



Teknisk datablad

V1020V

Januar 2022

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat

Produkt	Beskrivelse
P650-1020	Premium High Productivity Binder
P600-9xxx	Fargetonere
P210-7606	EHS Pluralmix-herder
P852-6454	EHS Thinner - Medium

Produktbeskrivelse

Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat er beregnet for reparatører innen nyttekjøretøy for transport.

Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat er en topplakk som er lett å sprøyte og kan påføres ved hjelp av påføringsmetoder med høyt trykk, inkludert luftassistert høytrykks sprøyting. Den er også egnet til elektrostatisk sprøytepåføring og bruk med plural-mix-utstyr.

Den har god opasitet, høy glans og et utseende som oppfyller standardene i reparasjons- og vognparkmarkedet.

Takket være bindemiddelformuleringen har *Turbo Vision* Premium High Productivity Topcoat følgende egenskaper:

- Dekker komplekse deler av kjøretøy som nagler, skruer, sveisesømmer og kanter
- Kan brukes på små til store områder
- Kan sprøytes på under en rekke temperaturforhold
- Gir svært høy opasitet
- Gir fravær av gardiner i overlappinger og områder som er krevende å omlakkere
- Kan justeres til optimal viskositet for plural-mix-utstyr.



TURBO VISION®

Underlag og klargjøring

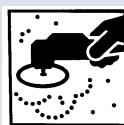
Slik klargjør du underlaget:

Underlag:

- Krever originallakk og forarbeid i god stand for avfetting, rengjøring og tørrpussing med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.

– Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.

– TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat egner seg på alle NEXA AUTOCOLOR® grunninger, overflatelakker og forseglere.



Rengjøring:

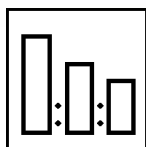


Underlaget som skal lakkeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippiemidler.

Underlagene må tørkes over grundig med riktig avfettingsmiddel (P850-1367 avfetter og P850-1378 alkoholserviett eller P980-9010 rensemiddel med lavt VOC-innhold)

Prosess

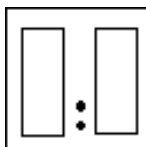
Tradisjonell, trykkmatet eller luftassistert luftfri påføring



Blandingsforhold etter volum:

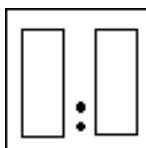
<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat	3
P210-7606 Hardener	2
P852-6454 Thinner	0,7–0,9

Trykkmatet eller luftassistert Høytrykks påføring – 2K Plural Mix



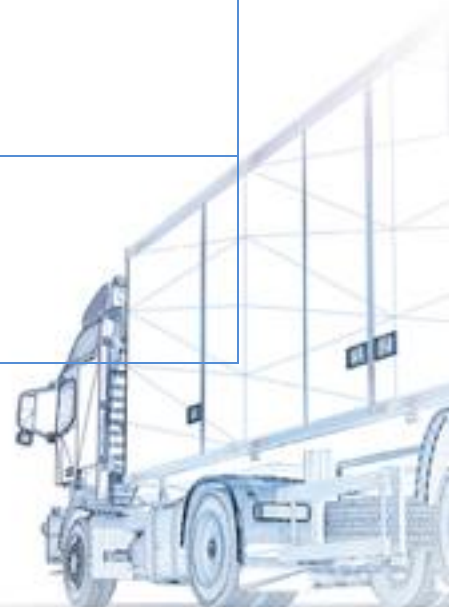
For 2K Plural Mix-utstyr anbefales det at topplakken er fortynnet på forhånd, slik at den forhåndsfortynnete topplakken aktiveres av Plural-Mix

Forhåndsfortynning (blanding etter volum):	
<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat	3
P852-6454 Thinner	0,7–0,9

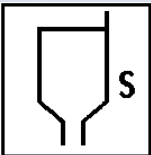
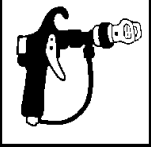
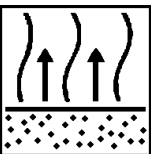


Aktivering av forhåndsfortynnet topplakk ved hjelp av Plural-Mix-utstyr:

<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat (forhåndsfortynnet)	2
P210-7606 Hardener	1



TURBO VISION®

Prosess		
	Tradisjonell, trykkmatning eller luftassistert luftfri påføring	
	Sprøyteviskositet ved 20 °C: 27–29 sekunder DIN4	
	Brukstilid ved 20 °C: 2–3 timer	
	Dysetørrelse: 1,4–1,5 mm spiss for tyngdekraftsmatning eller 1,6–1,8 mm for sugekraftsmatning Lufttrykk: 2,0–2,5 bar (følg anbefalingene til produsenten av sprøyteutstyret)	
	Dysetørrelse: 0,8–1,0 mm for konvensjonell trykkmatning (lavt trykk) Lufttrykk: 2,0–2,5 bar (følg anbefalingene til produsenten av sprøyteutstyret) Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar Væskedythastighet: 280–320 cc/min	
	Dysetørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert høytrykks sprøyting Lakkeringsstrykk: 90–110 bar Lufttrykk (forstøvning): 2,5–3 bar	
	Antall lag	
	<u>1 lag:</u> 1 lett lag + 1 helt lag Tørrfilmtykkelse: 40–60 µm	<u>2 lag:</u> 2 hele lag 50–70 µm
	<u>1 lag:</u> Avlufting mellom lagene: 2–3 minutter Avlufting før ovnstørking 10 minutter	<u>2 lag:</u> 10–20 minutter 10 minutter
	Etterherding ved en metalltemperatur på: 50–60 °C 30 minutter Klar til bruk Etter avkjøling	



TURBO VISION®

Farge og glans

FARGEBLANDING OG TONING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 9 til 12 m² per liter lakk klar til bruk ved en tørrfilmtykkelse på 60 mikrometer, avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes.

Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

OPPBEVARING

Temperatur blanderom:

Oppbevar P600-xxxx tonere og P651-xxx-produkter i blanderom i det følgende temperaturområdet: 18 til 25 °C.

Temperatur for oppbevaring:

Oppbevar P600-xxxx-tonere og P650-xxx-produkter i det følgende temperaturområdet: 5 til 35 °C (41 til 95 °F).

Oppbevares i samsvar med lokale bestemmelser. Oppbevares i originalbeholderen, beskyttet mot direkte

sollys, på et tørt, kjølig og godt ventilert sted, og ikke i nærheten av uforenlige materialer og mat og drikke. Hold beholderen tett lukket og forseglet til produktet skal brukes.

Beholdere som er åpnet må lukkes godt igjen og oppbevares stående, for å unngå lekkasjer. Må ikke oppbevares i umerkede beholdere.

Bruk nødvendig avgrensning for å unngå miljøforurensning.

Se alltid HMS-databladet.



TURBO VISION®

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i standard bruksklar form, er maks. 420 g/l

VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

