

Produktdatablad

Februar 2018

INTERNASJONAL MASTER,
KUN TIL PROFESJONELL
BRUK



W0617V_TV

EHS Turbo Plus Clearcoat P190-1280

Produkt	Beskrivelse
P190-1280	EHS Turbo Plus Clearcoat
P210-7644	EHS Hardener – standard
P852-6442	EHS Thinner – saktevirkende
P852-6444	EHS Thinner – middels
P852-6446	EHS Thinner – Rask

Produktbeskrivelse

P190-1280 er den nye førsteklasses CT klarlakk fra Autocolor. P190-1280 er designet spesielt for å møte de strengeste kravene i dagens kjøretøymarked og leverer enestående sluttresultat og holdbarhet via løsemiddel- eller vannbasert baselakk. P190-1280 er laget for å gjøre livet enkelt, og gir enkel påføring, rask ovenstørcing og pålitelig polering.

Når den brukes i tråd med anbefalingene som er beskrevet i dette dataarket, vil P190-1280 kombinert med CT Waterborne og Solventborne Basecoats gi en baselakk/klarlakk-finish med en VOC på mindre enn 420 g/l.

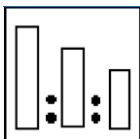



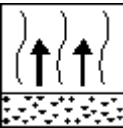



NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® og TURBO PLUS® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.
Scotchbrite® er et varemerke for 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Prosess

	HVLP
	P190-1280 Clear 3 deler P210-7644 Hardener 1 del P852-644x Thinner 0,5 del
	MERKNADER: 1. Rør lakken godt før den blandes, og bruk en pinne for å sørge for riktig mengde lakk, herder og tynner 2. Rør i lakken UMIDDELBART etter aktivering.
	Brukstil ved 20 °C: 2 timer Den aktiverte lakken må påføres så raskt som mulig etter aktiveringen. Rengjør sprøytepipstolen umiddelbart etter bruk
	19–22 sekunder DIN4 ved 20 °C (24–28 sek BSB4) ved 20 °C For optimal sprøytepåføring må du sørge for at lakktemperaturen ligger på 20–25 °C.
	Tyngdekrafts-/sugemating: Dyse: 1,4–1,8 mm Trykkmating: 1,0–1,2 mm Trykk: Ifølge anbefalinger fra produsenten av sprøytepipstolen
	2 enkeltlag
	Minimum 10 minutter mellom lagene ved 20 °C. Ingen avlufting nødvendig før etterherding.
	Lufttørk ved 20 °C Støvfri 45 minutter Håndterbar: 4 timer Klar til bruk: 16 timer Etterherding ved en metalltemperatur på: 50 °C: 60 minutter 60 °C: 30 minutter 70 °C 20 minutter Klar til bruk Etter avkjøling
OMLAKKERING	Etter "klar til bruk"-tidene

NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® og TURBO PLUS® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
 Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.
 Scotchbrite® er et varemerke for 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Generelle prosessmerknader

UNDERLAG

CT P961 -lineAQUABASE® Plus Waterborne Basecoat aktivert med 30 % etter volum av P935-3006 activator, se V1450V TDS.

CT P422- og P482-serier Solventborne Basecoats aktivert med 10 % etter volum av P210-982 herder, se V4130 TDS.

TURBO VISION Premium High Flow Topcoat Multistripe-prosess, se Y0104 TDS.

KLARGJØRING

Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for fett.

Baselakkområder som har stått over natten skal støvtørkes grundig før påføring av P190-1280.

LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer, oppnås optimal spraypåføring hvis lakken når romtemperatur (20–25 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for systemer med høyt faststoffinnhold. Det anbefales sterkt at kald lakk varmes opp til minimum 15 °C før påføring. Kaldere temperatur enn dette kan gjøre påføringen vanskelig.

For å samsvare med VOC må det ikke tilføres ekstra tynner for å justere sprøyteviskositeten.

HVLP-PÅFØRING

Den mest passende HVLP-sprøytepipetten for påføring av produkter på nyttekjøretøy, er trykkmatingsystemet.

Luftkap. trykk: maksimum 0,675 bar (10 psi)

Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar (5–15 psi)

Hvis det brukes lange væskeledninger, må lakkeringsstrykket økes.

OMLAKKERING

P190-1280 kan omlakkeres med seg selv eller en annen **Nexa Autocolor**-grunning, underlagsgrunning eller topplakk etter de oppgitte "Klar til bruk"-tidene.

ANNEN INFORMASJON

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

DEMASKERE

Det må utvises forsiktighet når en demaskerer områder som har blitt lakkert med P190-1280 EHS Turbo Plus klarlakk.

Ovnstørking på lav temperatur – det anbefales å demaskere mens bilen fortsatt er varm fra ovnen. Hvis du demaskerer når bilen er kald, kan det føre til at klarlakken skaller av under enkelte forhold.

Lufttørke: Demasker enten før 6 timers tørketid eller etter 36 timers tørketid. Å demaskere mellom 6 og 36 timer kan føre til at klarlakken skaller av under enkelte forhold.

NEXA AUTOCOLOR®, **AQUABASE®** og **TURBO PLUS®** er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.

Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

Scotchbrite® er et varemerke for 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i "klar til bruk"-skjemaet er maks. 420g/liter når blandet med P852-1792 EHS Turbo Plus Additive Thinner - Medium

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt.

Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® og TURBO PLUS® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.
Scotchbrite® er et varemerke for 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.