



Y0103

Teknisk datablad

Marts 2018

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

Uttonings-/blandingsprosess TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS topplakk

Produkt	Beskrivelse
P852-6400	EHS-tykker – uttoning

Produktbeskrivelse

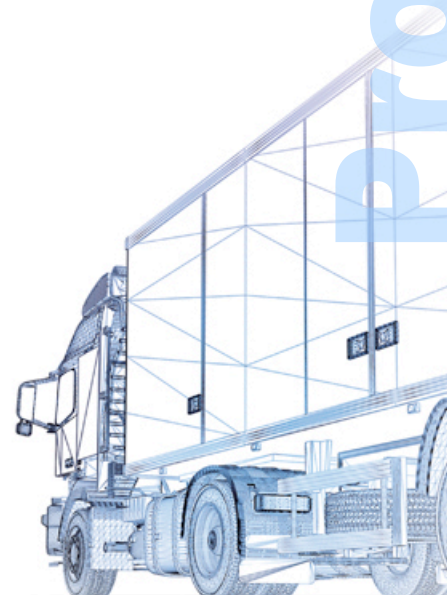
EHS-tykker – uttoning gir en enkel blandeprosess som dekker alle typer reparasjoner
Med TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS topplakk.

P852-6400 EHS-tykker – uttoning kan brukes til 2 typer prosesser:
Byggereparasjonsprosess og omlakkeringsprosess.

Den er utviklet for å sikre enkel påføring og god fukting under pistolen,
høy glans samt gi blandeprosessen en kvalitetsfinish.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



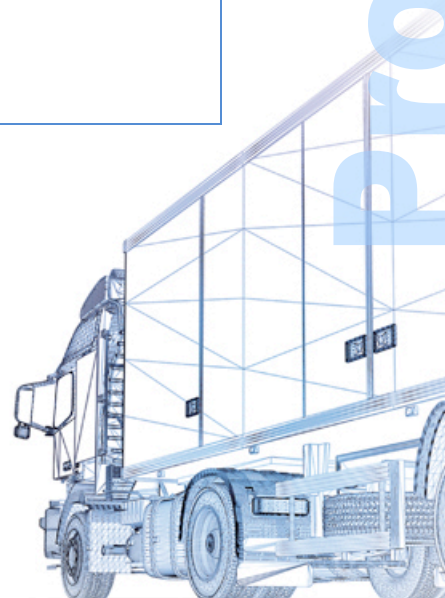
Generell klargjøringsprosess

Klargjøring

- 1) Påse at panelene eller delene er grundig rengjort.
 - 2) Flat ut områder med defekter som smuss, siging, oransje lag eller tørr spray med maskinpussing som ikke er grovere enn P800 tørr- eller våtpussepapir eller P400 tørrmaskinpussing.
 - 3) Større områder slitt ned til bart metall trenger påføring av syregrunning etterfulgt av riktig vått-på-vått underlagsgrunning. P565-371x vått på underlagsgrunning gjør at små områder som er slipt ned til metallet kan grunnes uten behov for syregrunning. Påse at grunningen er helt tørr ved å følge den angitte tørketiden.
 - 4) Sett på en Trizact™-pute med 1000-korning på en 3 mm DA-sliper. Påfør vann på Trizact-skiven ved bruk av rent vann i en flaske eller sprøytemaskin. Puss hele panelet til det har en halvblank lakkfinish.
- Der Direct Gloss-topplakken skal fases ut, må dette området behandles med en våt Trizact™ 3000-pute.
- 5) Rengjør området som skal lakkeres grundig med et forrensemiddel ved en på-/avstrykingsprosess for å fjerne forurensende stoffer. Blås og bruk tack-rag før sprøyting.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.





Reparasjonsprosess for byggere og lakkerere

Reparasjonsprosess for byggere

Over TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS topplakk

med samme ferdigblandede farge som den originale delen eller

panelet

som skal repareres

- 1) Aktiveringsforhold etter volum:

TURBO Vision® Premium topplakk	2
P210-7644 herder	1
P852-6448 ekstra rask tynner	1
- 2) Etter normal påføring, føres pistolen et stykke inn på uttoningsområdet, som vil gi en oversprøytingskant av topplakk.
- 3) Sprøyt P852-6400 EHS-tynner – Fas ut til kanten av topplakken ved påføring av veldig lette lag for å smelte oversprøytingskanten. IKKE påfør mye.
- 4) La lakkfilmen herde helt.
- 5) Poler uttoningsområdet med et poleringsprodukt (SPP1001), vær forsiktig så du ikke polerer gjennom blandingen, avslutt med en siste polering.

Lakkeringsreparasjonsprosess

Over all eksisterende OE- eller etterlakkeringstopplakk, påse riktig

valg av

TURBO VISION® 2-pakning Premium High Flow EHS-topplakk

- 1) I 2 separate blandebeholdere, aktiver etter volum:
Farget topplakk:

TURBO Vision® Premium topplakk	2
P210-7644 herder	1
P852-6448 ekstra rask tynner	1

Gjennomsiktig topplakk:

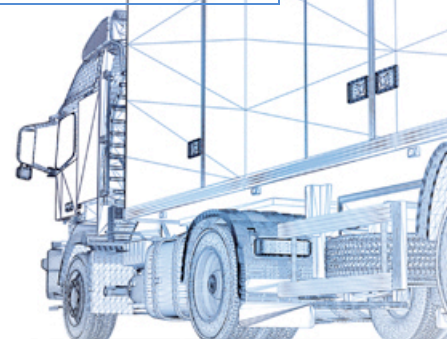
P850-1000 TURBO Vision® Premium bindemiddel	2
P210-7644 herder	1
P852-6446 hurtigtynner	1
- 2) Etter normal påføring, føres pistolen et stykke inn på uttoningsområdet, som vil gi en oversprøytingskant av topplakk.
- 3) Blanding etter volum:

Aktivert farget topplakk:	3
Aktivert gjennomsiktig topplakk:	1

Rør sammen for hånd
- 4) Påfør blandingen over fargekanten.
Etter normal påføring føres pistolen lett bort fra panelet i uttoningsområdet, for en halvgjennomsiktig sprøytekant.
Vær forsiktig så du ikke påfører klarlakk utenfor det klargjorte uttoningsområdet.
- 5) Sprøyt P852-6400 EHS-tynner – Fas ut til kanten av topplakken ved påføring av veldig lette lag for å smelte oversprøytingskanten. IKKE påfør mye.
- 6) La lakkfilmen herde helt.
- 7) Poler uttoningsområdet med et poleringsprodukt (SPP1001), vær forsiktig så du ikke polerer gjennom blandingen, avslutt med en siste polering.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®



Farge

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakeres.

VOC-INFORMASJON

P852-6400 EHS-tynner – Uttoning

Dette produktet faller utenfor omfanget av EU-direktiv 2004/42 og har derfor ikke en VOC-produktkategoriklassifisering. Dette produktet kan brukes av profesjonelle kjøretøyverksteder.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: +44 (0)1449 773472

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

