



Teknisk datablad

Desember 2020

V1010V

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® High Build Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
P650-1010	Premium High Build Binder
P600-9xxx	Fargetonere
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P210-7642	EHS Hardener - Slow
P852-6440	EHS Thinner - Extra Slow
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast
P852-6448	EHS Thinner - Extra Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision High Build Topcoat er beregnet på nyttekjøretøy innen nyttekjøretøytransport hovedsakelig for reparatører.

Turbo Vision High Build Topcoat er en topplakk som er enkel å spraye og som har god dekkevne, høy glans og et utseende som oppfyller standardene i reparasjons- og vognparkmarkedet .

Takket være bindemiddelformuleringen har *Turbo Vision* High Build Topcoat følgende egenskaper:

- dekker komplekse deler av kjøretøy som nagler, skruer, sveisesømmer og kanter
- brukes på fra små til store områder
- kan sprayes på under en rekke temperaturforhold
- gir svært høy dekkraft
- gir fravær av sig i overlappinger og områder som er krevende å omlakkere



TURBO VISION®

Underlag og klargjøring

Slik klargjør du underlaget:

Underlag:

- Krever originallakk og forarbeid i god stand for avfetting, rengjøring og tørrpussing med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av toplakk.

– Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.

- TURBO VISION® High Build Topcoat egner seg på alle NEXA AUTOCOLOR® grunninger, overflatelakker og forseglere.



Rengjøring:

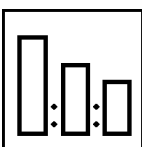


Underlaget som skal lakkeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippiemidler.

Underlagene må tørkes over grundig med riktig avfettingsmiddel (P850-1367 avfetter og P850-1378 alkoholserviett eller P980-9010 rensemiddel med lavt VOC-innhold)

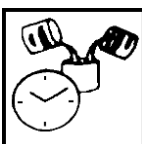
Prosess

Konvensjonell beholder eller trykkbeholder

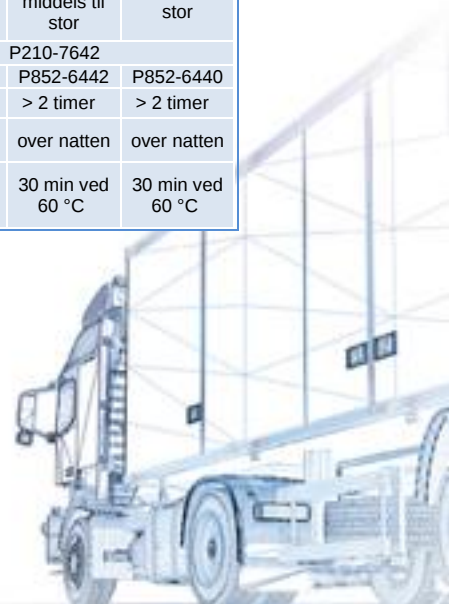


Blandingsforhold etter volum:

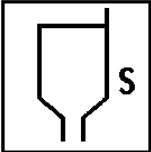
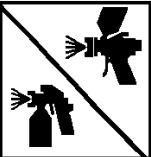
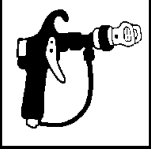
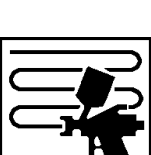
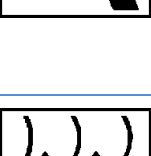
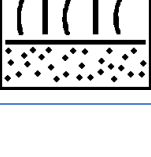
<i>Turbo Vision</i> High Build Topcoat	2
P210-7644 herder (*)	1
P852-664x tynner (**)	0,8–1,2

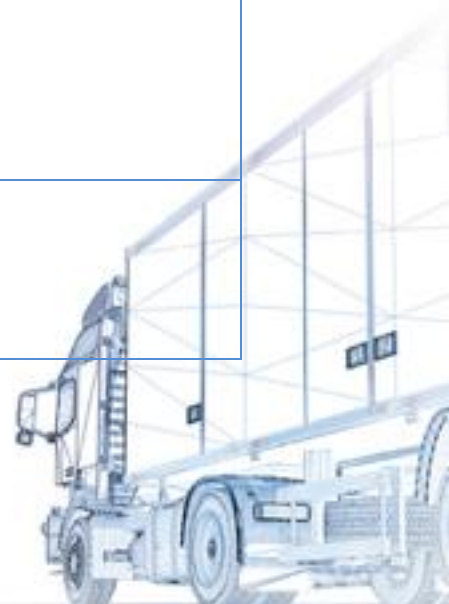


Temperatur	<15 °C	15 °C	15-20 °C	20-25 °C	20-30 °C:	25-35 °C	>30 °C
Kombinasjon	Ekstra rask	Rask	Standard/rask	Standard/sakte virkende	Saktevirkende/middels	Saktevirkende	Veldig saktevirkende
Jobbstørrelse	Veldig liten/flekke	liten	liten	middels til stor	middels til stor	middels til stor	stor
Herder (*)	P210-7644				P210-7642		
Tynner (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442	P852-6440
Brukstid	<30 min	1 time	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer	> 2 timer
Tidsplan for lufttørrking	<1 time	2 timer	2-3 timer	3 timer	over natten	over natten	over natten
Ovnstørkingstidsplan	Lufttørrking	20 min ved 50 °C	30 min. ved 50 °C:	30 min. ved 50 °C:	30 min ved 60 °C	30 min ved 60 °C	30 min ved 60 °C



TURBO VISION®

Prosess		
	Konvensjonell beholder eller trykkbeholder	
	Sprøyteviskositet ved 20 °C: 24–28 sekunder DIN4	
	Brukstilid ved 20 °C: 2–3 timer	
	1,4–1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0–2,5 bar	
	ELLER	
	0,8–1 mm trykkbeholder Trykk i lufthetten: 0,68 bar Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar Væskedythastighet: 280–320 cc/min	
	ELLER	
	Dysetørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri Lakkeringsstrykk: 90–110 bar Luftforstøving: 2,5–3 bar	
	Antall lag	
	<u>1 lag:</u>	<u>2 lag:</u>
	1 lett lag + 1 helt lag	1 middels lukket + 1 helt lag
Tørr filmtykkelse:	50–60 µm	60–90 µm
	<u>1 lag:</u>	<u>2 lag:</u>
Avlufting mellom lagene:	2–3 minutter	10 minutter
Avlufting før ovenstøking	10 minutter	10 minutter



TURBO VISION®

**Etterherding ved en metalltemperatur på:**

50 °C:	30 minutter med standardherder
60 °C:	30 minutter med saktevirkende herder
Klar til bruk	Etter avkjøling

Farge og glans

FARGEBLANDING OG TONING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at TURBO VISION® High Build Ready Mix Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 8 til 10 m² per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 70 mikrometer, avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes.
Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

OPPBEVARING**Temperatur blanderom:**

Oppbevar P600-xxxx tonere og P651-xxx-produkter i blanderom i det følgende temperaturområdet: 18 til 25 °C.

Temperatur for oppbevaring:

Oppbevar P600-xxxx-tonere og P650-xxx-produkter i det følgende temperaturområdet: 5 til 35 °C (41 til 95 °F).



TURBO VISION®

Oppbevares i samsvar med lokale bestemmelser. Oppbevares i originalbeholderen, beskyttet mot direkte sollys, på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, og ikke i nærheten av uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglet til produktet skal brukes. Beholdere som er åpnet må lukkes godt igjen og oppbevares stående, for å unngå lekkasjer. Må ikke oppbevares i umerkede beholdere. Bruk nødvendig avgrensning for å unngå miljøforurensning. Se alltid HMS-databladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i standard bruksklar form, er maks. 420 g/l

VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

