

HS Plus klarlakk P190-6570

J2380 V

Produktdatablad

September 2021

INTERNASJONAL MASTER, KUN TIL PROFESJONELL BRUK



J2380V

HS Plus klarlakk P190-6570

Produkt	Beskrivelse
P190-6570	HS Plus klarlakk
P210-8645	HS Plus-herder
P210-8646	HS Plus Herder - Slow
P852-1661	High Temperature Express Thinner

Produktbeskrivelse

P190-6570 er en tokomponents akrylbasert klarlakk designet som et VOC-begrenset produkt på 420 g/l for å oppnå 15 minutters tørketid ved 60 °C, enkel påføring og et førsteklasses sluttresultat over Aquabase® Plus-baselakk.

Underlag/klargjøring

P190-6570 skal kun brukes over: -

- P989 Aquabase Plus baselakk
- Preparert eksisterende lakk i uskadd tilstand. Eksisterende lakk må først skrapes av (for eksempel med **Scotch-Brite**™ Ultrafine Grey med P562-106) og rengjøres med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 før påføring av P190-6570

HS Plus klarlakk P190-6570

J2970V



Påføringsprosess

	Opptil 30 °C P190-6570 2 deler P210-8645 1 del	Over 30 °C eller ved høy luftfuktighet P190-6570 2 deler P210-8646 1 del P852-1661 0,6 dele
	16-18 sek. DIN4 ved 20 °C	
	Potlife ved 20 °C: 1 time sprøyteklar ved 20°C DIN4-mål. 1½ time dobbel viskositet	
	Dyse Tyngdekraftsmating: 1,2-1,3 mm Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytepipistol, normalt 2-2,2 bar / 30 psi (innløp)	
	Express Single Visit-prosess Påfør 1 tynt/medium lukket lag etterfulgt av 1 komplett lag for å få en tørrfilmykkelse på 50–60 mikroner. Det første laget skal påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres. For mindre enn 3 paneler, legg inn 1½–2 minutters avlufting mellom lagene. Ved mer enn 3 paneler er det ikke nødvendig med avlufting. Påføringsprosess for to lag Påfør 2 enkeltlag for en tørrfilmykkelse på 60-75 mikroner 5 minutter avlufting mellom lagene.	
	0–5 minutter avlufting nødvendig før ovnstørking, avhengig av ovnstype.	

Produktdatablad



HS Plus klarlakk P190-6570
J2380 V

	Ovnstørk ved metalltemperatur: 60°C: 15 minutter Klar til bruk: Etter avkjøling
	Kortbølge: 8 minutter (avhengig av farge og utstyr). Metalltemperatur mellom 90 og 100 °C

**VEILEDNING FOR BLANDING
ETTER VEKT**

Når det er nødvendig med en spesifikk mengde klarlakkblanding, oppnås dette best ved blanding etter vekt, ved hjelp av veiledningen under.
 Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt P190-6570	Vekt P210-8645/46	Vekt P852-1661
0,1 L	64,0 g	97,5 g	100,4 g
0,2 L	128,0 g	195,0 g	200,9 g
0,25 L	160,0 g	243,7 g	251,1 g
0,5 L	320,0 g	487,4 g	502,1 g
0,75 L	480,0 g	731,1 g	753,2 g
1,0 L	640,0 g	974,8 g	1004,3 g



Generell prosessmerknad

Uttoningsprosess

Smelt kanten ved å påføre Spot Blender (på spann) med sprøytepipette (Mini-jet 1,0-1,2 mm)

Lavt trykk / dårlig forstøvning på i blanderen kan gi små kratere i klarlakkoverflaten.

Se teknisk datablad M1200V for mer informasjon om uttonings-/blandeprosess.

Til påføring under følgende temperaturforhold:

Herder:	Ideelt temperaturområde:
P210-8645	Opptil 30 °C
P210-8646/ P852-1661	Over 30° eller ved høy luftfuktighet

LAKKTEMPERATUR

La alle komponenter nå romtemperatur (20 °C) før bruk. Det anbefales sterkt at kald lakk varmes opp til minimum 15 °C før påføring. Kaldere temperatur enn dette kan gjøre påføringen vanskelig.

INFRARØD TØRKING

Tørketider er avhengig av farge og utstyr. Se instruksjoner fra produsent for detaljer om oppsett.

Ved bruk av Aquabase Plus baselakk er det spesielt viktig å sørge for at baselakken er gjennomtørr før klarlakken påføres.

Med P210-8645-herder.

Innstilling for metalltemperatur fra 90 til 100 °C.

OMLAKKERING

P190-6570, i både standard- og ekspressmodus, er helt klar for omlakking etter "klar til bruk"-tiden.

UTJEVNING OG POLERING

Polering er normalt ikke nødvendig ettersom P190-6570 har en glanset finish. Hvis overflaten er skitten, kan smuss fjernes med P1200 etterfulgt av P1500 og avsluttet med Trizact P3000 eller tilsvarende. Poler deretter med maskin ved å bruke kvalitetspolish, som SPP Polishing System (se SPP PDS), kombinert med en egnet poleringspute på laveste hastighet for unngå å overflaten blir for varm. Hvis overflaten blir for varm, vent til den er avkjølt før poleringen fortsetter.

Polering av P190-6570 er enklest mellom 1 og 24 timer etter "klar til bruk"-tørketider.

Produktdatablad



Generelle prosessmerknader

BLANDINGSFORHOLD FOR STRUKTURFINISH OG LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

P565-7210/7220 kan brukes til å få en strukturfinish. På fleksible underlag brukes også P100-2020.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. HS+ Clearcoat krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (Se **Elastisk**-skjemaet nedenfor) ved lakking av svært elastisk plast, som forekommer oftest på eldre biler, f.eks. skumtype.

Følgende tabeller viser en **1 L VEKTBLANDING** for ulike topplakker, klar til spraying. Vekten i gram er kumulativ. **IKKE KALIBRER** vekten mellom hver tilsetning.

Underlag	Utseende	P190-6570	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS-herder	Tynner 1692/3/4
Uelastisk	glans	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Fin struktur	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Grov struktur	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
Fleksible	glans	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Fin struktur	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Grov struktur	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6

LAKKERING AV PLAST

Bruk standardsystemet NEXA AUTOCOLOR® for lakking av plast (se PDS).

ANDRE MERKNADER

Ved bruk av 2-pakningsprodukter er det sterkt anbefalt å rengjøre sprøytepipstolen umiddelbart etter bruk.



HS Plus klarlakk P190-6570
J2380 V
VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Kombinasjoner av dette produktet med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 vil gi en lakkfilm med spesielle egenskaper som angitt av EU-direktivet.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) når det er klart til bruk, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: +44 (0)1449 773472

