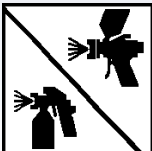
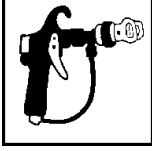
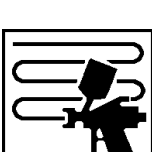
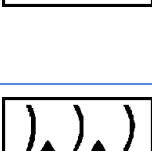
DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



Prosess		
	Tradisjonell, trykkbeholder eller luftassistert luftfri påføring	
	Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18-22 sekunder DIN4	
	1,3-1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0-2,4 bar	
	ELLER	
	0,8-1 mm trykkbeholder Trykk i luftthetten: 0,68 bar Lakkeringsstrykk: 0,3-1,0 bar Væskeflythastighet: 280-320 cc/min	
	ELLER	
	Dysestørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri Lakkeringsstrykk: 90-110 bar Luftforstøving: 2,5-3 bar	
	Antall lag	
	<u>1 lag:</u>	<u>2 lag:</u>
	1 lett lag + 1 helt lag	1 middels lukket + 1 helt lag
Tøff filmtykkelse:	50–60 µm	50–70 µm
	Avlufting mellom lagene: Avlufting før ovnstørking	
	<u>1 lag:</u>	<u>2 lag:</u>
	2-3 minutter 10 minutter	10 minutter 10 minutter

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



Farge

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at TURBO VISION® Premium High Flow EHS-topplakken får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 12–14 m² (skal utregnes nøyaktig) per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikron avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes.
Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form, er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

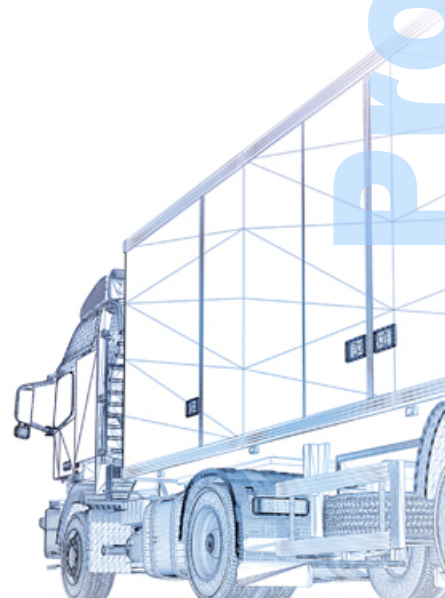
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: +44 (0)1449 773472

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



produkt datablad