Produktdatablad

Oktober 2020

INTERNASJONAL MASTER, KUN TIL PROFESJONELL BRUK

J3072V

HS Plus-klarlakk P190-8002	
Produkt	***Beskrivelse***
P190-8002	EXPRESS PLUS KLARLAKK
P210-8812	HS PLUS HERDER
P210-8813	HS FAST PLUS HERDER
P852-1663	EXPRESS TYNNER FOR KLARLAKK
P852-1664	EXPRESS TYNNER FOR LANGSOMERE KLARLAKK

Produktbeskrivelse

Denne nye klarlakken (til bruk over 2K®- og AQUABASE® Plus-baselakk) er utviklet for å styrke NEXA AUTOCOLOR®-merkets posisjon som markedsledende innen kvalitetsprodukter. Den nye Express Plus-klarlakken gir markedsledende hurtighet uten å gå på bekostning av utseende, påføring eller reparasjonsjobbens størrelse i tillegg til at den er enkel å påføre og kan lufttørke.
For å oppnå optimal ytelse bruker denne vannklare klarlakken tilhørende herdere (P210-8812 og P210-8813) og to tynnere, avhengig av temperaturen, for optimal fleksibilitet.

Underlag/klargjøring

P190-8002 kan brukes over 2K®- og AQUABASE® Plus-baselakker

- Preparert eksisterende lakk i uskadd tilstand. Eksisterende lakk må først skrapes av (for eksempel med **Scotch-Brite ™** Ultrafine Grey med P562-106) og rengjøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring av P190-8002

Produktdatablad

HS Plus-klarlakk P190-8002 J3072V

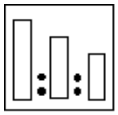
Produktdatablad

Påføringsprosess



Herdere og tynnere - Anbefaling

Temperatur °C)	< 20 og lufttørking	20 < Til < 30 lufttørking og ovntørking	> 30 og ovntørking
Herdere	P210-8813	P210-8812	P210-8812
Tynnere	P210-1663	P210-1663	P210-1664



BLANDING ETTER VEKT:
Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	P190-8002	P210-8812/13	P852-1663/64
100,0 ml	**56,2g**	**86,6g**	**101,6g**
200,0 ml	**112,4g**	**173,1g**	**203,2g**
300,0 ml	**168,7g**	**259,7g**	**304,8g**
400,0 ml	**224,9g**	**346,2g**	**406,4g**
500,0 ml	**281,1g**	**432,8g**	**508,0g**
600,0 ml	**337,3g**	**519,3g**	**609,6g**
700,0 ml	**393,6g**	**605,9g**	**711,2g**
800,0 ml	**449,8g**	**692,4g**	**812,8g**
900,0 ml	**506,0g**	**779,0g**	**914,5g**
1000,0 ml	**562,2g**	**865,6g**	**1016,1g**

Mixing Ratio ved volume:
2:1:0,6



18–19 sek. DIN4 ved 20 °C



Brukstid ved 20 °C:	45 til 60 minutter

Det er anbefalt å aktivere og tynne klarlakken kun rett før den skal brukes.

DISSE PRODUKTENE ER BARE TIL PROFESJONELL BRUK.

HS Plus-klarlakk P190-8002 J3072V

Produktdatablad





Dyse

Tyngdekraftsmating: 1,2 mm
Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytepistol vanligvis 2-2,2 bar / 30 psi (inntak)



Påføring i et besøk.

Påfør ett tynt/middels + ett helt lag.
Det første laget skal påføres som et lett lukket lag.
Det andre laget påføres som helt lag.

Avlufting mellom lagene:
Ettlags påføring:
Hvis 1–2 paneler; 1 minutt avlufting.
Avlufting før ovns- eller IR-tørking: 5 min



	20 °C	40 °C	60 °C
Støvtørr:	20 minutter	-----	-----
Tørr for håndtering:	30 minutter	20 minutter	5 minutter
Polering:	90 minutter	etter avkjøling	etter avkjøling

IR-tørking: Kort bølge – 2–3 min ved 50 %, etterfulgt av 5–6 minutter ved 100 %
***Merk: Bruk kun P210-8812 og P852-1664 til IR-prosessen**
Tørketider avhenger av typen infrarød lampe som brukes.

DISSE PRODUKTENE ER BARE TIL PROFESJONELL BRUK.

HS Plus-klarlakk P190-8002 J3072V

Generelle prosessmerknader

UTTFLEKNINGS-/REPARASJONSPROSESS

- Klargjør området med en sliperondel (korn 3000) på en eksentersliper.
- Påfør P190-8002 i henhold til informasjonen over.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Smelt kanten av sprøytestøv umiddelbart ved å bruke Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106.
- Det anbefales ikke å tone ut på ½-paneler som dører. Det er mer effektivt å klarlakkere hele panelet.
- Etter en grundig ovnstørking, eller om nødvendig bruk av en IR-lampe i 5–6 minutter, slip kanten kort med sliperondel (korn 3000) på en eksentersliper.
- Dette trinnet er ikke avgjørende, men gjør poleringen mye enklere.
- Poler med normal fremgangsmåte.

Produktdatablad

DISSE PRODUKTENE ER BARE TIL PROFESJONELL BRUK.

Express Plus-klarlakk P190-8002 J3072V

Generelle prosessmerknader

BLANDINGSFORHOLD FOR STRUKTURFINISH OG LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

P565-7210/7220 kan brukes til å få en strukturfinish. På fleksible underlag brukes også P100-2020.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. HS+ Clearcoat krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv
(Se **Elastisk**-skjemaet nedenfor) ved lakkering av svært elastisk plast, som forekommer oftest på eldre biler, f.eks. skumtype.

Følgende tabeller viser en **1 L VEKTBLANDING** for ulike topplakker, klar til spraying.
Vekten i gram er kumulativ. **IKKE KALIBRER** vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8813/12	P852-1663/64
Uelastisk	Glans	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fin struktur	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Grov struktur	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
Fleksible	Glans	446,5g	-	-	599,1g	856,1g	1015,4g
	Fin struktur	205,1g	497,9g	-	603,1g	750,7g	982,6g
	Grov struktur	271,1g	-	485,4g	624,4g	809,6g	995,1g

LAKKERING AV PLAST

Bruk standardsystemet NEXA AUTOCOLOR® for lakkering av plast (se PDS).

ANDRE MERKNADER

Ved bruk av 2-pakningsprodukter er det sterkt anbefalt å rengjøre sprøytepistolen umiddelbart etter bruk.

Produktdatablad

HS Plus-klarlakk P190-8002 J3072V

VOC-INFORMASJON
EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.
Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:
Kombinasjoner av dette produktet med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 vil gi en lakkfilm med spesielle egenskaper som angitt av EU-direktivet.
I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) når det er klart til bruk, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:
www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: 01449 773472

Nexa Autocolor og *Aquabase* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Tredjeparts varemerker som det refereres til i dette dokumentet, tilhører sine respektive eiere.
© 2016 PPG Industries, Inc. Med enerett.

Produktdatablad