



Teknisk datablad

Juni 2021

W0640V

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® EHS-klarlack	
Produkt	Beskrivelse
P190-1400	Turbo Vision EHS-klarlack
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P210-7642	EHS Hardener - Slow
P210-7606	EHS Pluralmix-herder
P852-6440	EHS Thinner - Extra Slow
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast
P852-6448	EHS Thinner - Extra Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision EHS-klarlack er beregnet på nyttekjøretøy innen transport for både byggere og reparatører.

Turbo Vision EHS-klarlack er en klarlack som er lett å sprøyte, og som gir enestående flyt og glans, samt absorpsjon av sprøytetøv, noe som oppfyller standardene som kreves av markedet.

Takket være utvalget av additiver kan *Turbo Vision* EHS-klarlack:

- brukes på små til store områder
- sprayes på under en rekke temperaturforhold



TURBO VISION®

Underlag og klargjøring

Underlag:

P961-Line CT vannbasert baselakk. Se det tekniske databladet V1450V.

P482-line løsemiddelbasert baselakk. Bland på klarlakk ved 02:1:0,7 og se det tekniske databladet V4130.

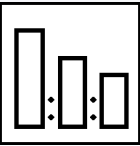
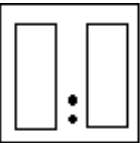
Turbo Vision EHS Premium High Flow eller High Build topplakk. Se det tekniske databladet V1000V/V1010V.

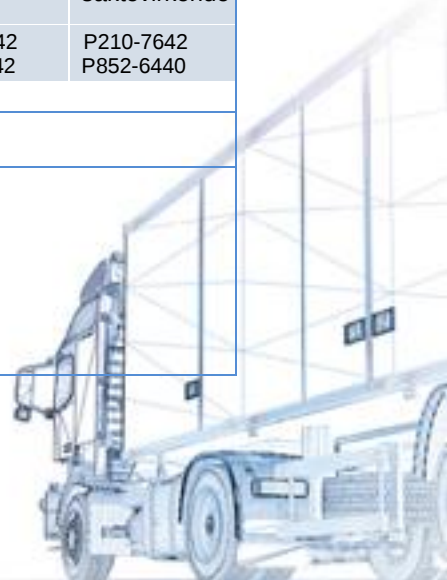
Rengjøring:

Underlaget som skal lakeres må være rent og tørt og fritt for fett.

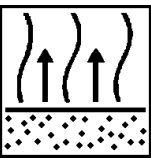
Baselakkområder som har stått over natten, skal støvtørkes grundig før påføring av klarlakk.

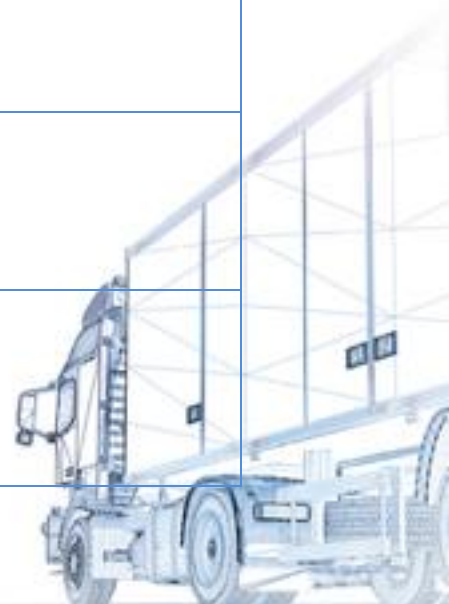
Prosess

	Konvensjonell beholder eller trykkbeholder					
	Blandingsforhold etter volum:					
	<i>Turbo Vision</i> EHS-klarlakk 2 P210-764x herder (*) 1 P852-644x tynner (*) 0,2–0,5					
	(*) Merk: Bruk en langsom herder og enten en langsom eller ekstra langsom tynner for alle påføringer med luftassisterte sprøyter Hvis du påfører det over løsemiddelbasert baselakk, får du best resultat hvis du legger til ekstra tynner til 2:1:0,7					
	Temperatur	< 18 °C	18–25° C	25–30 °C	>30 °C	>35 °C
	Kombinasjon	Middels Rask	Middels Middels	Middels Saktevirke nde	Saktevirke nde Saktevirke nde	Saktevirkende Ekstra saktevirkende
	Additiver	P210-7644 P852-6446	P210-7644 P852-6444	P210-7644 P852-6442	P210-7642 P852-6442	P210-7642 P852-6440
	Plural-Mix-påføring					
	Blandingsforhold etter volum:					
	<i>Turbo Vision</i> UHS-klarlakk 3 P210-7606 EHS Plural-mix herder 2					
	Ingen tynnere er nødvendig					



TURBO VISION®

Prosess	
	Konvensjonell beholder eller trykkbeholder
	Sprøyteviskositet ved 20 °C: 17–21 sekunder DIN4 Brukstid ved 20 °C: 2 timer
	
	Overkopp sprøyte: Dysestørrelse/ : 1,3–1,4 mm Lufttrykk: 2,0–2,5 bar*
	Sugemating: Dysestørrelse: 1,5–1,6 mm Lufttrykk: 2,0–2,5 bar* Trykkmating: Dysestørrelse: 0,8–1,0 mm Lufttrykk: 2,0–2,5 bar* Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar Væskedythastighet: 280–320 cc/min
	*Se instruksjoner fra produsent av sprøytepistol
	Antall lag <u>2 lag:</u> 1 helt lag + helt lag Tørr filmtykkelse: 40–60 µm
	<u>2 lag:</u> Avlufting mellom lagene: 10–15 minutter Avlufting før ovenstørking 10–15 minutter
	Lufttørk ved 20 °C Støvfri 45 minutter Håndterbar – 4 timer Klar til bruk – 16 timer



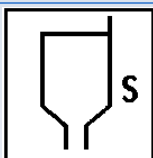
TURBO VISION®

Etterherding ved en metalltemperatur på:

40 °C	90 minutter
50 °C	45 minutter
60 °C	30 minutter (må ikke overstige 60 °C)
Klar til bruk	Etter avkjøling

Prosess

Luftassistert luftfri sprøyte



Sprøyteviskositet ved 20 °C:
17–21 sekunder DIN4



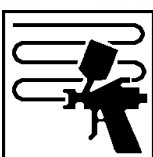
Merk:
Bruk en langsom herder og enten en langsom eller ekstra langsom tynner for alle påføringer med luftassisterte sprøyter

Brukstid ved 20 °C:
2 timer



Dysestørrelse: 9 thou / 0,23 mm

Væsketrykk: 70–90 Bar
Lufttrykk: 2,0–2,5 bar

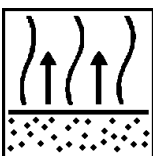


Antall lag

1 lag:

1 helt lag (vått og lukket)

Tørrfilmtykkelse: 40–60 µm



Avlufting før ovnstørking 10–15 minutter

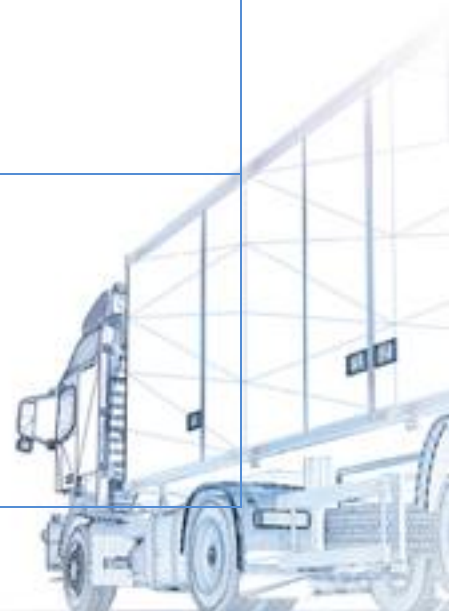


Lufttørk ved 20 °C

Støvfri	45 minutter
Håndterbar –	4 timer
Klar til bruk –	16 timer

Etterherding ved en metalltemperatur på:

40 °C	90 minutter
50 °C	45 minutter
60 °C	30 minutter (må ikke overstige 60 °C)
Klar til bruk	Etter avkjøling



TURBO VISION®

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at TURBO VISION® EHS-klarlakk får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 10,5 m² per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer, avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

OPPBEVARING

Oppbevares i samsvar med lokale bestemmelser. Oppbevares i originalbeholderen, beskyttet mot direkte

sollys, på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, og ikke i nærheten av uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglet til produktet skal brukes. Beholdere som er åpnet må lukkes godt igjen og oppbevares stående for å unngå lekkasjer. Må ikke oppbevares i umerkede beholdere. Bruk nødvendig avgrensning for å unngå miljøforurensning. Se alltid HMS-databladet.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (topplakk: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet til dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter ved aktivering ved 2:1:0,5 volum. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

